



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ТРАНСПОРТНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель начальника  
Департамента технической политики  
ОАО «РЖД»

   
В. Е. Андреев  
«10» \_\_\_\_\_ 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ОАО «Трансмаш»

   
С. Кляузнер  
«10» \_\_\_\_\_ 2014 г.

ПЛАТФОРМА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ КРУПНОТОННАЖНЫХ  
КОНТЕЙНЕРОВ И КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН

Модель 13-9744-06

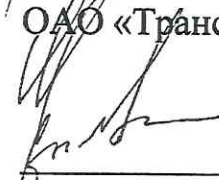
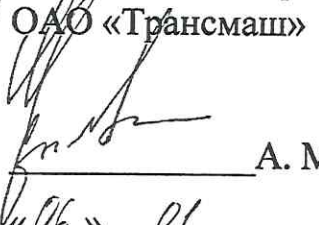
Руководство по эксплуатации

112-00.00.000 РЭ

Начальник Управления вагонного  
хозяйства Центральной дирекции  
инфраструктуры - филиала ОАО «РЖД»

   
А. И. Сакеев  
«10» \_\_\_\_\_ 2014 г.

Технический директор  
ОАО «Трансмаш»

   
А. М. Лазарев  
«06» 01 \_\_\_\_\_ 2014 г.

Продукция соответствует требованиям ТР ТС 001/2011
Учетный номер бланка сертификата соответствия № TC RU C-RU ЖТ02.В. 01211
Регистрационный номер сертификата соответствия
Серия RU № 0482221
Дата выдачи сертификата соответствия 29.12.2016
Срок действия сертификата соответствия 28.12.2021

Энгельс  
2014

## Содержание

1	Общие положения.....	3
2	Сведение о конструкции и основных технических характеристиках вагона.....	4
3	Использование по назначению.....	15
4	Техническое обслуживание и текущий ремонт.....	21
5	Хранение.....	26
6	Транспортирование.....	27
7	Утилизация.....	27
	Приложение А (справочное).....	30
	Лист регистрации изменений.....	31

Подп. и дата									
Инв. № дубл.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата	112-00.00.000РЭ								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата.	Платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров модели 13-9744-06  Руководство по эксплуатации	Лит.	Лист	Листов
438				<i>Акулов</i>	04.01.14		А	2	31
				<i>Мариношенко</i>	07.01.14		ОАО «Трансмаш»		
				<i>Кудашова</i>	04.01.14				

## 1 Общие положения

1.1 Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) распространяется на вагон-платформу четырехосную модели 13-9744-06 (далее – платформа) и предназначено для работников, связанных с эксплуатацией данной платформы.

Платформа изготовлена на ОАО «Трансмаш», г. Энгельс по конструкторской документации проекта 112-00.00.000 разработки ОАО «Трансмаш», г. Энгельс (вариант исполнения проекта 112-00.00.000-01 предусматривает установку безрезьбовых соединений трубопроводов тормозной системы).

1.2 Руководство по эксплуатации содержит технические характеристики платформы, описание её конструкции, принцип работы и другие сведения, необходимые для осуществления правильной эксплуатации и обслуживания.

1.3 Платформа должна эксплуатироваться в соответствии с действующей нормативной документацией по эксплуатации и ремонту, указанной далее в настоящем руководстве.

1.4 Погрузка, размещение, крепление и сочетание массы груза на платформе, должны соответствовать:

- «Техническим условиям размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах» №ЦМ-943;
- «Техническим условиям размещения и крепления грузов (приложение 3 к соглашению о международном железнодорожном грузовом сообщении (СМГС)»;
- МТУ, разработанным и согласованным установленным порядком, с учётом возможности перевозки контейнеров с опасными грузами класса 1, 2, 6, 7 по ГОСТ 19433.

Изн. № подл.					Подп. и дата
438					Изн. №
6	Зам.	ИЗВ.112-009	[Подпись]	30.10.18	Изн. №
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изн. №
112-00.00.000РЭ					Лист
					3

## 2 Сведение о конструкции и основных технических характеристиках

2.1 Платформа четырехосная модели 13-9744-06 предназначена для перевозки:

- крупнотоннажных контейнеров – одного 40-футового (типа 1А, 1АА, 1АХ, 1ААА) массой брутто до 36т или двух 20-футовых типа (1СС, 1С, 1СХ) массой брутто до 36т каждый. Контейнеры по своим габаритным размерам должны соответствовать ГОСТ Р 53350. Масса брутто груженых контейнеров не должна превышать грузоподъемности вагона;

- одного контейнера типа 1СС массой брутто до 36т;

- двух контейнеров-цистерн типа 1СС массой брутто до 36т каждый, с дополнительной возможностью перевозки опасных грузов классов 1, 2, 6, 7 по ГОСТ 19433. Контейнеры по своим габаритным размерам должны соответствовать ГОСТ Р 53350. Масса брутто груженых контейнеров не должна превышать грузоподъемности вагона.

Перевозка опасных грузов должна осуществляться в контейнерах-цистернах в соответствии с требованиями следующих документов:

- «Правилам перевозок опасных грузов по железным дорогам», утв. на 15-ом заседании Совета по железнодорожному транспорту 05.04.1996г.;

- «Правилам перевозок опасных грузов» Приложение 2 к «Соглашению о международном железнодорожном грузовом сообщении (СМГС)», по состоянию на 1 июля 2013г.

Платформа модели 13-9744-06 показана на рисунке 1.

Платформа изготовлена в соответствии с проектом 112-00.00.000 с резьбовыми соединениями трубопроводов тормозной системы или в соответствии с проектом 112-00.00.000-01 с безрезьбовыми соединениями трубопроводов тормозной системы по ТУ 3182-002-47766175.

Платформа предназначена для эксплуатации по всей сети железных дорог колеи 1520 мм Российской Федерации, стран СНГ, Латвийской республики, Литовской республики, Эстонской республики и Грузии в составе грузового поезда со скоростями, допустимыми на железных дорогах этих государств.

2.2 Платформа выполнена в климатическом исполнении «УХЛ» категории 1 по ГОСТ 15150.

2.3 Основные технические характеристики платформы приведены в таблице 2.1.

Инв. № подл. 438	Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Л.
	м. 07.05.10. 03.17				

3	Зам.	ИЦВС.1016-16	<i>Сед</i>	20.03.17
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

Лист

4

Таблица 2.1 - Основные технические характеристики платформы модели 13-9744-06.

Наименование параметра	Значения параметра
1	2
Перевозимые грузы	Контейнеры, контейнеры-цистерны
Грузоподъемность, т	73
Масса тары вагона максимальная, т	21
Коэффициент тары (удельная материалоемкость)	0,29
Длина, мм: -по осям сцепления автосцепок -по концевым балкам рамы	14620±20 13400±10
База вагона, мм	9720±3
Ширина по боковым балкам рамы, мм	3100±8
Нагрузка: от оси колесной пары на рельсы, кН (тс) на один погонный метр пути, кН/м (тс/м)	228,0 (23,25) 62,4 (6,36)
Высота от уровня верха головок рельсов до верхних плоскостей полок продольных балок рамы, мм	1319±10
Высота от уровня верха головок рельсов до горизонтальной оси автосцепок, мм	1040...1080
Скорость конструкционная, км/ч	120
Габарит по ГОСТ 9238	1 – ВМ
Модель тележки по ГОСТ 9246 тип 2	18-100 (ГОСТ 9246), или 18-9896 (ТУ 3183-058-71390252)

#### 2.4 Показатели надежности

Показатели надежности платформ приняты в соответствии с Положением о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении, утв. на 57 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества от 16-17.10.2012г. и приведены в таблице 2.2.

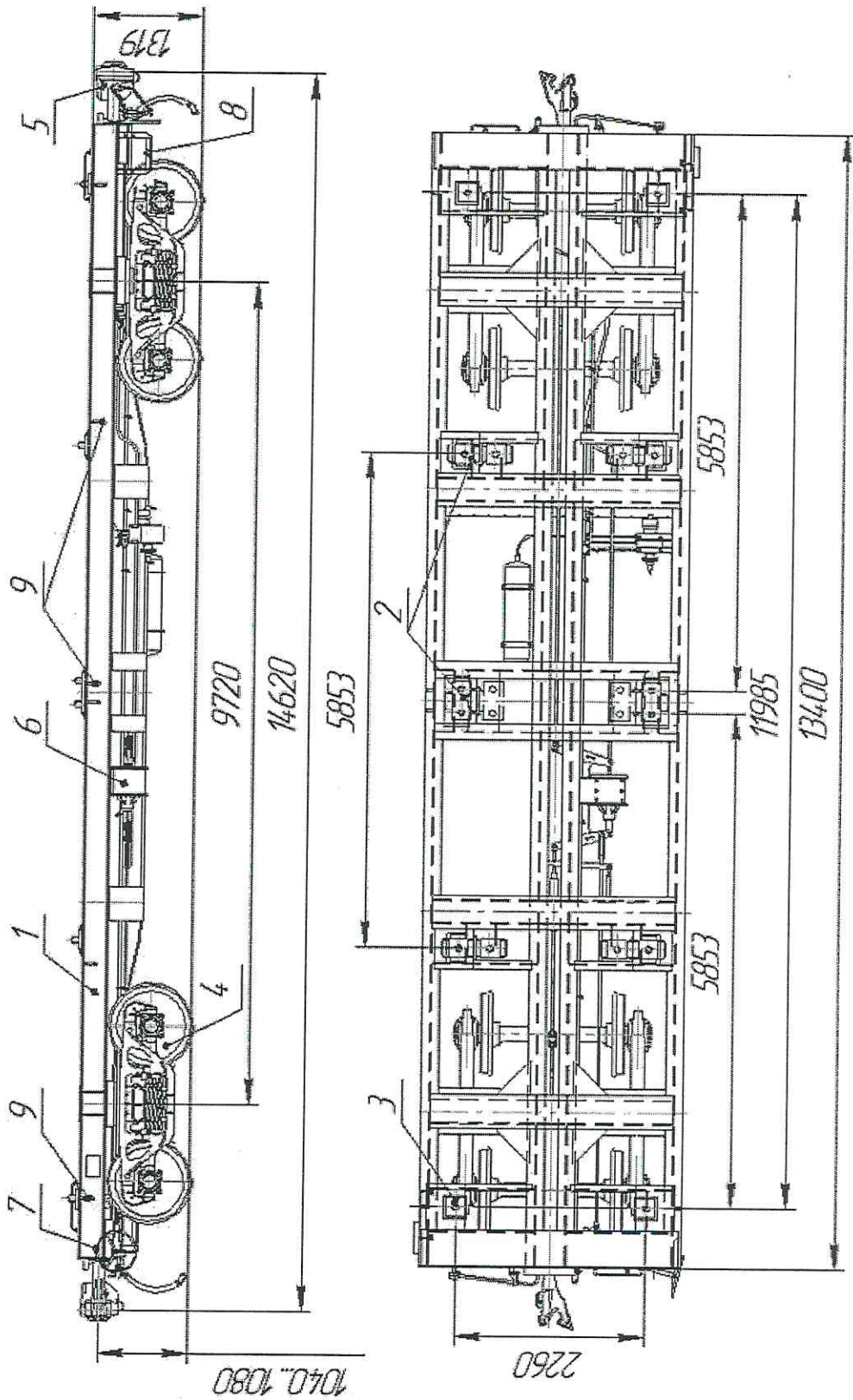
Инд. № подл. 438	Подп. и дата 26.07.18	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата
---------------------	--------------------------	--------------	--------	--------------

6	Зам.	ИЗВ.112-009		20.10.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

Лист  
5

Инв. № подл. 438	Подп. и дата 11.10.16	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата



- 1 - рама; 2 - откидные фитинговые упоры для установки контейнеров; 3 - стационарные фитинговые упоры для установки контейнеров; 4 - тележки двухосные по ГОСТ 9246, тип 2; 5 - автосцепное устройство; 6 - тормоз автоматический; 7 - тормоз стояночный; 8 - подножки и поручни составителя; 9 - скобы увязочные (для крепления контейнеров-цистерн).

Рисунок 1 - Платформа для перевозки крупнотоннажных контейнеров и контейнеров-цистерн модели 13-9744-06

1	Зам.	ИЗВ.112-005	Андреев	11.10.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

Таблица 2.2 – Показатели надежности

Наименование параметра	Величина параметра, характеристика
Нормативный срок службы, лет	32
Назначенный срок службы до капитального ремонта после постройки, лет	17
Нормативы периодичности проведения деповского ремонта вагона по единичному критерию: - первый после постройки	3
Нормативы периодичности проведения деповского ремонта вагона по комбинированному критерию (пробегу), тыс. км (лет): - первый после постройки - после деповского ремонта - после капитального ремонта	210 (3) 160 (3) 210 (3)

## 2.5 Составные части платформы

2.5.1 Платформа (рис. 1) состоит из следующих частей:

- рамы (поз.1);
- откидных фитинговых (поз.2 – 8 шт.) и стационарных фитинговых (поз.3 – 4 шт.) упоров для установки контейнеров;
- ходовой части, состоящей из двух двухосных тележек (поз.4) по ГОСТ 9246 тип 2 модели 18-100 (ГОСТ 9246) или модели 18-9896 (ТУ 3183-058-71390252);
- автосцепного устройства (поз.5), состоящего из двух автосцепок СА-3; поглощающих аппаратов класса ТЗ;
- тормозного оборудования, состоящего из автоматического (поз.6) и стояночного (поз.7) тормозов;
- подножек и поручней составителя (поз. 8);
- скоб увязочных для крепления контейнеров-цистерн (поз.9).

2.5.2 Стационарные и откидные фитинговые упоры для крепления контейнеров представлены на рисунке 4.

2.5.3 Рама платформы (рис. 2) состоит из: балки хребтовой (поз. 1), двух балок шкворневых (поз. 2), двух балок боковых (поз. 3), двух балок концевых (поз. 4), четырех балок поперечных (поз. 5), фитинговых упоров для установки контейнеров (поз. 6), скоб для подтягивания платформы (поз. 7), скоб увязочных (поз. 8).

Име. № подл.	438
Подп. и дата	28.07.18
Взам. име. №	
Име. №	
Подп. и дата	
Подп. и дата	

6	Зам.	ИЗВ.112-009		30.10.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

2.5.4 Балка хребтовая представляет собой сварную металлоконструкцию, состоящую из двух сварных двутавров переменного сечения по высоте, выполненных из листов металлопроката повышенной прочности, к которым в концевых их частях при помощи заклепок закреплены передние, задние упоры и фрикционные планки для установки автосцепных устройств.

2.5.5 Балки боковые изготовлены из двутаврового металлопроката. На каждой боковой балке (рис.2) установлены скобы для подтягивания платформы (поз. 7).

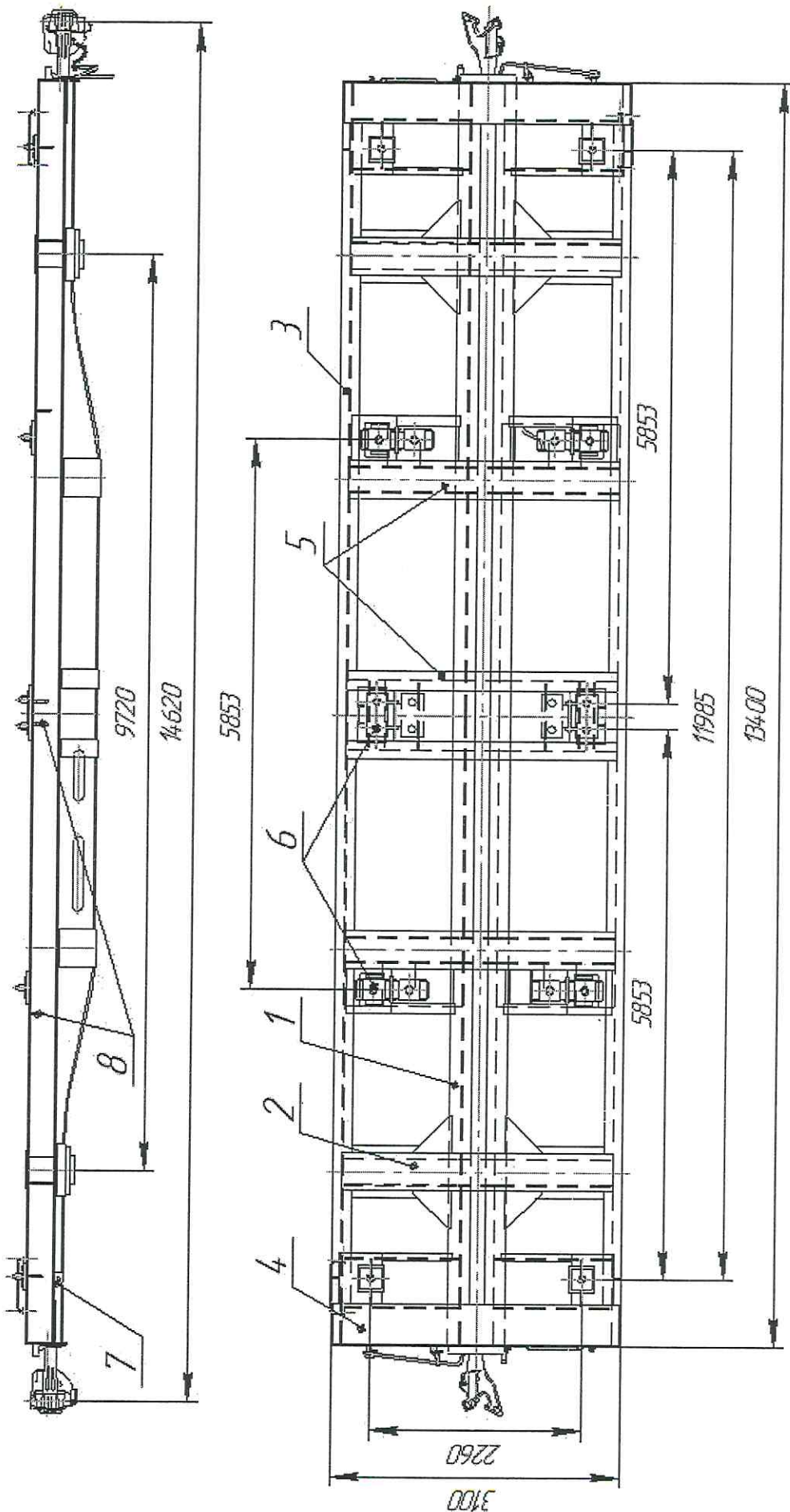
2.5.6 Балки шкворневые и концевые представляют собой сварные металлоконструкции коробчатого сечения, выполненные из листового металлопроката повышенной прочности.

Инв. № подл. 438	Подп. и дата май 28. 08. 14.	Взам. инв. №	Инв. № док.	Подп. и дата	112-00.00.000РЭ					Лист
										8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Зам.	Изв.112-005	<i>Александр</i>	11.10.16.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
438				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № д/бл.	Подп. и дата	
<i>10.06.10.16.</i>				



- 1 – балка хребтовая; 2 – балка шкворневая; 3 – балка боковая; 4 – балка концевая;
- 5 – балка поперечная; 6 – фитинговые упоры для установки контейнеров;
- 7 – скобы для подтягивания платформы, 8 – скобы увязочные.

Рисунок 2 – Рама платформы модели 13 – 9744 – 06

112-00.00.000РЭ

2.5.7 На каждой концевой балке (рис. 3) установлены: скоба для сигнальных фонарей (поз. 1), поручень составителя (поз. 2), а так же кронштейны (поз.3) для рычага расцепного автосцепного устройства.

2.5.8 Балки поперечные представляют собой сварные металлоконструкции двутаврового и коробчатого сечения, выполненные из листового металлопроката.

2.5.9 К нижней части рамы в местах пересечения хребтовой и шкворневых балок при помощи болтов, гаек и шплинтов закреплены пятники.

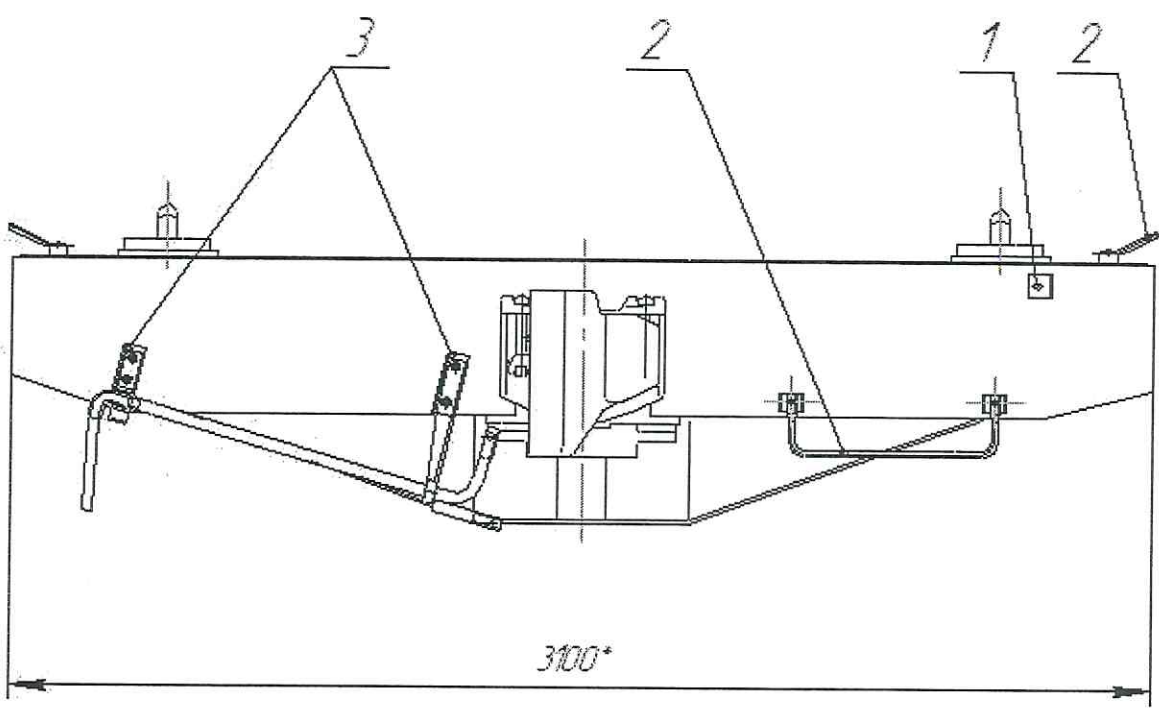


Рисунок 3 – Рама платформы 13 - 9744 - 06

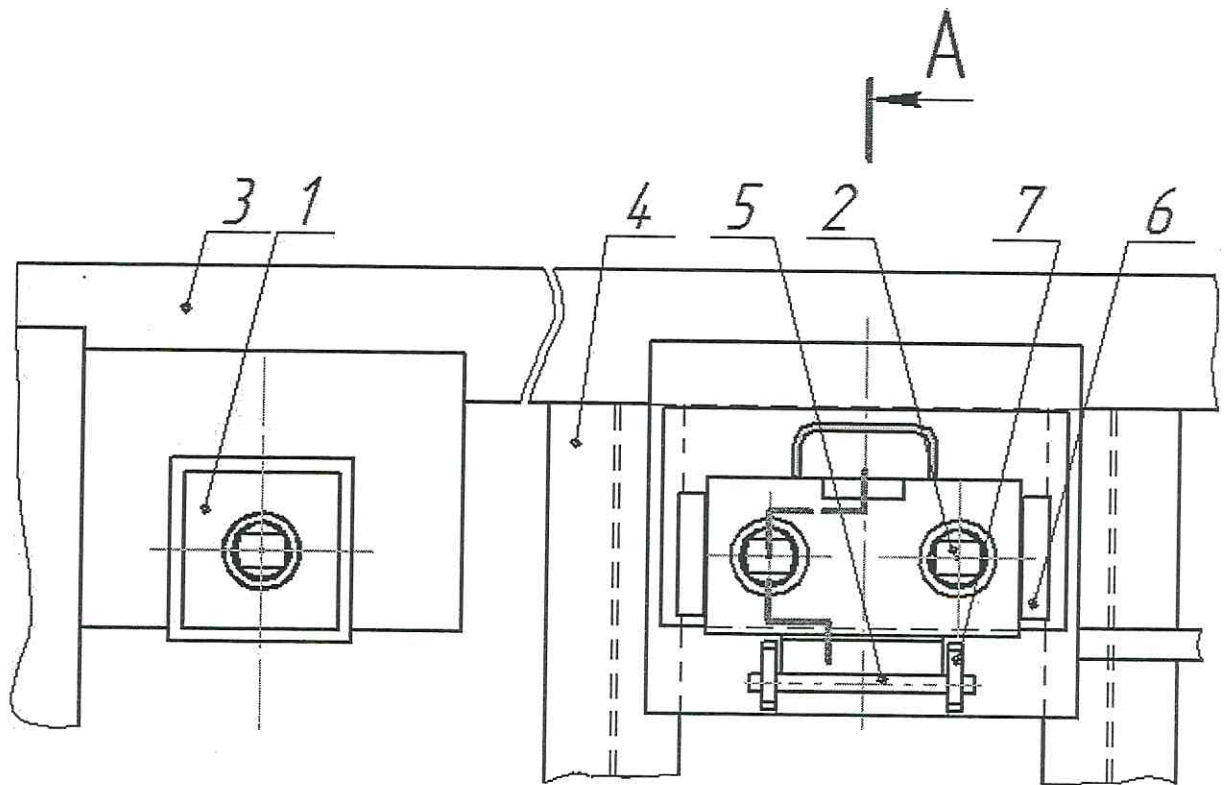
(вид на концевую балку):

- 1 – скоба для сигнальных фонарей;
- 2 – поручень составителя;
- 3 – кронштейны для рычага расцепного.

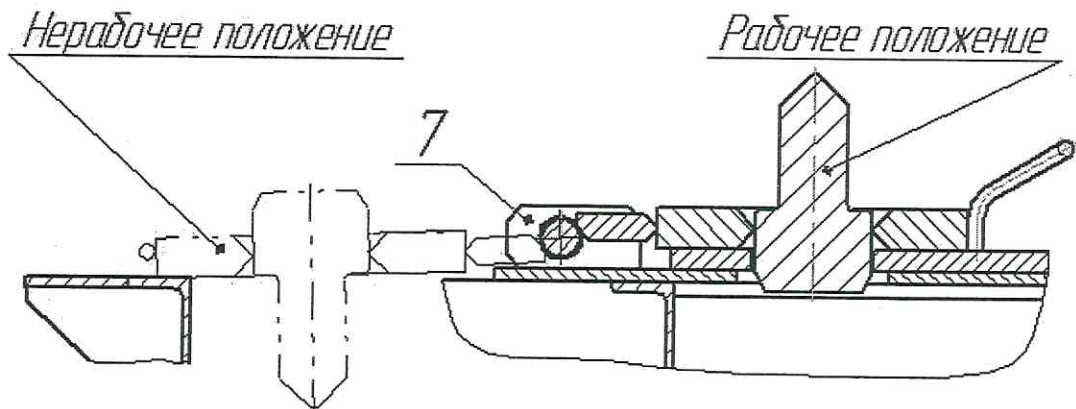
Име. № подл. 438	Подп. и дата 17.08.06.10.16.	Взам. инв. №	Име. №. /бл.	Подп. и дата
---------------------	---------------------------------	--------------	--------------	--------------

1	Зам.	ИЗВ.112-005	<i>Александр</i>	11.10.16.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ



A-A



1 – упор стационарный фитинговый одинарный; 2 – упор откидной фитинговый двойной; 3 – балка боковая; 4 – балка поперечная; 5 – ось; 6 – упор; 7 – ухо.

Рисунок 4 – Стационарные и откидные фитинговые упоры для крепления контейнеров

Име. № подл. 438	Подп. и дата май 06.10.16.	Взам. инв. №	Име. Л. №	Подп. и дата
---------------------	-------------------------------	--------------	-----------	--------------

1	Зам.	Изв.112-005	Александр Н.В.	Н.В.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

## 2.6 Тормозное оборудование

2.6.1 Настоящее руководство по эксплуатации автоматического и стояночного тормозов предназначено для работников, связанных с их эксплуатацией и содержит описание конструкции и принципы работы тормозов.

Кроме настоящего РЭ необходимо дополнительно руководствоваться следующими документами:

- Правилами технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава;
- правилами по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог;
- общим руководством по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ;
- инструкциями по эксплуатации и ремонту соответствующих тормозных приборов, разработанными предприятиями-изготовителями, согласованными и утвержденными в установленном порядке.

### 2.6.2 Составные части тормоза автоматического

Наименование	Обозначение		Количество
	Резьбовое соединение	Соединений безрезьбовых трубопроводов	
Авторежим	265А-4 УХЛ1 по ТУ 3184-509-05744521		1
Воздухораспределитель	483А-03 по ТУ 3184-021-05756760	483А-03БС по ТУ 3184-021-05756760	1
Кран концевой	4314 УХЛ1 по ТУ 3184-014-10785350	4314Б УХЛ1 по ТУ 3184-014-10785350	2
Кран разобшительный	4300В УХЛ1 по ТУ 3184-003-10785350	4300В УХЛ1 по ТУ 3184-003-10785350	1
Ниппель	-	4371 УХЛ1 по ТУ 3184-011-10785350	5
Регулятор	РТРП-675М УХЛ1 по ТУ 24.05.928		1
Резервуар воздушный	Р7-78 по ГОСТ Р 52400		1
Рукав соединительный	Р17Б УХЛ1 по ГОСТ 2593		2
Тройник	573 по ТУ 3184-513-05744521	4375-01УХЛ1 по ТУ 3184-011-10785350	1
Цилиндр тормозной	188Б УХЛ1 по ТУ 3184-555-05744521		1
Арматура соединительная для безрезьбовых соединений труб пневматических систем подвижного состава	-	Полный комплект по ТУ 3184-011-10785350	1

Тормоз автоматический представлен на рисунке 5.

Инд. № подл. 438	Подп. и дата М.С. 27.04.18	Взам инв. №	Инв. № уubl.	Подп. и дата
---------------------	-------------------------------	-------------	--------------	--------------

5	Зам.	Изв.104-264	<i>СФ</i>	22.04.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

Лист

12

Инв. № подл. 438	Подп. и дата тпавг 28.08.14.	Взам. инв. №	Инв. № дук	Подп. и дата
---------------------	---------------------------------	--------------	------------	--------------

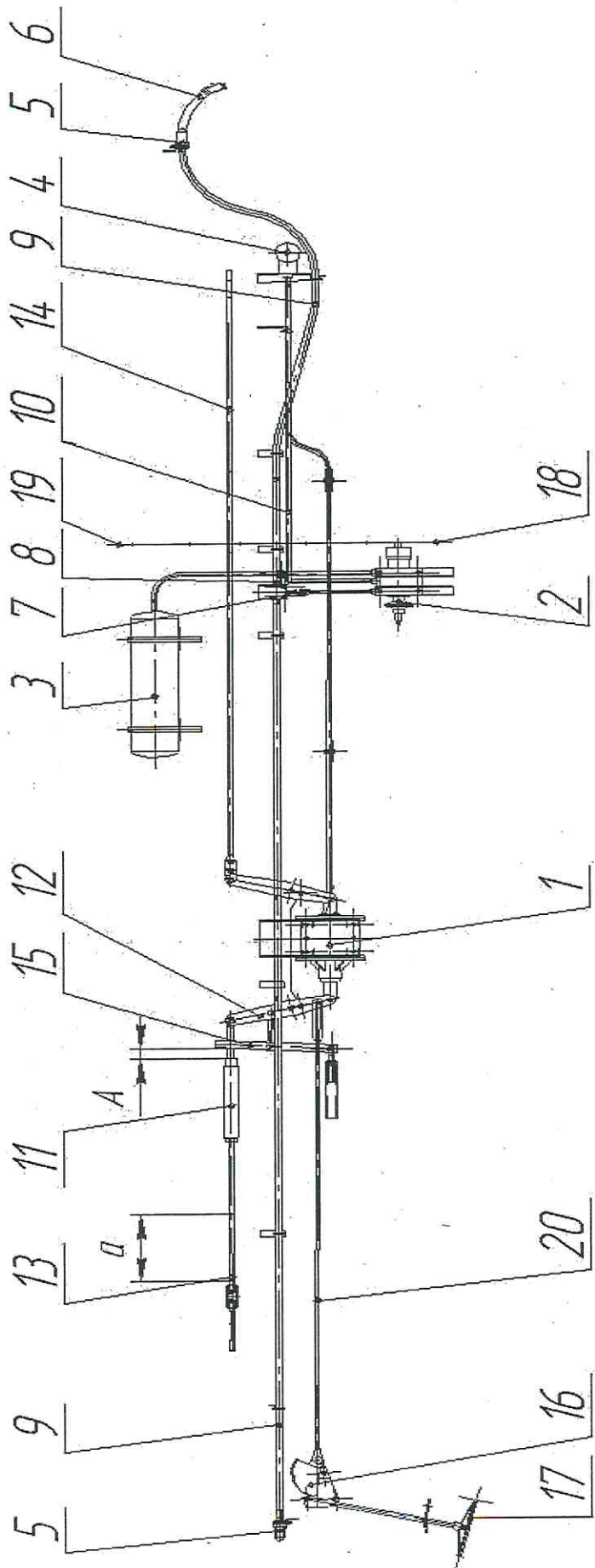


Рисунок 5 – Тормоз автоматический и тормоз стояночный

платформы модели 13 – 9744 – 06:

- 1 – тормозной цилиндр; 2 – воздухораспределитель; 3 – воздушный резервуар; 4 – авторежим; 5 – кран концевой; 6 – рукав; 7 – кран разобщительный; 8 – тройник; 9 – магистральный воздухопровод; 10 – подводный воздухопровод; 11 – регулятор тормозной рычажной передачи; 12 – рычажная передача; 13 – тяга; 14 – тяга; 15 – рычаг упорный; 16 – червячный привод; 17 – штурвал тормоза стояночного; 18; 19 – поводок выпускного клапана (цепочка); 20 – тяга.

112-00.00.000РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

2.6.3 Тормоз стояночный (ручной) (рис.5) предназначен для удержания платформы на месте после её остановки в пунктах погрузки и выгрузки, в отстое и при стоянке на уклонах до 30‰.

Составные части тормоза стояночного.

Тормоз стояночный представляет собой штурвал (поз.17) и червячный привод (поз.16, червяк – сектор червячный) соединенный с рычагом рычажной передачи (поз. 12) посредством тяги (поз.20).

## 2.7 Устройство и работа платформы

2.7.1 Рама платформы через пятники установленные на раме снизу балки хребтовой опирается на две двухосные тележки по ГОСТ 9246 тип 2 (рисунок 1). На раме устанавливаются: автосцепное устройство, тормоз автоматический, тормоз стояночный. На боковых балках устанавливаются скобы для дополнительного крепления контейнеров-цистерн с помощью тросов и растяжек.

Схемы размещения и крепления груза должны соответствовать МТУ, разработанного согласно п.1.4. настоящего РЭ.

## 2.8 Маркировка

2.8.1 Маркировка и клеймение деталей и сборочных единиц выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 26828, рабочих чертежей и нормативной документации.

2.8.2 Знаки и надписи нанесены в местах, обозримых обслуживающим персоналом и согласно действующим нормативным документам [«Правила эксплуатации и пономерного учета собственных грузовых вагонов», «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм. Альбом – Справочник», 632-2011 ПКБ ЦВ; «Положение о знаках безопасности на объектах железнодорожного транспорта», ЦРБ/4676].

2.8.3 На вертикальной стенке каждой боковой балки приварена металлическая фирменная табличка предприятия – изготовителя. На табличке предприятия-изготовителя нанесено :

- название предприятия-изготовителя и его товарный знак;

Инв. № подл. 438	Подп. и дата	Подп. и дата	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
	Подп.	Подп.	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
	Подп.	Подп.	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
	Подп.	Подп.	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

1	Зам.	Изм.112-005	<i>А.И.Иванов</i>	11.10.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

Лист

14

- порядковый номер по системе нумерации предприятия изготовителя;
- дата изготовления платформы;
- марка стали основных элементов рамы;
- другие сведения по требованию заказчика (потребителя).

2.8.4 По результатам сертификации платформа маркирована знаком соответствия, принятым в национальной системе сертификации. Знак соответствия проставлен в непосредственной близости с товарным знаком предприятия-изготовителя на табличке фирменной.

2.8.5 Наконечники рукавов тормозной магистрали, концевые краны, разобщительный кран, ручка поводка отпускного клапана (цепочки), штурвал стояночного тормоза, сигнальный отросток замка автосцепки окрашены в красный цвет.

### 3 Использование по назначению

#### 3.1 Эксплуатационные ограничения

3.1.1 При эксплуатации платформы необходимо руководствоваться указаниями настоящего руководства по эксплуатации на платформу модели 13-9744-06 и утверждённой нормативной документацией на платформу, а также утвержденными в установленном порядке инструкциями и правилами по содержанию, ремонту, обслуживанию и эксплуатации как платформы в целом, так и её систем и элементов, в том числе:

- ГОСТ 22235 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ;

- ГОСТ 26686 Вагоны-платформы магистральных железных дорог колеи 1520 мм;

- Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, введены в действие 01 сентября 2012г. Приказом Минтранса РФ от 13 июня 2012г. №164 (с Изм. и доп., утв. Приказом Минтранса России от 30.03.2015г. №57 вступили в силу с 9 мая 2015г.);

- Правила перевозок грузов на железнодорожном транспорте;

Инв. № подл. 438	Подп. и дата табл. об. 10.16.	Взам. инв. №	Инв. № /бл.	Подп. и дата						Лист 15
					1	Зам.	Изв.112-005	Ануров	11.10.16.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

- Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов ПОТ РЖД-4100612-ЦБ-016-2012, утв. распоряжением ОАО «РЖД» 17.01.2013г. №57р.;

- Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, № ЦМ-943, утв. 27.05.2003;

- Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава, № ПОТ РО 32 ЦВ-400;

- Правила безопасности при перевозке опасных грузов железнодорожным транспортом;

- Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации 2009г.;

- Правила перевозок опасных грузов (Приложение 2 к СМГС);

- Правила перевозок железнодорожным транспортом грузов в специализированных контейнерах (утв. приказом МПС РФ №31 от 18 июня 2003 г.)

- Телеграмма ОАО «РЖД» № ЦМУ-6/139 от 18 мая 2009г.

3.1.2 Размещение и крепление грузов должны соответствовать МТУ, разработанным согласно п. 1.4 настоящего РЭ.

3.1.3 Не допускается замена в эксплуатации элементов (узлов) платформы другими, отличающимися по конструкции или материалам от предусмотренных в чертежах изготовителя, без его согласия и без согласия ОАО «РЖД».

3.1.4 Не допускается использование для перемещения платформы и выполнения маневров элементов вагона, за исключением специальных маневровых скоб.

3.1.5 Суммарный зазор между скользунами на каждой тележке должен быть не менее 4 и не более 20 мм. Для регулировки зазоров должны применяться прокладки толщиной от 1,5 до 5 мм. Количество прокладок – не более 4 штук (под каждый колпак).

3.1.6 Разность диаметров по кругу катания двух колесных пар одной тележке должна быть не более 20 мм.

3.1.7 Высота оси автосцепки над уровнем верха головок рельсов: у порожней платформы не более 1080 мм, у груженой платформы не менее 950мм. Исправность действия механизма автосцепки, износы контура зацепления и ударной поверхности малого и большого зубьев, износ замка, исправность замкодержателя выявляется по внешним признакам. Шаблоном №873 проверяют

Име. № подл. 438	Подп. и дата ст/ф-об.1016	Взам. име. №	Име. Л	бл.	Подп. и дата	112-00.00.000РЭ	Лист
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



автосцепки концевых вагонов поездов, групп сцепленных вагонов и отдельно стоящих вагонов с каждого конца.

### 3.1.8 Запрещается:

- эксплуатировать платформу при температурах не соответствующих климатическому исполнению «УХЛ»;
- эксплуатировать платформу, сборочные единицы и детали которой находятся в неисправном или предельном состоянии;
- эксплуатировать платформу с загрузкой более 73 тонн;
- эксплуатировать платформу с установленными контейнерами, схема установки которых не соответствует схемам, предусмотренным МТУ, разработанным в соответствии с требованиями п. 1.4 настоящего РЭ;
- эксплуатировать платформу с истекшим сроком до очередного деповского или капитального ремонта;
- эксплуатировать платформу, выработавшую срок службы – 32 года.

### 3.2 Подготовка платформы к использованию

3.2.1 Принятый вагон-платформа должен иметь паспорт формы ВУ-4М.

3.3 Техническое обслуживание грузовых вагонов при подготовке их к перевозкам

3.3.1 Все вагоны перед подачей под погрузку должны предъявляться работниками станции к техническому обслуживанию с указанием пункта, железной дороги, государства назначения, наименования груза и записью об этом в книге предъявления вагонов формы ВУ-14.

3.3.2 По окончании технического обслуживания осмотрщик сообщает о готовности вагонов оператору ПТО. Осмотрщик вагонов в книге формы ВУ-14 против каждого номера вагона или группы вагонов ставит подпись, удостоверяя их пригодность для перевозок конкретного груза.

3.3.3 Техническая готовность под погрузку состава в целом подтверждается подписью руководителя смены ПТО в книге формы ВУ-14.

3.3.4 Предъявляемые к техническому осмотру вагоны и контейнеры должны быть в порожнем состоянии и очищены от ранее перевозимых грузов.

Име. № подл. 438	Подп. и дата 11.01.2014	Взам. инв. №	Инв. № ду	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	112-00.00.000РЭ				
					Лист				
					17				

Осмотр платформ под перевозку опасных грузов производят в день начала погрузки.

3.3.5 Определение технического состояния и пригодности ходовых частей, колесных пар, буксового узла, рамы вагона, тормозного оборудования, автоцепного устройства вагонов, принадлежащих грузоотправителю или арендованных, производится работниками ПТО.

3.3.6 При подготовке платформы к использованию необходимо:

- в случае погрузки 40-футового контейнера двойные откидные фитинговые упоры для крепления контейнеров в середине платформы и одинарные фитинговые упоры перевести в нерабочее положение (головки фитинговых упоров для крепления контейнеров должны быть направлены вниз);

- в случае погрузки двух 20-футовых контейнеров или двух контейнеров-цистерн двойные откидные фитинговые упоры в середине платформы перевести в рабочее положение (головки фитинговых упоров для крепления контейнеров и контейнеров-цистерн должны быть направлены вверх). Одинарные откидные фитинговые упоры привести в нерабочее положение (головки фитинговых упоров для крепления контейнеров и контейнеров-цистерн должны быть направлены вниз);

- в случае погрузки одного 20-футового контейнера или контейнера-цистерна двойные откидные фитинговые упоры в середине платформы перевести в нерабочее положение (головки фитинговых упоров для крепления контейнеров и контейнеров-цистерна должны быть направлены вниз). Одинарные откидные фитинговые упоры привести в рабочее положение (головки фитинговых упоров для крепления контейнеров и контейнеров-цистерна должны быть направлены вверх).

### 3.4 Использование платформы

3.4.1 Платформа должна использоваться строго по назначению.

3.4.2 Платформа должна эксплуатироваться на территории РФ в соответствии с «Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, введенными в действие 01 сентября 2012г. Приказом Минтранса РФ от 13 июня 2012г. №164 (с Изм. и доп., утв. Приказом Минтранса России от 30.03.2015г. №57 вступили в силу с 9 мая 2015г.); на территории других

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. Л	Подп.	Подп. и дата
438	май, 06.12.16				

1	Зам.	Изм.112-005	<i>Андрей</i>	11.10.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

стран – в соответствии с национальными Правилами эксплуатации железных до-  
рог.

### 3.4.3 Погрузка контейнеров

3.4.3.1 Каждый контейнер и контейнер-цистерна устанавливается на 4 фи-  
тинговых упора.

3.4.3.2 Не используемые фитинговые упоры, должны быть приведены в  
нерабочее положение (головки фитинговых упоров для крепления контейнеров и  
контейнеров-цистерн должны быть направлены вниз).

3.4.3.3 Приведение фитинговых упоров в рабочее и нерабочее состояние  
осуществляется согласно п. 3.3.6 настоящего РЭ на территории погрузочного  
терминала под руководством работника, ответственного за погрузку.

3.4.3.4 Головки фитинговых упоров платформы при погрузке контейне-  
ров и контейнеров-цистерн на платформу должны войти в нижние отверстия фи-  
тингов контейнеров и контейнеров-цистерн. Нижние плоскости фитингов кон-  
тейнеров и контейнеров-цистерн должны опираться на горизонтальные плиты  
упоров платформы.

3.4.3.5 Работник, ответственный за погрузку и размещение контейнеров и  
контейнеров-цистерн на платформе, после установки контейнера или контейне-  
ра-цистерны на платформу, обязан проверить правильность положения контей-  
нера и контейнера-цистерны на головках фитинговых упоров.

3.4.5 Перед погрузкой платформа должна быть осмотрена и проверена на  
исправность и работоспособность.

3.4.6 При подтягивании платформы лебедкой следует пользоваться только  
специальными скобами, приваренными снизу боковых балок рядом с концевыми  
балками.

3.4.7 Эксплуатация платформы включает следующие операции:

- транспортирование к месту погрузки.
- погрузка;
- транспортирование к месту выгрузки;
- выгрузка;

Име. № подл.	438
Подп. и дата	19/08.08.14.
Взам. инв. №	
Инв. № ду	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	112-00.00.000РЭ	Лист
						19

### 3.4.8 Порядок погрузки:

- перед погрузкой платформа должна пройти осмотр в соответствии с п. 3.3
- поданную к месту погрузки платформу следует затормозить стояночным тормозом и башмаками;
- установить опрокидывающиеся упоры для крепления контейнеров в соответствии с п. 3.3.6;
- осуществить погрузку;
- отпустить стояночный тормоз и убрать башмаки.

### 3.4.9 Порядок выгрузки:

- поданную к месту выгрузки платформу следует затормозить стояночным тормозом и башмаками;
- произвести выгрузку;
- отпустить стояночный тормоз и убрать башмаки.

3.4.10 Ответственность за исправность платформы после погрузки возлагается на грузоотправителя, а после выгрузки – на приёмосдатчика станции выгрузки.

## 4 Техническое обслуживание и текущий ремонт

### 4.1 Общие указания

4.1.1 В процессе эксплуатации платформа периодически подвергается техническому обслуживанию (ТО). Техническое обслуживание платформы заключается в выполнении комплекса необходимых работ с целью предупреждения и устранения неисправностей составных частей платформы.

Техническое обслуживание является профилактическим мероприятием и должно проводиться систематически и в полном объеме, независимо от технического состояния платформы и продолжительности её срока службы.

4.1.2 Техническое обслуживание платформы должно выполняться в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации», «Типовым технологическим процессом технического обслуживания платформ» ТК-359 и «Типовым технологическим процессом технического обслуживания грузовых вагонов на пунктах технического обслуживания» ТК-292, Руко-

Инв. № подл. 438	Подп. и дата май 28.08.14.	Взам. инв. №	Инв. № д	Подп. и дата
---------------------	-------------------------------	--------------	----------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

112-00.00.000РЭ

водством по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов РД 32 ЦВ – 056 – 97, Руководством по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов №717-ЦВ-2009, Руководящим документом по подготовке грузовых вагонов к перевозкам РД 32 ЦВ 094-2010 (ТР-1).

4.1.3 Техническое обслуживание платформ предусматривает:

- контроль технического состояния платформ, находящихся в сформированных составах и транзитных поездах, а также порожних платформ при подготовке их к перевозкам без отцепки от состава или группы вагонов; выявление неисправностей; выполнение необходимого ремонта, обеспечивающего безопасность движения, пожарную безопасность, сохранность перевозимых грузов; постановку в поезда и следование в них технически исправных платформ – (ТО);
- текущий ремонт платформ при подготовке к перевозкам с отцепкой от состава или группы вагонов с подачей на специализированные пути – (ТР-1);
- текущий ремонт платформ с отцепкой от транзитных, прибывших в разборку, или сформированных составах – (ТР-2).

4.1.4 При техническом обслуживании платформ проверяется:

- наличие деталей и узлов платформы и их соответствие установленным нормативам;
- сроки ремонта;
- исправность и действие автосцепного устройства, тормозного оборудования, поручней, тележек, колесных пар, буксовых узлов, рессорного подвешивания, наличие и исправность устройств, предохраняющих от падения на путь деталей и подвагонного оборудования;
- исправность кузова платформы.

4.1.5 Техническое обслуживание, осмотр и текущий ремонт ходовых частей, тормозного и автосцепного оборудования осуществляется в соответствии с эксплуатационными документами:

- Правилами технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава;

Изн. № подл.	438
Подл. и дата	27.04.18
Взам. инв. №	
Изн. № дубл.	
Подл. и дата	

5	Зам.	Изн.104-264	сч	18.02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

- Инструкцией по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации 2009 г.;
- Инструкцией по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог.
- «Руководящим документом по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм», утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16-17.10.2012 № 57).

## 4.2 Порядок технического обслуживания платформы

4.2.1 Техническое обслуживание платформы производится перед каждым отправлением в рейс.

4.2.2 Техническое обслуживание платформы производится в соответствии с установленным технологическим процессом работы ПТО в соответствии с разделом 2.1 и «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации».

## 4.3 Проверка, приемка и испытание тормозов

4.3.1 Техническое состояние тормозного оборудования вагонов должны проверять при их техническом обслуживании в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации».

4.3.2 Опробование и проверку тормозов платформы производить в соответствии с «Правилами технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава».

4.3.3 Приемку и испытание тормозов платформы производить в соответствии с «Общим руководством по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ».

4.3.4 При техническом обслуживании допускается замена воздухораспределителя 483А на любой другой воздухораспределитель типа 483. При проведении планового вида ремонта (деповской или капитальный) воздухораспределитель должен быть установлен указанный в конструкторской документации.

Име. № подл. 438	Подп. и дата т.с. 27.04.18.	Взам. инв. №	Име. №	Л.	Подп. и дата				
5	Зам.	Изм.104-264	СМ	22.04.18.	112-00.00.000РЭ				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					22

#### 4.4 Ремонт платформ

4.4.1 Сроки проведения плановых ремонтов для платформ должны соответствовать срокам ремонта платформ, установленным Положением о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении, утв. на 57 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества от 16-17.10.2012г.

4.4.2 При обнаружении неисправностей, которые могут быть устранены непосредственно на месте, производят ремонт платформы без отцепки от состава с соблюдением необходимых мер безопасности.

4.4.3 При обнаружении неисправностей, которые не могут быть устранены непосредственно на месте технического осмотра, производят текущий ремонт с отцепкой от состава.

в соответствии с «Руководством по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов РД 32 ЦВ - 056» и «Руководством по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов №717-ЦВ».

4.4.4 При ремонте платформ должны соблюдаться требования следующих документов:

– Руководство по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов РД 32 ЦВ – 056;

– Руководство по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов №717-ЦВ;

– Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ.

– Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог.

– Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных дорог колеи 1520 (1524) мм;

Инв. № подл. 438	Подп. и дата таб. № 08.14.	Взам. инв. №	Инв. № ду	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
112-00.00.000РЭ				Лист
				23

- Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов, утвержденная протоколом №48 заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 2008 г.;

- Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава, № ПОТ РО. 32 ЦВ-400;

- Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по депо-вскому ремонту, РД 32 ЦВ 169. Утверждено пятьдесят четвертым Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011 г. № 54);

- Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов, РД 32 ЦВ 168. Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011 г. № 54);

- Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами РД 32 ЦВ 052. Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 13-14.05.2010г.

#### 4.5 Меры безопасности

4.5.1 При эксплуатации платформы необходимо руководствоваться требованиями «Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, введены в действие 01 сентября 2012г. Приказом Минтранса РФ от 13 июня 2012г. №164 (с Изм. и доп., утв. Приказом Минтранса России от 30.03.2015г. №57 вступили в силу с 9 мая 2015г.)».

4.5.2 При проведении погрузо-разгрузочных работ необходимо руководствоваться инструкциями по охране труда при работах с подъемно-транспортной техникой, инструкциями предприятий, производящих погрузку- выгрузку и «Правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов».

4.5.3 При проведении технического обслуживания и ремонта платформы необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в «Правилах по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов в вагонном хозяйстве железных дорог» (распоряжение ОАО «РЖД» № 1063р от 26 мая 2006г.) и ОСТ 32.34.

Име. № подл. 438	Подп. и дата ММ/С/27.04.16	Взам. име. №	Име. №	Л.	Подп. и дата					Лист 24
						5	Зам.	Изв.104-264	СЧ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						



4.5.4 При проведении погрузочно-разгрузочных работ платформа должна быть поставлена на стояночный тормоз или под колеса должны быть подложены тормозные башмаки.

4.5.5 Сварочные работы на воздухопроводе, тормозном цилиндре и воздушном резервуаре, находящихся под давлением производить в соответствии с «Инструкцией по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов».

4.5.6 При проверке работы тормоза запрещается прикасаться к его деталям и узлам.

4.5.7 Регулировку тормозной рычажной передачи следует производить при перекрытом кране (поз. 7, рисунок 5) и отпущенных тормозах.

4.5.8 При движении платформы вал со штурвалом стояночного тормоза должен находиться в транспортном положении (отпущенном).

4.5.9 После прибытия на место эксплуатации платформа должно быть осмотрена и проверена на исправность всех её составных частей.

4.5.10 До выхода платформы в эксплуатацию (вновь изготовленной либо прошедшей ремонт) необходимо проверить:

- герметичность соединения труб и тормозных приборов, при этом падение давления воздуха в воздухопроводе магистральном одной платформы не должно превышать установленных действующими нормативным документам;

- работу автоматического и стояночного тормоза;

- работу автосцепных устройств;

- наличие смазки (в соответствии с действующими руководствами и инструкциями) на всех трущихся частях и шарнирных соединениях платформы.

## 5 Хранение

5.1 Хранение платформы производится в части воздействия климатических факторов - по группе условий хранения изделий 7 (Ж1) ГОСТ 15150.

5.2 Указания по кратковременному хранению

Вагон, временно (до одного года) неиспользуемый в эксплуатации, ставится на кратковременное хранение без консервации.

5.3 Указания по длительному хранению

Подп. и дата	
Инв. № д/с	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	т. № 28.08.14.
Инв. № подл.	438

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

5.3.1 При длительном хранении платформы (более одного года) все трущиеся и шарнирные соединения, а также детали, не имеющие покрытия, должны быть законсервированы пушечной смазкой ЗТ 5/5-5 ГОСТ 19537 «Смазка пушечная. Технические условия».

При хранении и консервации запрещается разукomплектовка платформы.

5.3.2 Во время хранения платформы необходимо выполнять следующие работы:

- при хранении платформы, до начала её эксплуатации, для предотвращения контактной коррозии в буксовых подшипниках, необходимо один раз в три месяца выполнять её передвижение на расстояние от 1,5 до 2 м. При хранении более 2 лет необходимо сменить приборы воздухораспределителя и выполнить полную ревизию буксовых узлов тележек платформы;

- при длительном хранении для предотвращения контактной коррозии в буксовых подшипниках колесных пар тележек, платформу необходимо перекачивать на расстояние 60 м не реже одного раза в шесть месяцев.

5.3.3 Поврежденные места необходимо зачистить и покрыть в один слой грунтовкой ГФ-0119 ГОСТ 23343 или ГФ-021 ГОСТ 25129;

- через каждые пять лет проводить переконсервацию платформы (расконсервацию с последующей консервацией).

5.4 Платформа упаковке не подлежит.

## 6 Транспортирование

6.1 Платформа транспортируется к месту эксплуатации без ограничений по железной дороге в порожнем состоянии как груз на своих осях, с включёнными тормозами в составе поезда.

Скорость транспортирования – в соответствии с требованиями, установленными для железнодорожного грузового подвижного состава.

Име. № подл. 438	Подп. и дата от 18.06.10.16.	Взам. име. №	Име. № бл.	Подп. и дата
---------------------	---------------------------------	--------------	------------	--------------

1	Зам.	Изм.112-005	<i>Александр</i>	11.06.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

Лист

26

## 7 Утилизация

7.1 При списании платформы основная масса тары – низколегированная сталь – используется в качестве шихты при переплавке металла.

Резиновые прокладки и рукава используются как вторичное сырье в резинотехнической промышленности.

Инв. № подл. 438	Подп. и дата т.ч. 28.08.14.	Взам. инв. №	Инв. № дус	Подп. и дата	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	112-00.00.000РЭ

# Приложение А

(справочное)

## Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта, в котором дана ссылка
ГОСТ 2593-2014	2.6.2
ГОСТ 9238-2013	2.3 табл. 2.1
ГОСТ 9246-2013	2.3 табл. 2.1; 2.5.1; 2.7.1; рис. 1
ГОСТ 15150-69	2.2; 5.1
ГОСТ 19433-88	1.4; 2.1
ГОСТ 19537-83	5.3.1
ГОСТ 22235-2010	3.1.1
ГОСТ 23343-78	5.3.3
ГОСТ 25129-82	5.3.3
ГОСТ 26686-96	3.1.1
ГОСТ 26828-86	2.8.1
ГОСТ Р 52400-2005	2.6.2
ГОСТ Р 53350-2009	2.1
 ОСТ 32.34-83	 4.5.3
 ТУ 24.05.928-89	 2.6.2
ТУ 3182-002-47766175-2004	2.1
ТУ 3183-058-71390252-2011	табл. 2.1; 2.5.1
ТУ 3184-003-10785350-99	2.6.2
ТУ 3184-011-10785350-2007	2.6.2
ТУ 3184-014-10785350-2007	2.6.2
ТУ 3184-021-05756760-2000	2.6.2
ТУ 3184-509-05744521-98	2.6.2
ТУ 3184-513-05744521-2002	2.6.2
ТУ 3184-555-05744521-2013	2.6.2
 Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, №ЦМ – 943, утв. 27.05.2003	 1.4; 3.1.1
Технические условия размещения и крепления грузов (приложение 3 к соглашению о международном железнодорожном грузовом сообщении(СМГС)	1.4
Правила эксплуатации и пономерного учета собственных грузовых вагонов.	2.8.2
«Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм. Альбом - Справочник», 632-2011 ПКБ ЦВ, утвержденный на 57 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества от 16-17.10.2012г.	2.8.2
Положение о знаках безопасности на объектах железнодорожного транспорта, ЦРБ/4676, утв. МПС СССР 23.02.1989	2.8.2

Инва. № подл. 438	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инва. № с
Подп. и дата 26.01.18	Подп. и дата

6	Зам.	Изм.112-009		30.12.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

Продолжение приложения А

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта, в котором дана ссылка
Правила технической эксплуатации железных дорог РФ (утверждены приказом Минтранса России от 21 декабря 2010г. №286)	3.1.1; 3.4.2; 4.5.1
Правила перевозок грузов на железнодорожном транспорте	3.1.1
Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов ПОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012, утв. распоряжением ОАО «РЖД» 17.01.2013г. №57р.	3.1.1
Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава, № ПОТ РО 32 ЦВ-400-96	3.1.1; 4.4.4
Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации, введены распоряжением ОАО «РЖД» от 31.08.2009 г. № 1794 р	3.1.1; 4.1.2; 4.1.5; 4.2.2; 4.3.1
Типовой технологический процесс технического обслуживания платформ ТК-359	4.1.2
Типовой технологический процесс технического обслуживания грузовых вагонов на пунктах технического обслуживания ТК-292	4.1.2
Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ.	2.6.1; 4.3.3; 4.4.4
Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава утв. протоколом 60-го заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества от 06-07.05.2014г.	2.6.1; 4.1.5; 4.3.2
Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении, утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 16-17.10.2012г. №57	2.4; 4.4.1
Руководство по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов РД 32 ЦВ – 056 – 97	4.1.2; 4.4.3; 4.4.4
Руководство по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов №717-ЦВ-2009	4.1.2; 4.4.3; 4.4.4
Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утв. на 53 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 20-21.10.2010	4.1.5; 4.4.4
«Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм», утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16 -17.10.2012 № 57)	4.1.5; 4.4.4
Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов, утвержденная протоколом №63 заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества от 4-5.11. 2015г.	4.4.4; 4.5.5

Инв. № подл. 438	Подп. и дата 27.04.12	Взам. инв. №	Инв. № убл.	Подп. и дата
---------------------	--------------------------	--------------	----------------	--------------

5	Зам.	Изв.104-264	СН	28.04.12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

## Окончание приложения А

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта, в котором дана ссылка
Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утверждены приказом Минтруда России от 17.09.2014 №642н	4.5.2
Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов в вагонном хозяйстве железных дорог (распоряжение ОАО «РЖД» № 1063р от 26 мая 2006г.)	4.5.3
Правила безопасности при перевозке опасных грузов железнодорожным транспортом	3.1.1
Правила перевозок железнодорожным транспортом грузов в специализированных контейнерах (утв. приказом МПС РФ №31 от 18 июня 2003г.)	
Телеграмма ОАО «РЖД» № ЦМУ-6/139 от 18 мая 2009г.	3.1.1
Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту РД32 ЦВ169-2017.	
Утверждено пятьдесят четвертым Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011 г. № 54)	4.4.4
Руководящий документ. Руководство по капитальному ремонту грузовых вагонов. РД 32 ЦВ 168-2017 Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 18-19 мая 2011 г. № 54)	4.4.4
Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами РД 32 ЦВ 052-2009. Утверждено Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 13-14.05.2010г.	4.4.4
Правила по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог с изменениями и дополнениями. РД 32 ЦВ 052-2009, Утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества №48	2.6.1; 4.3.2
Правила перевозок опасных грузов (Приложением 2 к СМГС) на 1 июля 2015г.	2.1; 3.1.1
Правила перевозок опасных грузов по железным дорогам, утв. 05.04.1996г. на 15-м заседании Совета по железнодорожному транспорту	2.1
Руководящий документ. Подготовка грузовых вагонов к перевозкам РД 32 ЦВ 094-2010. Утв. распоряжением ОАО «РЖД» №2231р	4.1.2

Име. № подл. 438	Подп. и дата 27.04.18	Взам. инв. №	Име. № с	Подп. и дата
---------------------	--------------------------	--------------	----------	--------------

5	Зам.	Изм.104-264	<i>СА</i>	27.04.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

112-00.00.000РЭ

