



Акционерное общество «Научно-внедренческий центр «Вагоны»

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Департамента технической
политики ОАО «РЖД»

*Согласовано письмом №ИСХ-12829/ЦТЕХ от
13.12.2019*

_____ О.Н. Назаров
« ____ » _____ 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО «НВЦ «Вагоны»


_____ Д.А. Шитиков
« ____ декабря ____ » _____ 2019 г.

**ВАГОН-ПЛАТФОРМА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ПОЛУПРИЦЕПОВ
И КРУПНОТОННАЖНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ**

Модель 13-6987

Руководство по эксплуатации

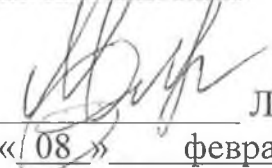
ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Начальник Управления вагонного хо-
зяйства Центральной дирекции инфра-
структуры – филиала ОАО «РЖД»

*Согласовано письмом №ИСХ-46799/ЦДИ от
27.11.2019*

_____ М.В. Сапетов
« ____ » _____ 2019 г.

Заместитель генерального
директора АО «НВЦ «Вагоны»,
начальник НИБ


_____ Л.В. Цыганская
« 08 » _____ февраля _____ 2018 г.

Заместитель начальника (по грузовой
и коммерческой работе) Центра фир-
менного транспортного обслуживания
ОАО «РЖД»

*Согласовано письмом №ИСХ-30239/ЦФТО
от 04.12.2019*

_____ Д.В. Горох
« ____ » _____ 2019 г.

Генеральный директор
ООО «ПФКО»

*Согласовано письмом
№ 043 от 03.10.2019*

_____ Р.Б. Вдовин
« ____ » _____ 2019 г.

Начальник Дирекции по управлению
терминально-складским комплексом
ОАО «РЖД»

*Согласовано письмом №ИСХ-7161/ЦМ
от 05.12.2019*

_____ А.Ю. Бельский
« ____ » _____ 2019 г.

Генеральный директор
АО «Трансмаш»

*Согласовано письмом
№ 2330-1 от 03.10.2019*

_____ А.В. Липатов
« ____ » _____ 2019 г.

Содержание

Введение	3
1 Описание и работа	6
1.1 Описание и работа изделия.....	6
1.1.1 Назначение изделия	6
1.1.2 Техническая характеристика платформы	6
1.1.3 Нормы периодичности проведения плановых видов ремонта	8
1.1.4 Состав изделия	8
1.1.5 Маркировка и пломбирование.....	9
1.2 Описание и работа составных частей изделия.....	11
1.2.1 Рама платформы.....	11
1.2.2 Фитинговые упоры для установки контейнеров.....	13
1.2.3 Установка седельного устройства для крепления шкворня полуприцепа	14
1.2.4 Тормозное оборудование	15
1.2.5 Ходовая часть	19
1.2.6 Автосцепное устройство	20
2 Использование по назначению	22
2.1 Эксплуатационные ограничения	22
2.2 Подготовка изделия к использованию.....	24
2.3 Использование изделия	27
2.3.1 Общие сведения	27
2.3.2 Погрузка вагона	27
2.3.3 Разгрузка вагона.....	28
2.4 Меры безопасности.....	29
3 Техническое обслуживание	30
3.1 Техническое обслуживание	30
3.2 Текущий отцепочный ремонт	31
4 Хранение.....	32
5 Транспортирование.....	33
6 Утилизация	34
Приложение А (обязательное) Ссылочная нормативная документация.....	35
Приложение Б (обязательное) Перечень перевозимых грузов.....	40
Приложение В (обязательное) Альбом рисунков и таблиц.....	42
Приложение Г (справочное) Знаки и надписи на вагоне-платформе	55
Приложение Д (справочное) Указания по эксплуатации седельного устройства.....	58
Приложение Е (справочное) Эскиз заклепки для крепления пятника к раме вагона	64
Приложение Ж (справочное) Изменение массы тары вагона	65

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

					ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вагон-платформа для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров Модель 13-6987 Руководства по эксплуатации	Лит.	Лист	Листов
			<i>Бондаренко</i>	08.02.18		0	2	66
			<i>Бейн</i>	08.02.18				
			<i>Турутина</i>	08.02.18				
			<i>УФ.</i>	08.02.18				
						АО «НВЦ «Вагоны»		



ОАО «РЖД»
ДЕПАРТАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЙ
ПОЛИТИКИ

Новая Басманная ул. 2, г. Москва, 107174,
Тел.: (499) 262-20-70, факс: (499) 262-54-99,
E-mail: rzd@rzd.ru, www.rzd.ru

Заместителю генерального
директора, начальнику НИБ
АО «НВЦ «Вагоны»
Цыганской Л.В.

_____ г. № _____
На № 80-2019/Ц 28.11.2019
О рассмотрении ТУ, РЭ на вагон модели 13-6987

Уважаемая Людмила Валерьевна!

На Ваше обращение о рассмотрении и согласовании технических условий ТУ 3182-113-44297774-2019 (далее – ТУ), руководства по эксплуатации ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ (далее – РЭ) на вагон-платформу для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров модели 13-6987, сообщая следующее.

Проекты документов рассмотрены, выданные замечания устранены в рабочем порядке. В прилагаемой редакции тексты ТУ, РЭ согласованы.

Письма о согласовании причастными подразделениями ОАО «РЖД» прилагаются.

Приложение: на 124 л.

Заместитель
начальника Департамента

О.Н.Назаров

Исп. Киреева Ю.С., ЦТЕХ
(499)262-82-21

Электронная подпись. Подписал: Назаров О.Н.
№ИСХ-12829/ЦТЕХ от 13.12.2019



**ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ ПО
УПРАВЛЕНИЮ ТЕРМИНАЛЬНО-
СКЛАДСКИМ КОМПЛЕКСОМ**

ул.Каланчевская, 35,
г. Москва, 129090,
Тел.: (499)262-62-32, Факс: (499)262-12-51
E-mail: cm@center.rzd.ru, www.rzd.ru

«05» 12 2019 г. № ИСХ- 7161/2019

На № исх. - 12243/ЦТЕХ от 02 декабря 2019г.

Заместителю начальника
Департамента технической
политики

О.Н. Назарову

Уважаемый Олег Николаевич!

Центральная дирекция по управлению терминально-складским комплексом (далее – ЦМ) в соответствии с обращением от 02.12.2019 № ИСХ - 12243/ЦТЕХ рассмотрела откорректированные проекты технических условий ТУ 3182-113-44297774-2019 и руководства по эксплуатации ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ «Вагон-платформа для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров. Модель 13-6987» и согласовывает их в предлагаемой редакции.

Первый заместитель начальника
Центральной дирекции

С.В. Черноусов

Заместителю начальника
Департамента технической
политики ОАО «РЖД»
О.Н.Назарову

О согласовании
ТУ 3182-113-44297774-2019
и руководства по эксплуатации
ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ на вагон-
платформу модели 13-6987

Уважаемый Олег Николаевич!

Управление грузовой и коммерческой работы ЦФТО ОАО «РЖД» повторно рассмотрело проекты ТУ 3182-113-44297774-2019 и Руководства по эксплуатации ВАЦТ.064.00.00.000РЭ на вагон-платформу модели 13-6987, поступившие № ИСХ-12243/ЦТЕХ от 02.12.2019 и согласовывает по кругу ведения без замечаний.

И.о. заместителя начальника Центра

А.П.Миненко

Исп. Яковлева Е.Ю., ЦФТОМУ
(499) 262-69-43

Электронная подпись. Подписал: Миненко А.П.
№ИСХ-30239/ЦФТО от 04.12.2019

Заместителю начальника
Департамента технической
политики ОАО «РЖД»
О.Н.Назарову

Согласование документации

Уважаемый Олег Николаевич!

В соответствии с обращениями Департамента технической политики от 12.11.2019 № ИСХ-11390/ЦТЕХ и от 13.11.2019 № ИСХ-11393/ЦТЕХ Управление вагонного хозяйства рассмотрело проекты технических условий ТУ 3182-113-44297774-2018 «Вагон-платформа для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров. Модель 13-6987» и Руководства по эксплуатации ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ «Вагон-платформа для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров. Модель 13-6987» и согласовывает их в прилагаемых редакциях.

Приложение: согласованные редакции проектов ТУ и РЭ

Главный инженер
Управления вагонного хозяйства

Д.П. Чупахин

Исп. Юрин А.И., ЦВ
(499) 262-47-62

Электронная подпись. Подписал: Чупахин Д.П.
№ИСХ-46799/ЦДИ от 27.11.2019



ТРАНСМАШХОЛДИНГ



АО «ТРАНСМАШ»

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТРАНСПОРТНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ»**

Россия, 413117, Саратовская обл., г.Энгельс, ул. Заводская, 1

Тел.: (8453) 76-22-49, 75-20-15, 76-79-31.

Факс (8453) 76-22-49, 75-20-15

E-mail: info@transmash.com www.transmash.com



IRIS
Certification

Заместителю генерального директора
АО «НВЦ «Вагоны»

Цыганской Л.В.

Исх. № 2330-7 от 03.10.2019

На № 73-2019/Ц от 02.10.2019 г.

Уважаемая Людмила Валериевна!

В ответ на Ваш запрос сообщаю, что, что АО "Трансмаш" рассмотрело проект Технических условий ТУ 3182-113-44297774-2019 и проект Руководства по эксплуатации ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ "Вагон-платформа для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров. Модель 13-6987" и согласовывает их без замечаний.

С уважением,
Генеральный директор  А.В. Липатов

Исх. 043 от 03.10.2019 г.

Заместителю генерального директора
АО "НВЦ "Вагоны"

Л.В. Цыганской

Уважаемая Людмила Валериевна!

В ответ на Ваш запрос сообщаю, что АО "ПФКО" рассмотрело проект
Технических условий ТУ 3182-113-44297774-2019 и проект Руководства по
эксплуатации ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ "Вагон-платформа для перевозки
автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров.
Модель 13-6987" и согласовывает их без замечаний.

Генеральный директор
АО «ПФКО»



Вдовин Р.Б.

Настоящее руководство по эксплуатации (далее по тексту – РЭ) распространяется на вагон-платформу модели 13-6987 (далее по тексту – платформу) для перевозки автомобильных трехосных полуприцепов, или одного крупнотоннажного контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ по ГОСТ Р 53350, массой брутто не более 36 т или трех крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350, массой брутто не более 30,48 т, или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ, предназначенных для перевозки неопасных грузов, при этом суммарная масса брутто контейнеров на вагоне не должна превышать 66,5 т. Перевозка опасных грузов классов 1 – 9 по ГОСТ 19433 не допускается.

РЭ предназначается для работников, связанных с эксплуатацией платформы, содержит краткое техническое описание платформы, технические данные, устройство и работу платформы и их составных частей, указания мер безопасности при техническом обслуживании и ремонте.

Платформы изготовлены по техническим условиям «Вагон-платформа для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров Модель 13-6987» ТУ 3182-113-44297774-2019.

Перевозка полуприцепов осуществляется с помощью съемного многооборотного средства крепления (корзины) по отдельному проекту ГММГ.001.00.00.000. Корзина не входит в состав конструкции вагона и должна соответствовать требованиям отдельного проекта ГММГ.001.00.00.000.

Погрузка автомобильных полуприцепов на платформу осуществляется с помощью корзины, которую устанавливают на вагон с применением грузоподъемных устройств (кранов, ричстакеров).

Платформа пригодна для эксплуатации по всей сети железных дорог колеи 1520 мм Российской Федерации, государств-участников Содружества Независимых Государств, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики и Эстонской Республики в составе поездов, состоящих из вагонов-платформ аналогичной конструкции или вагонов-платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров или полуприцепов.

Подп. и дата
Инв. № дудл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						3

В груженом состоянии платформа не предназначена для роспуска с сортировочных горок. Допускается производить роспуск с сортировочных горок порожней платформы.

Конструкция платформы обеспечивает перевозку автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров в основном габарите погрузки согласно «Техническим условиям размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах» утв. МПС России 27 мая 2003 г. №ЦМ-943 (далее по тексту –ЦМ-943) и «Техническим условиям размещения и крепления грузов (Приложение 3 к Соглашению о международном железнодорожном грузовом сообщении (СМГС), далее по тексту – приложение 3 к СМГС) без ограничений по полигону курсирования.

Платформы соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 1 ГОСТ 15150 и предназначены для эксплуатации на сети железных дорог колеи 1520 мм.

Кроме настоящего РЭ при эксплуатации, обслуживании и ремонте платформ и их основных узлов необходимо руководствоваться следующими документами:

- ГОСТ 22235;
- «Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации»;
- «Правилами пользования грузовыми вагонами в международном сообщении (ПГВ)»;
- «Правилами технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава» (далее по тексту «Правилами технического обслуживания тормозного оборудования ...»);
- «Руководящим документом. Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунми зазорного типа. Общее руководство по ремонту. РД 32 ЦВ 052» (далее по тексту – РД 32 ЦВ 052);

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			4

– «Руководящим документом. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по текущему отцепочному ремонту. РД 32 ЦВ 056» (далее по тексту – РД 32 ЦВ 056);

– «Руководящим документом по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм). РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017» (далее по тексту - «РД по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар...»);

– «Общим руководством по ремонту тормозного оборудования вагонов. 732-ЦВ-ЦЛ» (далее по тексту – 732-ЦВ-ЦЛ);

– «Инструкцией по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осматрщику вагонов). №808-2017 ПКБ ЦВ» (далее по тексту – «Инструкция по техническому обслуживанию...»);

– «Инструкцией по движению поездов и маневровой работе на железнодорожном транспорте Российской Федерации» (Приложение №8 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации);

– «Инструкцией по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов» (далее по тексту «Инструкция по сварке и наплавке...»);

– «Инструкцией по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог»;

– другими действующими нормативными документами, указанными в таблице А.1 (Приложение А).

К обслуживанию и ремонту вагона допускаются работники, прошедшие обучение на знание настоящего РЭ и всех документов, относящихся к их производственной деятельности.

Внесение изменений в согласованное и утвержденное РЭ производить в соответствии с ГОСТ 2.503 и по согласованию с ОАО «РЖД».

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

					ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

1 Описание и работа

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение изделия

В соответствии с ТУ 3182-113-44297774-2019, платформа предназначена для перевозки следующих грузов:

- автомобильных трехосных полуприцепов массой до 36 т;
- одного крупнотоннажного контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ по ГОСТ Р 53350 массой брутто не более 36 т;
- от одного до трех контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ массой брутто не более 30,48 т ;
- от одного до трех крупнотоннажных контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 массой брутто не более 30,48 т.

Перечень грузов приведен в приложении Б.

Размещение и крепление грузов на платформах должно осуществляться в соответствии с требованиями местных технических условий размещения и крепления грузов (далее по тексту – МТУ), разработанных и согласованных в соответствии с ЦМ-943 и приложению 3 к СМГС.

Перевозка полуприцепов должна осуществляться с помощью съемного многооборотного средства крепления (корзины), изготовленного по проекту ГММГ.001.00.00.000. Установленное на платформе съемное многооборотное средства крепления (корзина) не препятствует перевозке крупнотоннажных контейнеров.

1.1.2 Техническая характеристика платформы

Основные параметры и характеристики платформы приведены в таблице 1.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						6

Таблица 1 – Основные параметры и характеристики платформы

Наименование параметра	Значение параметра
1 Грузоподъемность, т	69*
2 Масса тары, т	24,8 ^{+0,2} _{-0,6} **
3 Количество осей, шт	4
4 Максимальная расчетная статическая осевая нагрузка, кН (тс)	230,5 (23,5)
5 Максимальная расчетная статическая погонная нагрузка, тс/м	4,82
6 Длина вагона, мм: - по осям сцепления автосцепок - по концевым балкам рамы	19500±25 18280±15
7 База вагона, мм	15220±7
8 Высота вагона от уровня верха головок рельсов максимальная, мм	1655
9 Ширина максимальная, мм	3282
10 Габарит по ГОСТ 9238: - кузова -тележки	1-Т 02-ВМ
11 Высота оси автосцепки от уровня верха головок рельсов, мм	1040 – 1080
12 Конструкционная скорость, км/ч	120
13 Ширина колеи, мм	1520
14 Модель тележки двухосной тип 2 ГОСТ 9246	18-9896 ТУ 3183-058-71390252-2011
15 Количество фитинговых упоров для крепления контейнеров, шт - стационарных - откидных	4 12
<p>Примечание – неуказанные допуски размеров в соответствии с КД ВАЦТ.064.00.00.000</p> <p>* Грузоподъемность вагона приведена с учетом съемного многооборотного средства крепления (корзины) и включает в себя массу груза и массу корзины</p> <p>** Масса тары приведена без учета съемного многооборотного средства крепления (корзины)</p>	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Изм.	Подп. и дата
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

7

1.1.3 Нормы периодичности проведения плановых видов ремонта

Нормативы периодичности проведения плановых видов ремонта платформ установлены в соответствии с техническими условиями ТУ 3182-113-44297774-2019, «Положением о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении» и приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Сроки проведения плановых видов ремонта

Наименование показателя	Значение
1 Назначенный срок службы вагона, лет	32
2 Назначенный срок службы до капитального ремонта, лет	17
3 Нормативы периодичности проведения деповского ремонта вагона по критерию фактически выполненного объема работ (пробегу), тыс. км (лет): - первый после постройки - после деповского ремонта - после капитального ремонта	210 (3) 120 (3) 210 (3)
4 Нормативы периодичности проведения деповского ремонта вагона по критерию календарной продолжительности эксплуатации, лет: - первый после постройки - после деповского ремонта, в период до капитального ремонта - после деповского, в период после капитального - после капитального ремонта	3 2 2 3

1.1.4 Состав изделия

Платформа, представленная на рисунке В.1 (Приложение В), состоит из следующих составных частей:

- рамы, на которой расположены фитинговые упоры для размещения и крепления контейнеров и седельное устройство для фиксации шкворня полуприцепа;
- двух тележек двухосных тип 2 по ГОСТ 9246 модели 18-9896 ТУ 3183-058-71390252-2011;
- тормозной системы, включающей автоматический и стояночный тормоза;

Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

– двух автосцепных устройств с установочными размерами по ГОСТ 3475, с поглощающими аппаратами класса ТЗ по ГОСТ 32913 или ОСТ 32.175.

Каждая платформа оборудована:

- устройствами, обеспечивающих автоматическую идентификацию бортового номера;
- кронштейнами для установки сигналов и знаков ограждения;
- кронштейнами для перемещения (подтягивания) вагона.
- подножками и поручнями.

1.1.5 Маркировка и пломбирование

1.1.5.1 Маркировка

Знаки и надписи должны быть нанесены согласно действующей нормативной документации в местах, обозримых обслуживающим персоналом.

Расположение знаков и надписей на платформе приведено в Приложении В.

Надписи и знаки на платформах наносят лакокрасочными материалами в соответствии с «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм. Альбомом-справочником. 632-2011 ПКБ ЦВ» (далее по тексту - 632-2011 ПКБ ЦВ).

Платформы – собственные (приватные), и арендованные в том числе, допущенные к обращению по железнодорожным путям общего пользования, должны иметь знаки и надписи в соответствии с 632-2011 ПКБ ЦВ.

Маркировку и клеймение деталей и сборочных единиц необходимо производить в соответствии с требованиями ГОСТ 26828, «Положения об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», рабочих чертежей и документации.

На платформах в местах, установленных конструкторской документацией, должна быть установлена фирменная табличка предприятия-изготовителя. На табличке должна быть нанесена следующая информация:

- наименования или товарного знака изготовителя;

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			9

- условного номера изготовителя (клейма);
- марки стали хребтовой балки;
- года изготовления;
- модели вагона;
- заводского номера вагона по системе нумерации изготовителя;
- кода железнодорожной администрации, на территории которой находится изготовитель;

– Также на табличке должен быть расположен единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза «ЕАС» (при наличии сертификата соответствия ТР ТС 001/2011).

На платформах в местах, установленных конструкторской документацией, должна быть нанесена маркировка, включающая:

- цифровой код железнодорожной администрации;
- наименование и (или) товарный знак собственника;
- восьмизначный номер вагона в соответствии со «Справочником 8-мизначная система нумерации грузовых вагонов колеи 1520 мм»;
- грузоподъемность;
- масса тары;
- конструкционная скорость;
- табличка или надпись о проведенных ремонтах;
- предупредительные знаки и надписи, исключающие ошибочные действия обслуживающего персонала;
- другие сведения, установленные в альбоме-справочнике «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм. 632-2011 ПКБ ЦВ».

В паспорте каждой платформы наносят приемочные клейма службы технического контроля предприятия-изготовителя.

Вся маркировка на платформах, выполненная ударным способом, должна быть защищена тонким слоем смазки.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			10

Знаки и надписи должны быть четкими и ясными при чтении и нанесены белой краской.

Цвет и материалы наружного покрытия должны соответствовать «Правилам эксплуатации и пономерного учета собственных грузовых вагонов» и «Положению об окраске собственных грузовых вагонов».

Наконечники и головки соединительных рукавов, концевые и разобшительный краны, толкатель клапана воздухораспределителя, кольца (ручки) поводков отпускного клапана воздухораспределителя, сигнальные отростки замков автосцепок, тяговые кронштейны, штурвал стояночного тормоза, фронтальная поверхность кронштейна для установки поездного сигнала должны быть окрашены в красный цвет.

Головки фитинговых упоров, штурвалы привода седельного устройства, элементы седельного устройства должны быть окрашены в желтый цвет.

Подлежащие постановке на вагон запасные резервуары должны иметь надпись, удостоверяющую положительные результаты их испытаний.

Подлежащие постановке на вагон элементы тормозной рычажной передачи (тяги, триангели, подвески тормозных башмаков, траверсы, подвески траверс) должны иметь клейма, удостоверяющие положительные результаты их испытаний и (или) неразрушающего контроля.

1.1.5.2 Пломбирование

На платформах после ремонта должны быть установлены бирки на тормозное оборудование в соответствии с 732-ЦВ-ЦЛ, а также по одной бирке на каждый буксовый узел колесной пары.

1.2 Описание и работа составных частей изделия

1.2.1 Рама платформы

1.2.1.2 Рама платформы, представленная на рисунке В.2, состоит из следующих составных частей:

- двух хребтовых балок (в консольных частях);
- двух боковых балок;
- двух шкворневых балок;

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

										Лист
										11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ					

- двух концевых балок;
- поперечных балок.

1.2.1.3 Каждая хребтовая балка представляет собой сварную металлоконструкцию, состоящую из двух сварных двутавров, выполненную из листового металлопроката.

1.2.1.4 Каждая хребтовая оборудована передними упорами УПЗ-2 ГОСТ Р 52916, задними упорами объединенными с надпятниками УЗ01К ГОСТ Р 52916 и фрикционными планками по ОСТ 24.151.01, закрепленными к раме заклепочными соединениями.

1.2.1.5 Балки боковые сварной конструкции с коробчатым поперечным сечением.

1.2.1.6 Балки шкворневые и концевые представляют собой сварные металлоконструкции коробчатого сечения, выполненные из листового металлопроката.

1.2.1.7 Сверху консольные части рамы от шкворневой до концевой балки перекрыты настилом пола.

1.2.1.8 Конструкция рамы обеспечивает установку съемного многооборотного средства крепления (корзины) по проекту ГММГ.001.00.00.000.

1.2.1.9 На каждом нижнем листе шкворневой балки установлены

- пятник 1 Ш ОСТ 24.052.05 с креплением заклепками в количестве 8 штук, эскиз заклепки приведен в приложении Е;
- скользуны (2 шт.).

1.2.1.10 На раме установлены:

- планки с рифленной поверхностью (опоры для установки домкратов);
- кодовые бортовые датчики идентификации номера КБД-2М-04;
- кронштейны для подтягивания платформы нерельсовым транспортом.

1.2.1.11 На каждой боковой балке в консольной части со стороны расцепного привода автосцепного устройства расположена подножка и поручень. На каждой концевой балке установлены горизонтальный поручень составителя и скоба для сигнального фонаря.

Инд. № подл.
Взам. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<i>ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ</i>	<i>Лист</i>
						12

1.2.1.12 Размеры и установка подножек и поручней соответствуют ОСТ 24.050.67, размеры и установка скобы для сигнального фонаря соответствуют ОСТ 24.159.106.

1.2.2 Фитинговые упоры для установки контейнеров

1.2.2.1 На раме вагона установлены 16 фитинговых упоров, из них 4 стационарных (расположены в консольных частях рамы) и 12 откидных.

1.2.2.2 Взаимное расположение упоров выполнено в соответствии с ГОСТ 23985 для обеспечения возможности крепления контейнеров всех типов, указанных в таблице Б.1 приложения Б. Расположение упоров на вагоне показано на рисунке В.3.

1.2.2.3 В нерабочем положении детали откидных фитинговых упоров не выступают над уровнем опорной поверхности седельного устройства.

1.2.2.4 Откидные фитинговые упоры выполнены в виде шарнирной сварной конструкции. Упоры соединяются с рамой платформы через кронштейны при помощи осей.

1.2.2.5 Четыре откидных фитинговых упора откидываются в продольном направлении и предназначены для размещения контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ по ГОСТ Р 53350.

1.2.2.6 Стационарные упоры, расположенные в консольных частях рамы, предназначены для размещения контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3.

1.2.2.7 Восемь откидных фитинговых упоров, расположенные в средней части, откидываются в поперечном направлении и предназначены для размещения контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3. Для фиксации в нерабочем положении указанные упоры снабжены пружинными фиксаторами.

1.2.2.8 Рабочее положение откидных упоров показано на рисунке В.4, нерабочее – на рисунке В.5.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						13

1.2.2.9 Конструкция фитинговых упоров обеспечивает исключение возможности опрокидывания контейнера с вагона-платформы при транспортировке в составе поезда и неблагоприятных погодных условиях.

1.2.2.10 Необходимость дополнительного крепления контейнеров от опрокидывания с вагона-платформы при транспортировке в составе поезда и неблагоприятных погодных условиях в зависимости от типа и массы контейнера приведена в МТУ.

1.2.2.11 Конструкция фитинговых упоров, предназначенных для крепления контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ, обеспечивает прочность при перевозке контейнеров массой брутто до 36 т.

1.2.2.12 Конструкция фитинговых упоров, предназначенных для крепления контейнеров типоразмера 1С, 1СС, 1СХ должна обеспечивать прочность при перевозке контейнеров массой брутто до 30,48 т.

1.2.3 Установка седельного устройства для крепления шкворня полуприцепа показана на рисунке В.6.

1.2.3.1 Установка седельного устройства для крепления шкворня полуприцепа состоит из:

- седельного устройства с подвижной частью (предназначенной для размещения и крепления шкворня и оснащенной механизмом фиксации шкворня полуприцепа) и неподвижной частью (предназначенной для размещения подвижной части и передачи вертикальной нагрузки на раму и состоящей из закрепленного на раме основания и шарнирно соединенного с ним корпуса);
- привода (с цепной или тросовой передачей) для регулирования положения подвижной части относительно корпуса для обеспечения погрузки полуприцепов с различной базой;
- откидной крышки для закрытия корпуса и подвижной части от внешних воздействий.

1.2.3.2 Подвижная часть седельного устройства, показанная на рисунке В.7:

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						14

- имеет свободное перемещение при воздействии продольных нагрузок при перевозке полуприцепов за счет использования материалов с низким коэффициентом трения;
- оснащено механизмом фиксации шкворня полуприцепа от вертикальных перемещений (при перевозке);
- имеет фиксацию от продольных смещений в нерабочем положении (без полуприцепа).

Механизм фиксации шкворня полуприцепа приводится в действие с любой стороны вагона с помощью тяговой или толкающей ручки.

Указания по использованию механизма приведены на рисунке.

1.2.3.3 Основание седельного устройства крепится к раме вагона болтовыми соединениями.

1.2.3.4 Привод седельного устройства оснащен штурвалами, позволяющими регулировать положение подвижной части перед погрузкой полуприцепа с обеих сторон вагона усилием одного человека. Общий вид тросового привода показан на рисунке В.8. Общий вид цепного привода показан на рисунках В.9-В.10

1.2.3.5 Указания по использованию установки седельного устройства приведены в приложении Д.

1.2.4 Тормозное оборудование

1.2.4.1 Тормозное оборудование платформы представляет собой комплекс устройств, создающих искусственное сопротивление движению поезда при регулировании его скорости или остановке и включает в себя автоматический тормоз и стояночный тормоз, показанные на рисунках В.11 и В.12.

1.2.4.1.1 Автоматический тормоз

1.2.4.1.2 На платформе применён автоматический тормоз, который при разрыве поезда или тормозной магистрали автоматически приходит в действие вследствие снижения давления воздуха в магистрали (при повышении давления происходит отпуск тормоза).

1.2.4.1.3 Комплектность пневматического автоматического тормоза:

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			15

– воздухораспределитель 483А-03 УХЛ1 или 483А-04 УХЛ1 по ТУ 3184-021-05756760-00 или воздухораспределитель 6540 УХЛ1 по ТУ 3184-017-10785350-2013 или КАВ60-01 УХЛ1 по КАВ60.75177ТУ, П75177/01;

– два авторежима 265А-4 УХЛ1 по ТУ 3184-509-05744521-98 или 6532.2 УХЛ1 ТУ 3184-020-10785350-2015 или АКВ1 по АКВ1.83776ТУ;

– два регулятора тормозной рычажной передачи РТП-300 УХЛ1 по ТУ 24.05.928-89 или 6581 УХЛ1 ТУ 3184-030-10785350-2015;

– два тормозных цилиндра 710 УХЛ1 по ТУ 3184-555-05744521-2013 или 008 УХЛ1 по ТУ 24.05.801-87 или 6571А УХЛ1 ТУ 3184-027-10785350-2015;

– два концевых крана 4314Б УХЛ1 ТУ 3184-014-10785350-2007;

– два соединительных рукава Р17Б УХЛ1 по ГОСТ 2593 или Р17Б УХЛ1 по ТУ 3184-031-10785350-2015;

– кран 4300В УХЛ1 по ТУ 3184-003-10785350-99;

– резервуар Р7-78 по ГОСТ Р 52400;

– тройник 4375-01 УХЛ1 по ТУ 3184-011-10785350-2007 или соединение с тройником – СТ157-4, УХЛ1, ТУ 24.05.10.135-98;

– ниппели 4371 УХЛ1 по ТУ 3184-011-10785350-2007 или полумуфты СТ157-2-20, УХЛ1 ТУ 24.05.10.135-98;

– штуцеры 4370 УХЛ1 по ТУ 3184-011-10785350-2007 или фильтр-полумуфты – СТ157-3, УХЛ1, ТУ 24.05.10.135-98;

– магистральный воздухопровод;

– подводящий воздухопровод;

– шарнирные соединения ТРП, кроме деталей стояночного тормоза, должны быть оборудованы износостойкими втулками из композиционного прессовочного материала (КПМ) по ТУ 2292-011-56867231-2007.

1.2.4.1.4 Воздухопровод быть выполнен из стальных бесшовных холоднодеформированных труб по ГОСТ 8734 с наружным диаметром 42 мм с тол-

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						16

щиной стенки 4 мм (условный проход 32) для труб магистральных и наружным диаметром 27 мм с толщиной стенки 3,2 мм (условный проход 20) для труб подводящих. Магистральный воздухопровод выполнен без провисания ниже горизонтальной плоскости, проходящей через оси концевых кранов.

1.2.4.1.5 Подводящие трубы соединяют между собой воздухораспределитель, запасный резервуар, тормозной цилиндр и авторежим, а также подводят воздух от магистрали к воздухораспределителю.

1.2.4.1.6 Магистральный воздухопровод на участках между тройником и концевыми кранами выполнен с установкой одного промежуточного муфтового соединения, и крепится на раме не менее чем в семи местах, включая крепление на расстоянии от 280 до 300 мм по обеим сторонам от контргаек тройника и муфты, при этом крепление тройника к раме не учитывается.

1.2.4.1.7 На трубе, ведущей к воздухораспределителю, установлен разобщительный кран.

1.2.4.1.8 Концевые краны установлены с поворотом на 60° относительно горизонтальной оси.

1.2.4.1.9 Для отпуска автотормоза вручную на обе стороны выведены поводки выпускного клапана воздухораспределителя.

1.2.4.1.10 Рычажная передача оборудована предохранительными устройствами, исключающими возможность попадания ее деталей на путь. Схема рычажной передачи показана на рисунке В.13.

1.2.4.1.11 Переключатель грузовых режимов воздухораспределителя закрепляют на среднем режиме с последующей фиксацией переключателя стопорным кольцом.

1.2.4.1.12 Оси рычажной передачи соответствуют ГОСТ 9650. Оси, расположенные вертикально, установлены головками вверх, расположенные горизонтально – головками в одну сторону с постановкой на них шайб и шплинтов. Ветви шплинтов должны быть разведены под углом 90°.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						17

1.2.4.1.13 Тормозная рычажная передача платформы, показанная на рисунке В.11, должна быть отрегулирована на установку композиционных колодок.

1.2.4.2 Принцип действия автоматического тормоза

1.2.4.2.1 При зарядке и отпуске тормоза сжатый воздух из тормозной магистрали через открытый разобщительный кран, поступает в двухкамерный резервуар воздухораспределителя. Происходит зарядка золотниковой и рабочей камер, расположенных в резервуаре воздухораспределителя и запасного резервуара. Тормозной цилиндр сообщён с атмосферой через авторежим и главную часть воздухораспределителя. При понижении давления в магистрали воздухораспределитель сообщает запасной резервуар с тормозным цилиндром, при этом давление в тормозном цилиндре устанавливается авторежимом в зависимости от режимов торможения и степени загрузки платформы. Шток тормозного цилиндра, соединённый с поршнем, перемещает рычаги и тяги тормозной рычажной передачи вагона и тележки, тем самым прижимает тормозные колодки к поверхности катания колёс. Происходит торможение платформы.

1.2.4.2.2 Автоматическое регулирование выхода штока тормозного цилиндра осуществляется регулятором тормозных рычажных передач. По мере износа тормозных колодок упорный рычаг перемещается на величину размера «А» и упирается в корпус регулятора, тем самым перемещая корпус регулятора, при этом размер «А» уменьшается.

1.2.4.2.3 При повышении давления в магистральном воздухопроводе воздухораспределитель сообщает воздушный резервуар с магистральным воздухопроводом, а тормозной цилиндр с атмосферой. Под действием возвратной пружины шток тормозного цилиндра возвращается в исходное положение и тормозные колодки отходят от колёс. Происходит отпуск тормоза. Ручной отпуск автоматического тормоза производится с помощью цепочек через выпускной клапан главной части воздухораспределителя.

1.2.4.3 Тормоз стояночный

Инд. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						18

1.2.4.3.1 Тормоз стояночный соответствует ГОСТ 32880, оборудован приводом по ОСТ 24.290.01 и предназначен для удержания платформы на месте после её остановки в пунктах погрузки и выгрузки, в отстое и на уклонах до 30⁰/₀₀.

1.2.4.3.2 Тормоз стояночный, показанный на рисунке В.10, представляет собой ручной червячный привод 2 (штурвал-червяк-сектор) соединённый с рычагом 4 рычажной передачи посредством тяги 3.

1.2.4.4 Принцип работы тормоза стояночного

1.2.4.4.1 Перемещая штурвал 1 стояночного тормоза влево, тем самым вводят в зацепление червяк с червячным сектором. Фиксируют его в этом положении поворотом фиксатора 5 вниз. Фиксатор 5 расположен с внутренней стороны боковой балки рамы, доступ к нему осуществляется через отверстие 6 в боковой балке.

1.2.4.4.2 Штурвал 1 вращают по часовой стрелке, при этом червячный сектор поворачивается вокруг оси и перемещает тягу 3 и, через рычаг 4 рычажной передачи, шток тормозного цилиндра. Перемещение тормозной рычажной передачи и прижатие тормозных колодок к колёсам происходит так же, как и при работе автоматического тормоза.

1.2.4.4.3 Для осуществления быстрого отпуска ручку фиксатора 5 поворачивают вверх через отверстие 6 в боковой балке рамы и отводят штурвал 1 и червяк с валом привода 2 вправо до упора, при этом червяк выходит из зацепления с червячным сектором. Под действием возвратной пружины тормозного цилиндра рычажная передача возвращается в отпускное положение и происходит отпуск тормоза.

1.2.5 Ходовая часть

1.2.5.1 Ходовая часть платформы комплектуется двумя тележками двухосными тип 2 по ГОСТ 9246 модели 18-9896 ТУ 3183-058-71390252-2011.

1.2.5.2 Указания по техническому обслуживанию тележки в эксплуатации приведены в эксплуатационных отраслевых документах, действующих на железных дорогах колеи 1520 мм.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						19

1.2.5.3 Тележки должны быть оборудованы устройством по равномерному отводу колодок.

1.2.5.4 Шарнирные соединения тормозной рычажной передачи тележек оборудованы износостойкими втулками КПМ (композиционно прессованный материал) по ТУ 2292-011-56867231.

1.2.5.5 Оси вертикальных рычагов и серьги мертвой точки в обеих тележках установлены головками в одну сторону.

1.2.5.6 Пружины рессорного подвешивания – по ГОСТ 1452.

1.2.6 Автосцепное устройство

1.2.6.1 Ударно-тяговые устройства соответствуют ГОСТ 33434 и ГОСТ 22703 и включают автоматическую нежесткого типа автосцепку СА-3 с установочными размерами по ГОСТ 3475 и контуром зацепления по ГОСТ 21447 и поглощающий аппарат класса ТЗ по ГОСТ 32913 или ОСТ 32.175.

1.2.6.2 Автосцепка оборудована нижним кронштейном от саморасцепа и устройством предотвращения падения автосцепки на путь при обрыве деталей автосцепного устройства.

1.2.6.3 Поддерживающие планки соответствуют ОСТ 24.052.02.

1.2.6.4 Сцепление платформ происходит автоматически при соударении головок автосцепок сцепляемых вагонов. Расцепление платформ производится вручную путем поворота ручки расцепного рычага вверх до отказа.

1.2.6.5 Контроль расцепления платформ производится по выступанию хвостовика замка из корпуса головки автосцепки, окрашенного в красный цвет. После расцепления платформы ручку расцепного рычага необходимо опустить в исходное положение.

1.2.6.6 Автосцепка должна свободно перемещаться из среднего положения в крайнее от усилия, приложенного человеком, и возвращаться обратно под действием собственного веса. Проверку этого требования выполняют, когда аппарат плотно прилегает дном корпуса к задним упорам и через упорную плиту – к передним.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

										Лист
										20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ					

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Платформы должны эксплуатироваться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации железных дорог РФ» при эксплуатации на территории РФ, национальными правилами эксплуатации железных дорог при эксплуатации на территории других государств.

2.1.2 При погрузочно-разгрузочных работах вагон должен быть заторможен ручным тормозом или тормозными башмаками. Регулировку тормозной рычажной передачи производить при отпущенных тормозах, в соответствии с 732-ЦВ-ЦЛ.

2.1.3 В груженом состоянии платформа не предназначена для роспуска с сортировочных горок. Допускается производить роспуск с сортировочных горок порожней платформы.

2.1.4 Не допускается замена в эксплуатации элементов (узлов) платформ другими, отличающимися по конструкции или материалам от предусмотренных в чертежах согласно спецификации ВАЦТ.064.00.00.000.

2.1.5 Запрещается эксплуатировать платформы:

- в условиях, не соответствующих климатическому исполнению УХЛ, категории размещения 1 по ГОСТ 15150;
- при загрузке вагона свыше грузоподъемности, указанной в таблице 1;
- для перевозки контейнеров, не соответствующих ГОСТ Р 53350 (за исключением контейнеров-цистерн по ГОСТ 31314.3);
- при превышении любого норматива выполнения плановых видов ремонта;
- при превышении срока службы вагона;
- при наличии неисправностей сборочных единиц и деталей, выявленных при техническом обслуживании вагона, которые могут вызвать отказ в работе вагона, угрожать безопасности движения или нарушать сохранность перевозимого груза;

Подп. и дата
Инд. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

					ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		22

- со скоростью движения более 120 км/ч;
- с массой тары менее 22,8 т.

Не допускается использовать для перемещения вагона и выполнения маневров элементы вагона, за исключением тяговых кронштейнов.

2.1.6 Критерии определения неисправного состояния должны приниматься соответствии с:

- «Инструкцией по техническому обслуживанию...»;
- «РД по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар...»;
- «Правилами технического обслуживания тормозного оборудования ...»
- «Инструкцией по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог».

2.1.7 Загрузка вагона должна производиться на основании местных технических условий (МТУ), разработанных и согласованных в соответствии с ЦМ-943 и приложения 3 к СМГС.

2.1.8 Минимальная масса тары вагона в эксплуатации составляет 22,8 т. Расчет изменения массы тары в эксплуатации приведен в приложении Ж.

2.1.9 Высота центра тяжести порожнего вагона над уровнем верха головок рельсов составляет 935 мм.

2.1.10 Площадь наветренной поверхности порожнего вагона составляет 11,2 м².

- 2.1.11 Максимальные нагрузки на элементы вагона составляют:
- допускаемая вертикальная нагрузка на седельное устройство – 17 т;
 - допускаемая продольная нагрузка на дополнительные поперечные балки рамы, воспринимающие продольную нагрузку от корзины – 57 т;
 - допускаемая нагрузка на одну увязочную скобу, расположенную на боковой балке рамы вагона – 3 т.

2.1.12 Величина коэффициента ρ , учитывающего ветровую нагрузку на кузов и тележки грузонесущих вагонов и поперечное смещение ЦТ груза за счет деформации рессор составляет 2,3.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						23

2.1.13 Допускаемое продольное смещение общего центра тяжести груза в вагоне составляет 1854 мм (конструкция вагона-платформы модели 13-6987 спроектирована с учетом возможного продольного смещения центра тяжести груза (полуприцепа) максимальной массой брутто 36 т относительно поперечной оси вагона до 1854 мм. Указанная величина смещения центра тяжести груза обеспечивается конструкцией рамы и тормозной рычажной передачи вагона-платформы, а также несимметричным расположением центра тяжести вагона и корзины).

2.1.14 Допускаемое поперечное смещение общего центра тяжести груза в вагоне составляет 341 мм.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Каждый вагон должен быть принят ОТК предприятия-изготовителя под контролем лица, обученного и аттестованного на правила приемки подвижного состава в соответствии с действующим национальным законодательством (далее по тексту – приемщика вагонов), должны быть оформлены и подписаны акт о технической приёмке, форма ВУ-1М в соответствии с действующими методическими указаниями и технический паспорт вагона формы ВУ-4ЖА.

2.2.2 До введения платформ в эксплуатацию необходимо:

- проверить отсутствие механических повреждений рамы;
- проверить герметичность соединения труб и тормозных приборов, при этом падение давления воздуха в магистрали одного вагона не должно превышать установленных действующими инструкциями значений;
- проверить отсутствие механических повреждений труб, тормозных приборов, деталей рычажной передачи и надёжность их крепления;
- проверить работу автоматического и стояночного тормозов;
- проверить работу автосцепных устройств;
- проверить комплектность фитинговых упоров, проверить их исправность и работоспособность (каждый откидной фитинговый упор должен сво-

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						24

бно поворачиваться вокруг оси из рабочего в нерабочее положение и обратно);

– проверить отсутствие механических повреждений седельного устройства, проверить его исправность и работоспособность (подпружиненные фиксирующие ручки механизма крепления шкворня полуприцепа должны перемещаться из рабочего в нерабочее положения без заеданий, при вращении привода подвижная часть должна перемещаться без заеданий);

– проверить наличие смазки на трущихся поверхностях деталей, сборочных единиц, скользунов и в случае её отсутствия, нанести смазку ЦИАТИМ – 221 ГОСТ 9433 или ВНИИ НП-207 ГОСТ 19774.

2.2.3 Суммарный зазор между скользунами должен быть в соответствии с требованиями «Инструкции по техническому обслуживанию...».

2.2.4 Допускается отсутствие зазоров между скользунами одной стороны тележки, отсутствие зазоров между скользунами по диагонали не допускается.

2.2.5 Отклонение головы автосцепки от горизонтального положения вверх не должно превышать 3 мм, отклонение вниз (провисание) не должно быть более 10 мм.

2.2.6 Разница между высотами автосцепок по обоим концам платформы при выпуске из текущего отцепочного ремонта должна быть не более 25 мм.

2.2.7 Высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов не должна быть более 1080 или менее 980 мм у порожних вагонов и менее 950 мм у груженых.

2.2.8 Перед каждой погрузкой вагон должен предъявляться на техническое обслуживание с записью в журнале формы ВУ-14.

2.2.9 Погрузка платформы разрешается только после ее осмотра персоналом пункта отправления грузов и записи о его пригодности для перевозки указанных грузов в журнале установленной формы.

2.2.10 При предварительном наружном осмотре платформы, производимом на подъездных путях завода-поставщика (изготовителя) груза, должны быть проверены: сроки проведения ремонтов ходовых частей, состояние окрас-

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

ки и трафаретов, а также наличие меловых надписей. Кроме того, проверить отсутствие повреждений платформы (вмятины, трещины, коррозии и т.п.).

2.2.11 На основании осмотра подается заявка транспортному цеху завода-поставщика (изготовителя) продукта на подачу платформы, признанного годным к погрузке. О платформах, загружаемых после ремонта, делается отметка в заявке.

2.2.12 При подготовке изделия к использованию необходимо:

- при погрузке одного 40-футового контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ по ГОСТ Р 53350 крайние откидные фитинговые упоры (откидывающиеся в продольном направлении) привести в рабочее положение, центральные откидные фитинговые упоры (откидывающиеся в поперечном направлении) привести в нерабочее положение;

- при погрузке 20-футовых контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3 все центральные откидные фитинговые упоры (откидывающиеся в поперечном направлении) привести в рабочее положение, крайние откидные фитинговые упоры (откидывающиеся в продольном направлении) привести в нерабочее положение;

- при погрузке автомобильных трехосных полуприцепов все откидные фитинговые упоры привести в нерабочее положение. Эксплуатация установки седельного устройства – в соответствии с приложением Д.

Приведение фитинговых упоров в рабочее и нерабочее положение, эксплуатация установки седельного устройства осуществляется на территории погрузочного терминала под руководством работника, ответственного за погрузку.

Осмотрщик вагонов не осматривает седельное устройство и его механизмы (в том числе цепной или тросовый привод) и не несет ответственность за их состояние.

Ответственность за проверку работоспособности, проведение технического обслуживания и ремонт седельного устройства и его механизмов (в том

Инд. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инд. № докл.
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						26

6 Утилизация

6.1 При списании платформы основной материал – сталь, используют в качестве шихты при переплавке металла.

6.2 Метизы и оси, не пригодные к дальнейшей эксплуатации могут быть использованы в качестве исходного материала для деталей различного назначения.

6.3 Резиновые детали используют как вторичное сырье в резинотехнической промышленности.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
												34

Приложение А

(обязательное)

Ссылочная нормативная документация

Таблица А.1 – Ссылочная нормативная документация

Обозначение	Наименование
1	2
ГОСТ 2.503-2013	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
ГОСТ 9.014-78	Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
ГОСТ 1033-79	Смазка солидол жировой. Технические условия
ГОСТ 1452-2011	Пружины цилиндрические винтовые тележек и ударно-тяговых приборов подвижного состава железных дорог. Технические условия
ГОСТ 3475-81	Устройство автосцепное подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм.
ГОСТ 8734-75	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент
ГОСТ 9238-2013	Габариты железнодорожного подвижного состава и приближения строений
ГОСТ 9246-2013	Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия
ГОСТ 9650-80	Оси. Технические условия
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ Р 53350-2009	Контейнеры грузовые серии 1. Классификация, размеры и масса
ГОСТ 21447-75	Контур зацепления автосцепки. Размеры
ГОСТ 22235-2010	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ
ГОСТ 22703-2012	Детали литые сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия
ГОСТ 2593-2014	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава. Технические условия

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

35

Продолжение таблицы А.1

1	2
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 26828-86	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка
ГОСТ 32880-2014	Тормоз стояночный железнодорожного подвижного состава. Технические условия
ГОСТ 31314.3-2006	Контейнеры грузовые серии 1. Технические требования и методы испытаний. Часть 3. Контейнеры-цистерны для жидкостей, газов и сыпучих грузов под давлением
ГОСТ 32913-2014	Аппараты поглощающие сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава. Технические требования и правила приемки
ГОСТ Р 52400-2005	Резервуары воздушные для тормозов вагонов железных дорог. Общие технические условия
ГОСТ Р 52916-2008	Упоры автосцепного устройства для грузовых и пассажирских вагонов. Общие технические условия
ОСТ 24.290.01-78	Привод стояночного тормоза грузовых вагонов магистральных железных дорог. Основные размеры и технические требования.
ОСТ 24.052.05-90	Пятники, подпятники и подпятниковые места грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия
ОСТ 24.050.67-87	Лестницы, подножки и поручни грузовых вагонов. Размеры и общие технические требования
ОСТ 24.052.02-83	Планки, поддерживающие поглощающие аппараты. Конструкция, размеры и технические требования
ОСТ 24.159.106-76	Скоба сигнального фонаря для вагонов железных дорог
ТУ 3182-113-44297774-2019	Вагон-платформа для перевозки автомобильных полуприцепов и крупнотоннажных контейнеров Модель 13-6987
ТУ 3184-021-05756760-00	Воздухораспределитель. Технические условия
ТУ 3184-509-05744521-98	Авторежим грузовой для подвижного состава железных дорог 265А-4. Технические условия
ТУ 24.05.928-89	Авторегулятор 574Б, 536М и РТП-675. Технические условия
ТУ 3183-058-71390252-2011	Тележки двухосные грузовых вагонов модели 18-9896. Технические условия
ТУ 3184-513-05744521-2002	Тройник 573, 573П. Технические условия
ТУ 3184-014-10785350-2007	Кран концевой 4314. Технические условия

Подп. и дата	
Инд. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

36

Продолжение таблицы А.1

1	2
ТУ 3184-003-10785350-99	Краны шаровые. Технические условия
ТУ 2292-011-56867231-2007	Втулки из композиционного прессовочного материала. Технические условия.
632-2011 ПКБ ЦВ	Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм. Альбом-справочник. Утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 16-17 октября 2012 г. №57
732-ЦВ-ЦЛ	Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов. Утв. Советом по ж.д. транспорту государств-участников Содружества, протокол от 18-19 мая 2011 г. №54.
	Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах. Приложение № 8 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации. Введена Приказом Минтранса России от 04.06.2012 г. № 162
	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог. Утв. Советом по ж.д. транспорту государств участников Содружества, протокол от 20 - 21 октября 2010г. № 53
	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов. Утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 4-5 ноября 2015 г. №63
№808-2017 ПКБ ЦВ	Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотра вагонов). Утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 21-22 мая 2009 г. № 50
	Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей. Утв. Советом по ж.д. транспорту государств-участников Содружества, протокол от 21-22 октября 2014 № 61

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

37

Продолжение таблицы А.1

1	2
	Положение о системе технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, допущенных в обращение на железнодорожные пути общего пользования в международном сообщении. Утв. Советом по ж. д. транспорту государств-участников Содружества, протокол от 16-17 октября 2012 г №57
	Правила пользования грузовыми вагонами в международном сообщении (ПГВ). Приложение Б к договору о «Правилах пользования грузовыми вагонами в международном сообщении» (ПГВ). Организация сотрудничества железных дорог (ОСЖД). Действует с 1 января 2009 года
ПОТ РО 32 ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава. Утв. Зам. Министра путей сообщения РФ 3 октября 1996 г. №ЦВ-400
ПОТ РЖД-4100612-ЦДИ-128-2018	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов, утв. распоряжением ОАО «РЖД» от 16.01.2018 г. № 2423/р
	Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава. Утв. Советом по ж. д. транспорту государств-участников Содружества (протокол от 6-7 мая 2014 г. №60)
	Правила технической эксплуатации железных дорог РФ (утверждены приказом Минтранса России от 21 декабря 2010г. № 286)
	Правила эксплуатации и пономерного учета собственных грузовых вагонов. Утв. на 29 заседании Совета по ж.д. транспорту государств - участников Содружества Протокол от 19 июня 2001 года

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Продолжение таблицы А.1

1	2
РД 32 ЦВ 056-97	Руководящий документ. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по текущему отцепочному ремонту. Утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 18-19 мая 2011 г. №54
РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Утв. Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, протокол от 19-20 октября 2017 г. №67
	Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах. Утв. МПС России 27 мая 2003 г. № ЦМ-943
	Технические условия размещения и крепления грузов (Приложение 3 к Соглашению о международном железнодорожном грузовом сообщении (СМГС) от 1 июля 2015 г.)
	Порядок перевода на консервацию и расконсервацию объектов основных средств открытого акционерного общества «Российские железные дороги». Утв. расп. ОАО «РЖД» от 5 июня 2006 года N 1128р

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Приложение Б

(обязательное)

Перечень перевозимых грузов

Типы крупнотоннажных контейнеров и контейнеров-цистерн, допускаемых к перевозке на вагоне, представлены в таблице Б.1.

Таблица Б.1 – Типы крупнотоннажных контейнеров и контейнеров-цистерн, допускаемых к перевозке на вагоне

Наименование	Тип контейнера по ГОСТ Р 53350	Количество, шт	Максимальная масса брутто одного контейнера, т
Крупнотоннажный контейнер ГОСТ Р 53350	1AAA, 1AA, 1A, 1AX согласно ГОСТ Р 53350	1	36
	1EE, 1EEE согласно ГОСТ Р 53350	1	36
	1CC, 1C, 1CX согласно ГОСТ Р 53350	1, 2, 3	30,48*
Контейнеры-цистерны ГОСТ	Контейнер-цистерна 1CC, 1C, 1CX	1, 2, 3	30,48*

* суммарная масса брутто контейнеров на вагоне не должна превышать 66,5 т

Общий вид полуприцепов, допускаемых к перевозке на вагоне, приведен на рисунке Б.1, виды и геометрические размеры полуприцепов приведены в таблице Б.2.

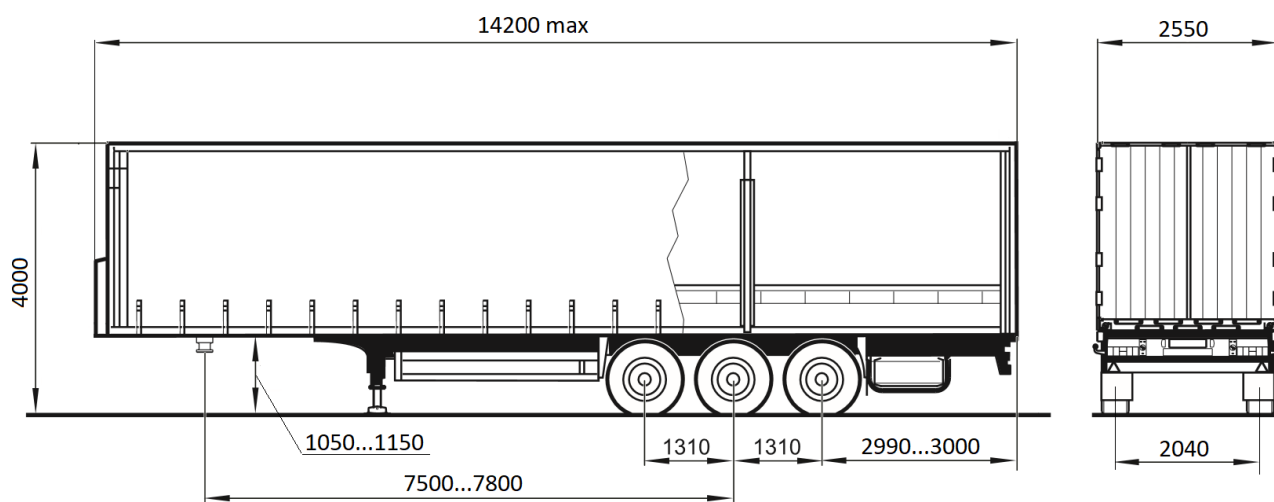


Рисунок Б.1 – Общий вид полуприцепа

Подп. и дата
 Инв. № докл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

40

Таблица Б.2 – Виды и геометрические размеры полуприцепов, допускаемых к перевозке на вагоне

Наименование	Значение параметра
Вид полуприцепов	Тентованные, бортовые, шторные, изотермические
Максимальная масса, т	36
Ширина колеи, мм	2040
Максимальная длина полуприцепа, мм	14200 max
Максимальная ширина полуприцепа, мм	2550
Высота расположения седельно-сцепного устройства, мм	1050...1150
Максимальная высота, мм	4000
Размер базы полуприцепа, мм	7500...7800
Межосевое расстояние, мм	1310
Длина заднего свеса, мм	2990...3000
Размерность шин	385/65 R22,5

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						41

Приложение В

(обязательное)

Альбом рисунков и таблиц

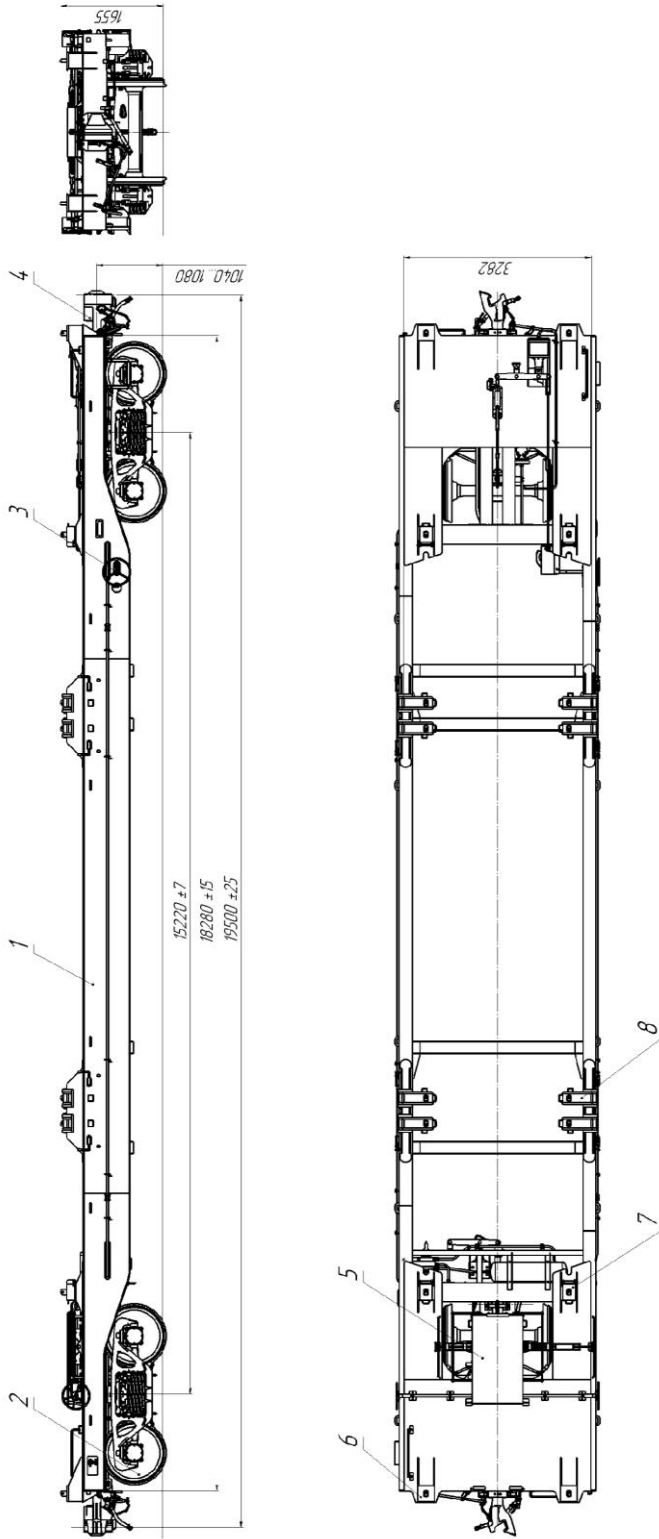
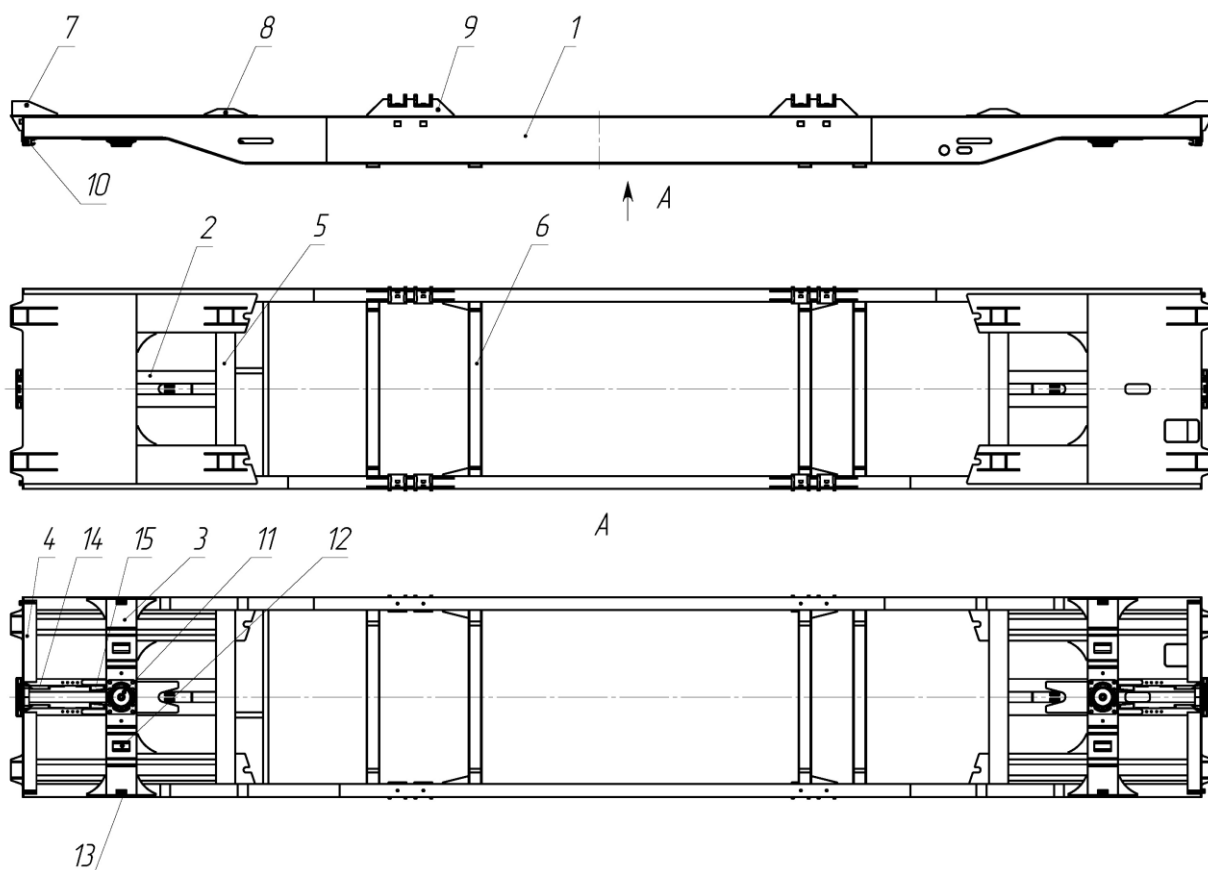


Рисунок В.1 – Вагон-платформа модели 13-6987

1 – рама, 2 – тележка, 3 – тормозное оборудование, 4 – автосцепное оборудование, 5 – седельное устройство, 6 – стационарные фитинговые упоры для крепления контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ, 7 – откидные фитинговые упоры для крепления контейнеров типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ, 8 – откидные фитинговые упоры для крепления контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

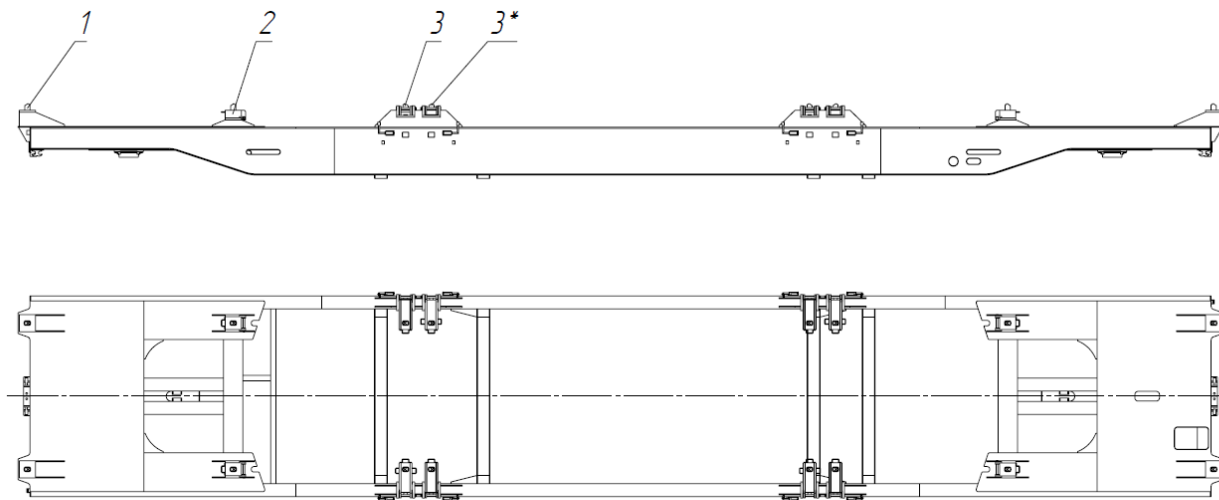


- 1 Боковая балка
- 2 Хребтовая балка
- 3 Шкворневая балка
- 4 Концевая балка
- 5 Поперечная балка консольной части
- 6 Поперечная балка срежней части
- 7 Надставка для стационарных фитинговых упоров
- 8 Надставка для откидных фитинговых упоров
- 9 Надставка для откидных фитинговых упоров
- 10 Кронштейн для подтягивания вагона нерельсовым транспортом
- 11 Пятник
- 12 Скользун
- 13 Планка для опирания домкрата при подъеме вагона
- 14 Упор передний УПЗ-2 ГОСТ Р 52916
- 15 Упор объединенный с надпятником УЗ10К ГОСТ Р 52916

Рисунок В.2 – Рама

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

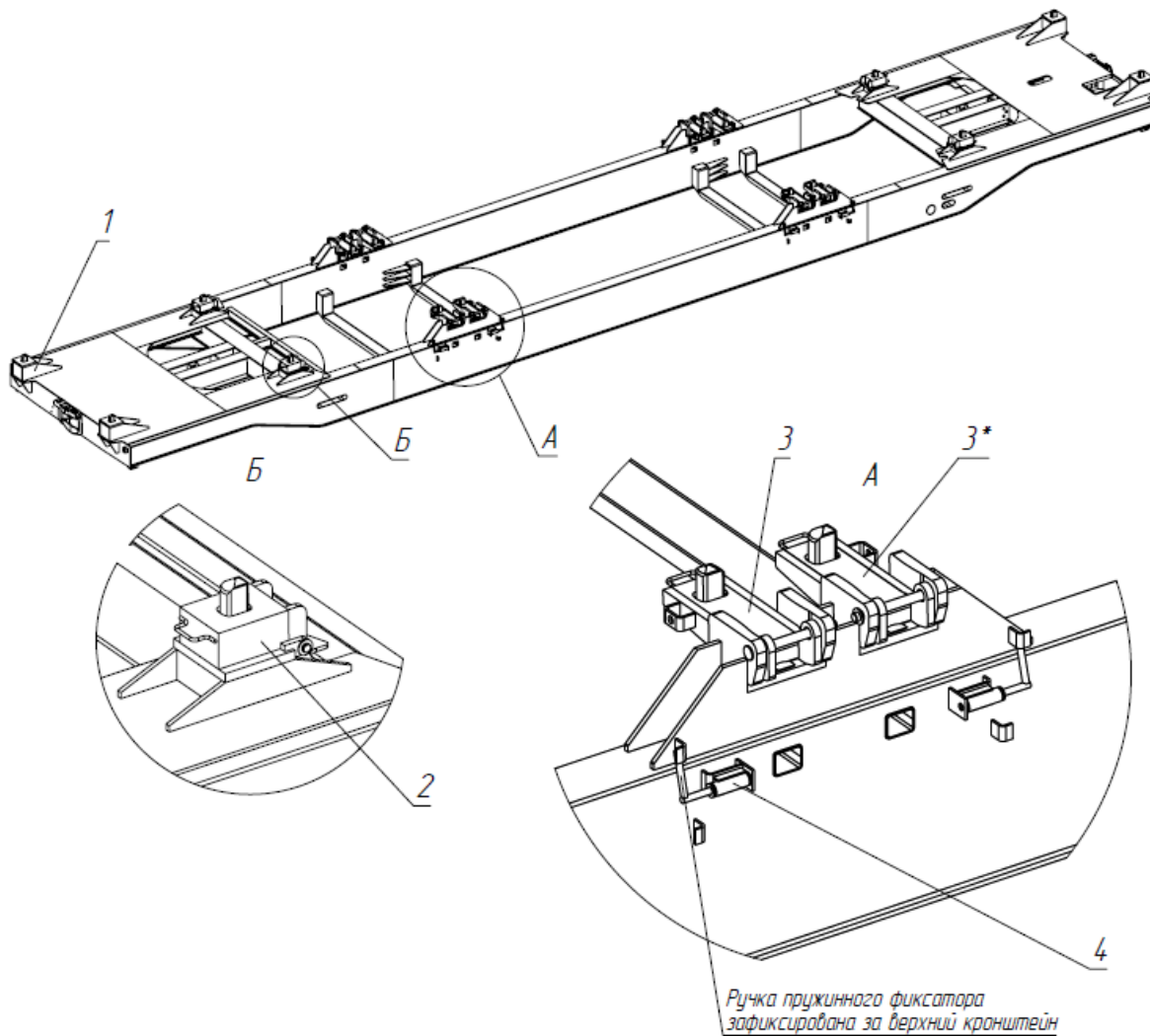
ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ



1 Стационарные фитинговые упоры для перевозки контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3
 2 Откидные фитинговые упоры (откидываются в продольном направлении) для перевозки контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ по ГОСТ Р 53350
 3 Откидные фитинговые упоры (откидываются в поперечном направлении) для перевозки контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3

Рисунок В.3 – Фитинговые упоры

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
												44



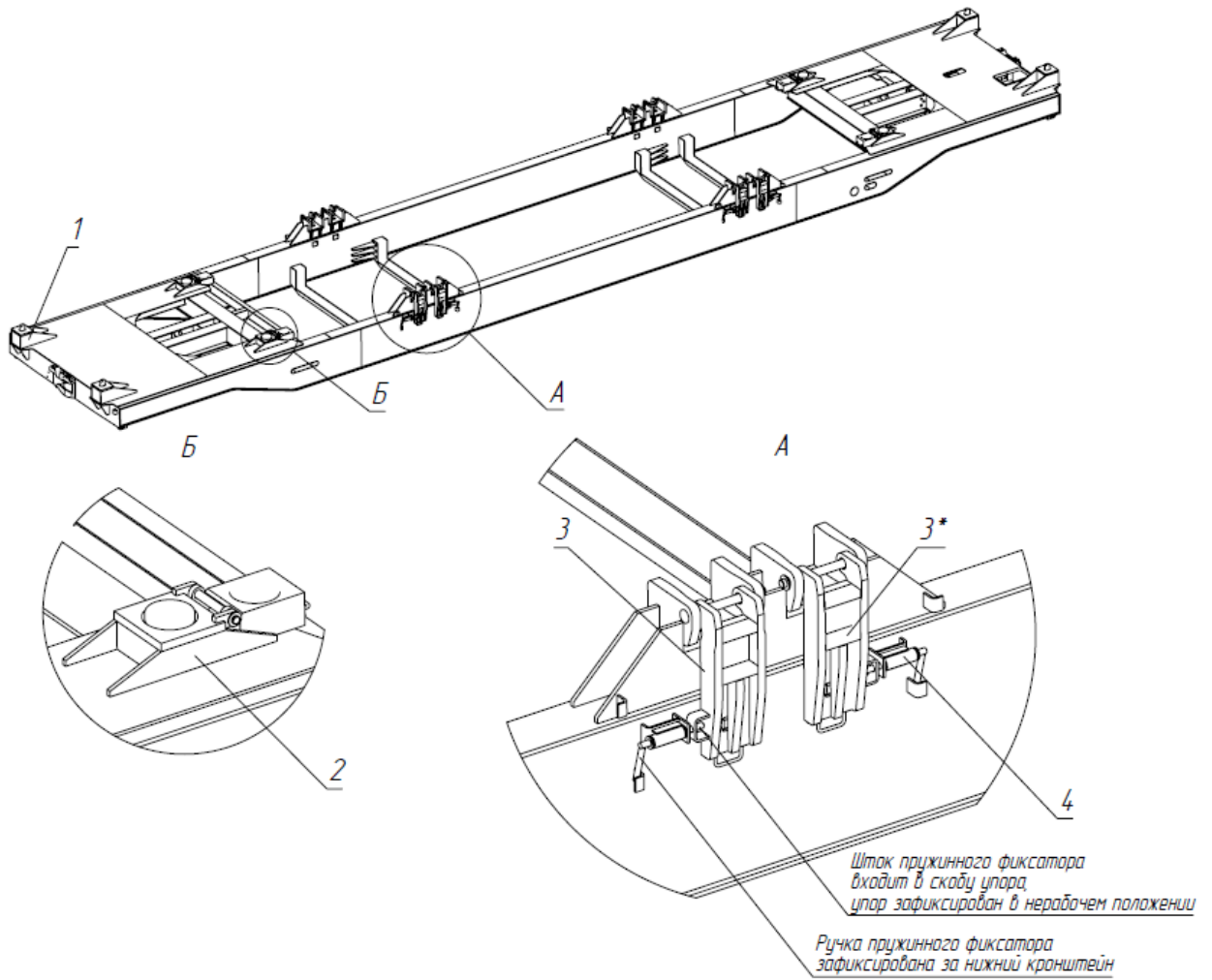
- 1 Стационарные фитинговые упоры для перевозки контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3
- 2 Откидные фитинговые упоры (откидываются в продольном направлении) для перевозки контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ по ГОСТ Р 53350
- 3 Откидные фитинговые упоры (откидываются в поперечном направлении) для перевозки контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеров-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3
- 4 Пружинный фиксатор
- Ручка пружинного фиксатора зафиксирована за верхний кранштейн*

Рисунок В.4 – Откидные фитинговые упоры в рабочем положении

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ



- 1 Стационарные фитинговые упоры для перевозки контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеро-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3
- 2 Откидные фитинговые упоры (откидываются в продольном направлении) для перевозки контейнера типоразмера 1А, 1АА, 1ААА, 1АХ или 1ЕЕ, 1ЕЕЕ по ГОСТ Р 53350
- 3 Откидные фитинговые упоры (откидываются в поперечном направлении) для перевозки контейнеров типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ Р 53350 или контейнеро-цистерн типоразмера 1СС, 1С, 1СХ по ГОСТ 31314.3
- 4 Пружинный фиксатор

Рисунок В.5 – Откидные фитинговые упоры в нерабочем положении

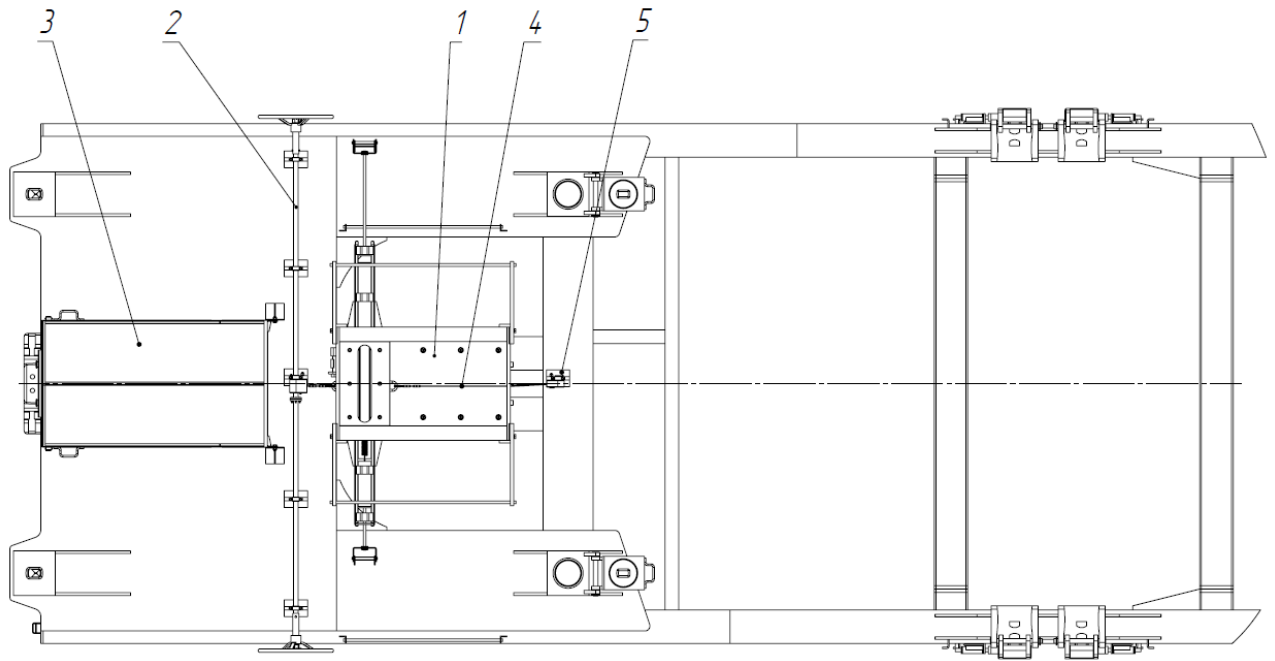
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Лист	Подп. и дата
Изм.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

46

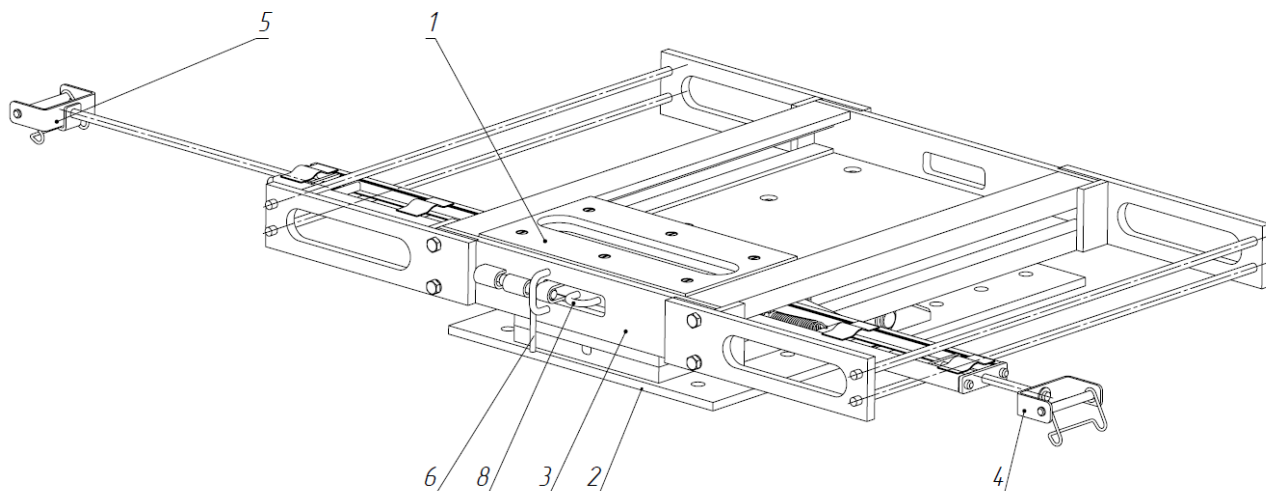


- 1 Седельное устройство
- 2 Привод седельного устройства
- 3 Защитная крышка
- 4 Тросовая или цепная передача привода
- 5 Дополнительный шкив
- 6 Штурвалы привода

Рисунок В.6 – Установка седельного устройства

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист

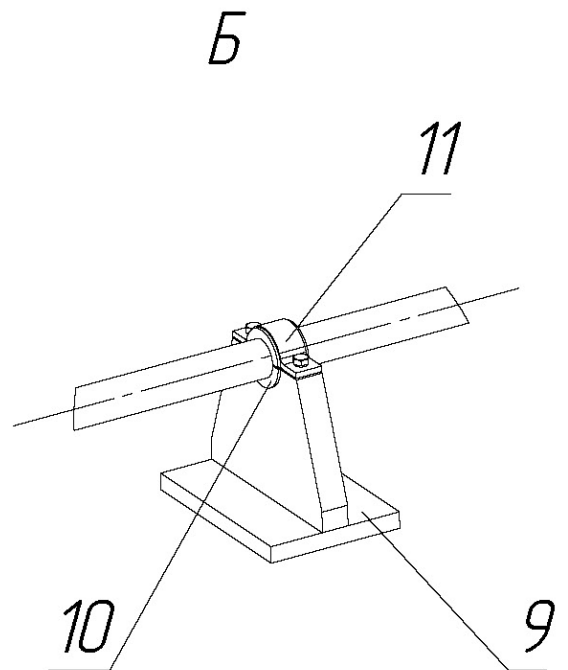
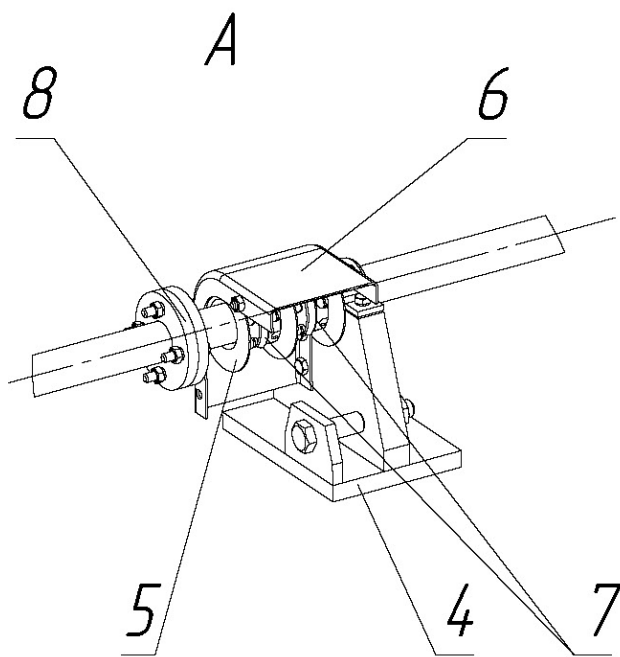
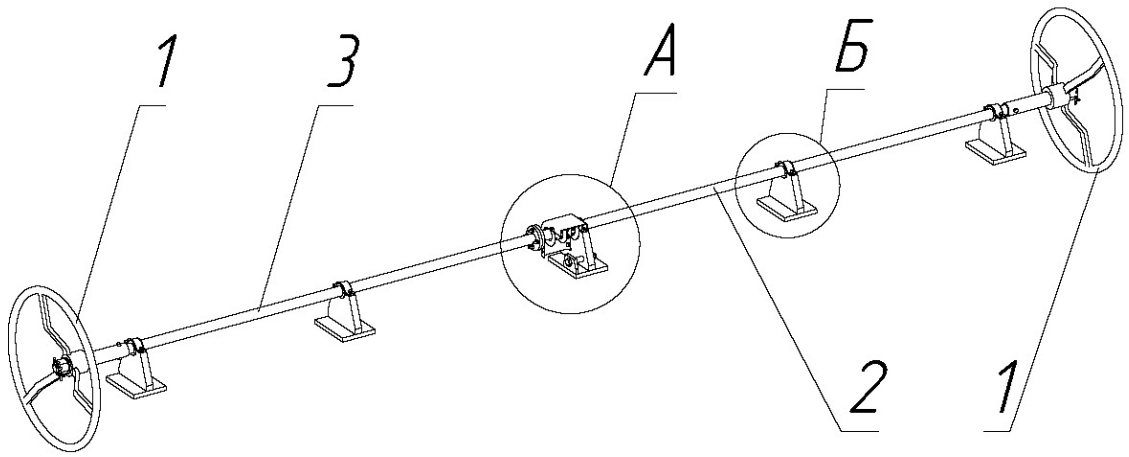
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						47



- 1 Подвижная часть с механизмом фиксации шкворня полуприцепа
- 2 Основание с резиновыми подушками
- 3 Корпус, шарнирно соединенный с основанием
- 4 Ручка тяговая механизма фиксации шкворня полуприцепа
- 5 Ручка толкающая механизма фиксации шкворня полуприцепа
- 6 Закидка для фиксации подвижной части к корпусу в нерабочем положении

Рисунок В.7 – Общий вид седельного устройства
(подвижная часть зафиксирована)

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ					Лист 48

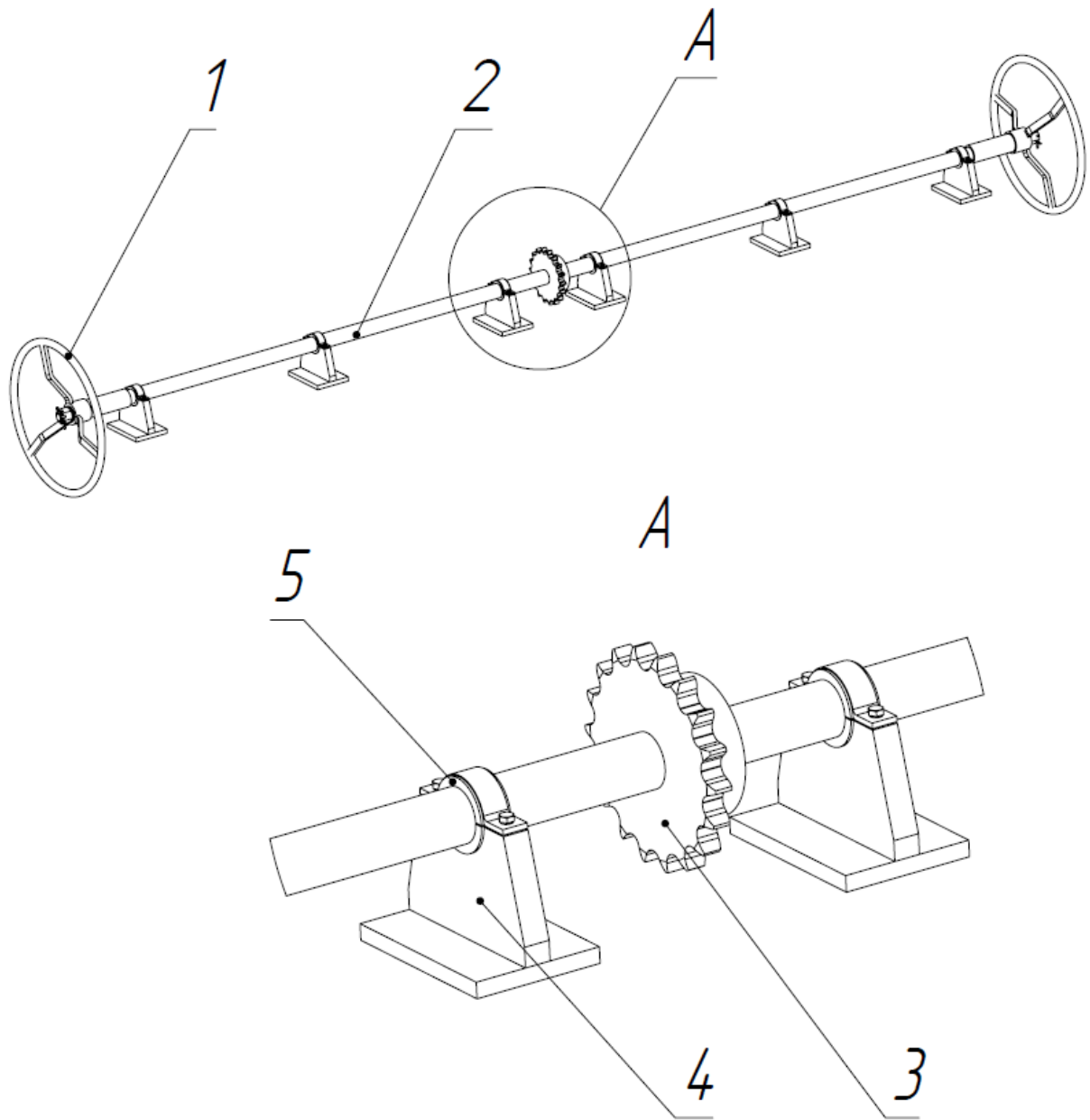


- 1 Штурвалы;
- 2 Вал основной (со шкивом)
- 3 Вал дополнительный
- 4 Опора шкива
- 5 Шкив
- 6 Защитный козырек шкива
- 7 Прижимы крепления тросов
- 8 Соединение валов
- 9 Опора вала
- 10 Фторопластовый вкладыш
- 11 Прижимная крышка

Рисунок В.8 – Общий вид тросового привода (в случае применения тросового привода на вагоне)

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист 49
------	------	----------	-------	------	-----------------------	------------



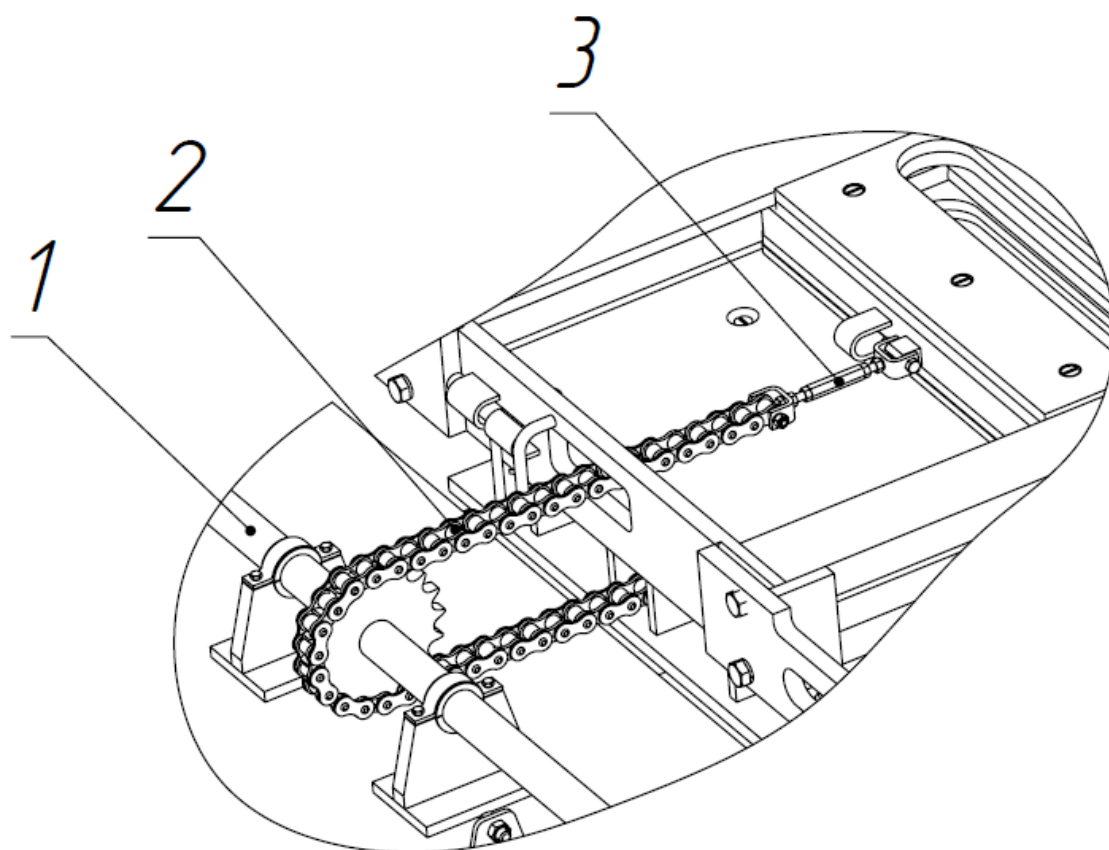
- 1 Штурвалы;
- 2 Вал основной
- 3 Звездочка
- 4 Опора вала
- 5 Фторопластовый вкладыш

Рисунок В.9 – Общий вид цепного привода (в случае применения цепного привода на вагоне)

Подп. и дата
Инв. № дудл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

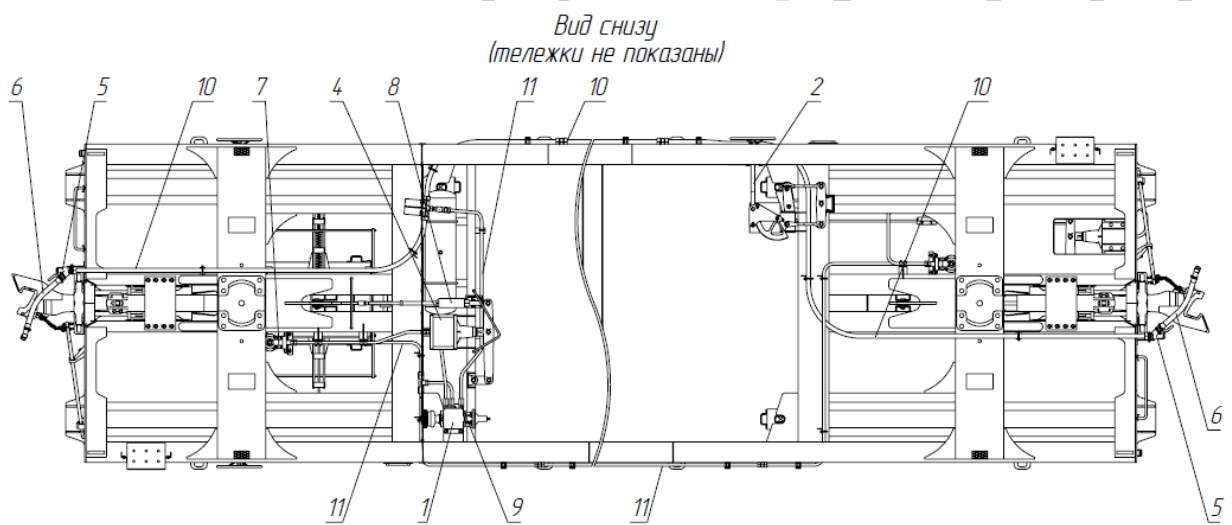
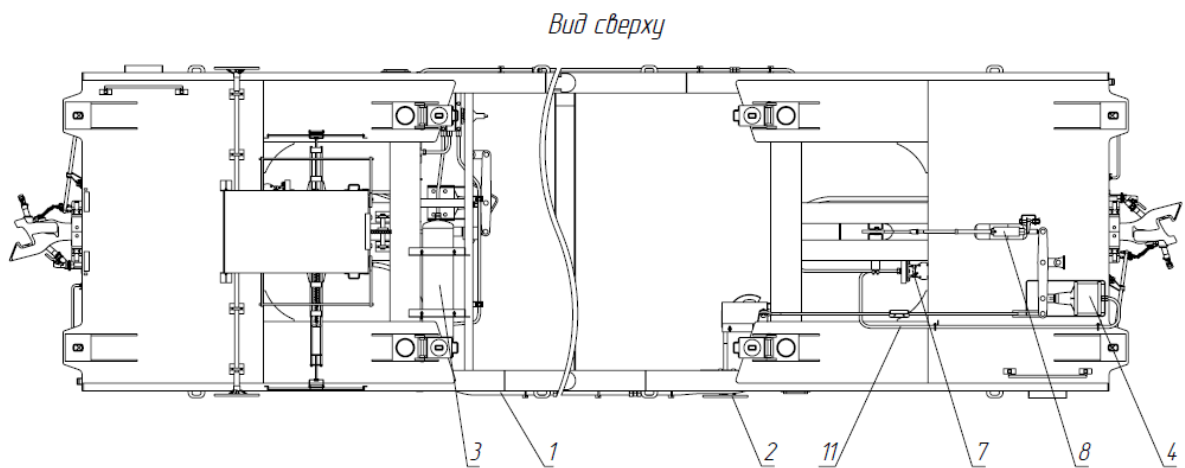


- 1 Привод
- 2 Цепь
- 3 Натяжитель цепи

Рисунок В.10 – Общий вид цепного привода, установленного на вагоне (в случае применения цепного привода на вагоне)

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						51

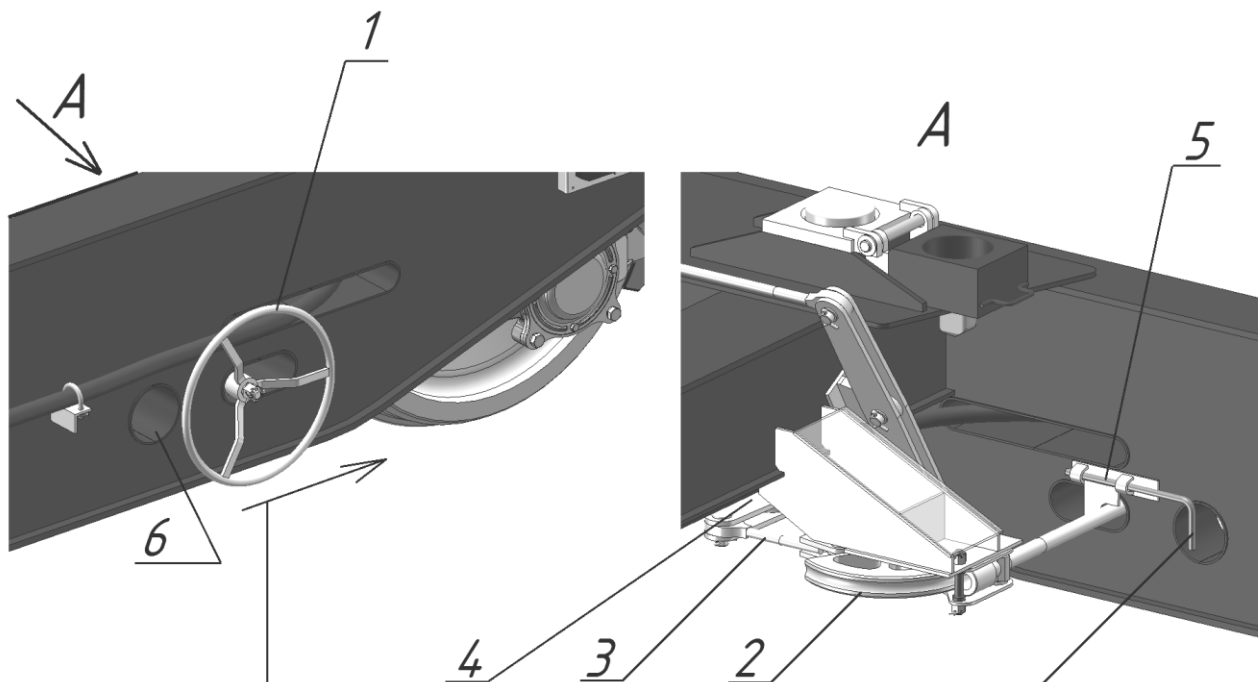


- 1 Воздухораспределитель
- 2 Привод стояночного тормоза
- 3 Воздушный резервуар
- 4 Тормозные цилиндры
- 5 Концевые краны
- 6 Соединительные рукава
- 7 Авторежимы
- 8 Регуляторы рычажной передачи
- 9 Штуцеры или фильтр-полумуфты
- 10 Магистральный воздухопровод
- 11 Подводящий воздухопровод

Рисунок В.11 – Тормозное оборудование

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Инд. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ</p>	<p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">Лист</p> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">52</p>
------	------	----------	-------	------	---	---



Для быстрого отпуска:

*1 - фиксатор 5 повернуть вверх
(доступ через отверстие 6)*

*2 - штурвал 1 сдвинуть
вправо до упора*

- 1 Штурвал*
- 2 Червячный привод*
- 3 Тяга*
- 4 Рычаг рычажной передачи*
- 5 Фиксатор*
- 6 Отверстие в боковой балке рамы
для доступа к фиксатору 5*

**Рисунок В.12 – Привод стояночного тормоза
(показан в тормозном положении)**

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

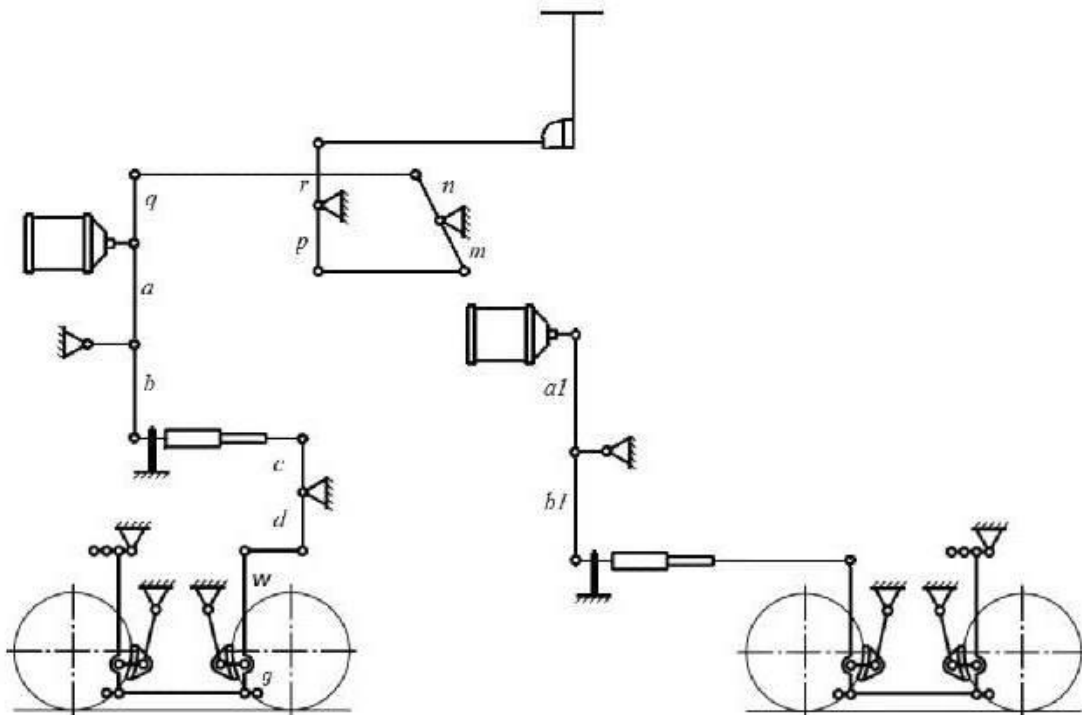


Рисунок В.13 – Схема рычажной передачи
(длины плеч по таблице В.1)

Таблица В.1 – Длины плеч рычажной передачи

Плечо по рисунку В.11	Длина, мм	Плечо по рисунку В.11	Длина, мм
a	350	a1	290
b	300	b1	290
c	300	p	170
d	355	r	200
n	340		
m	340		

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

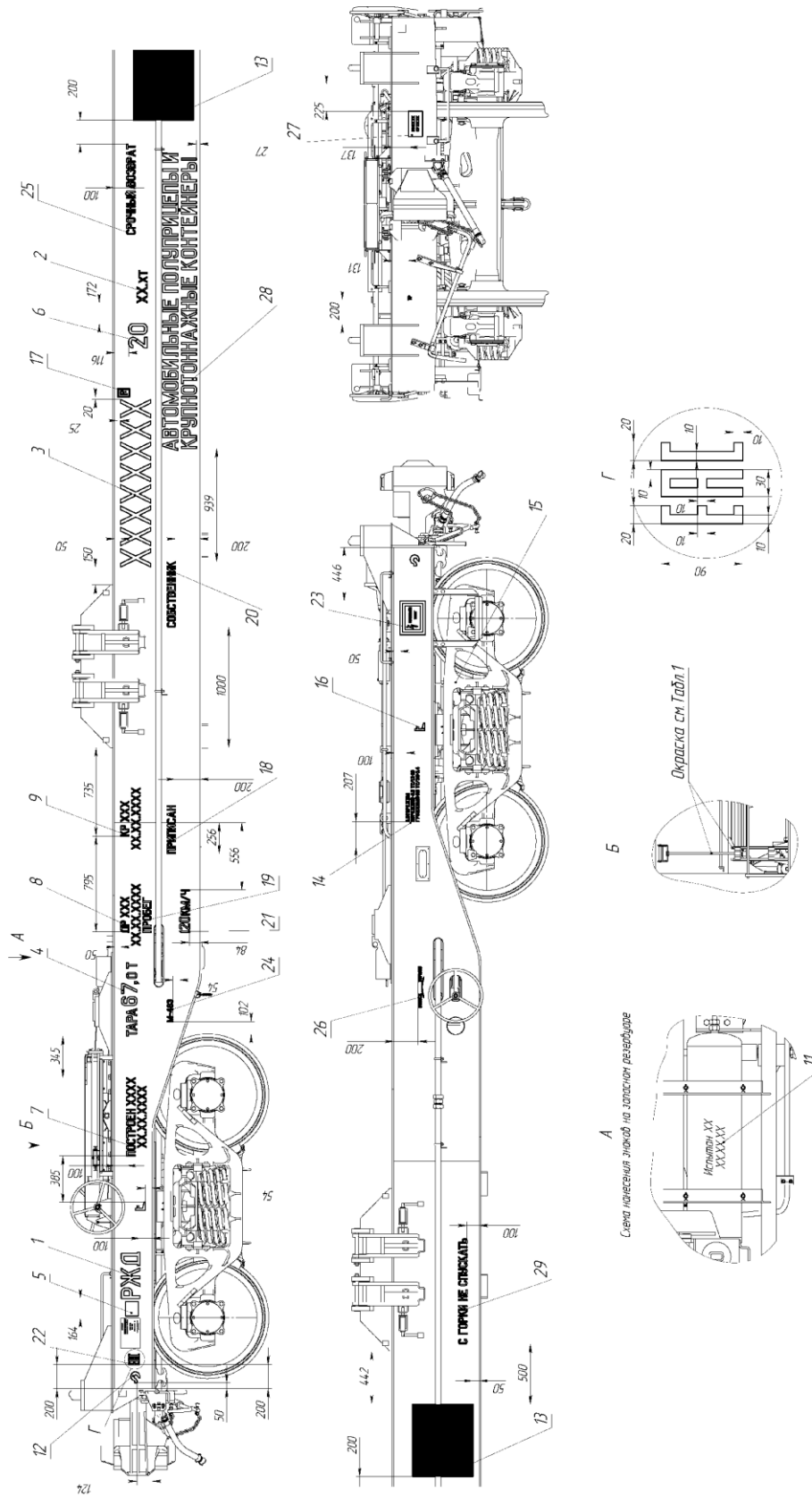
Лист

54

Приложение Г

(справочное)

Знаки и надписи на вагоне-платформе



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						55

Рисунок Г.1— Знаки и надписи (позиции — по таблице Г.1)

Таблица Г.1 – Знаки и надписи

Поз	Наименование знаков или надписей	Место нанесения	Примечание
1	Буквенный код железнодорожной администрации	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
2	Грузоподъемность	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
3	Номер вагона	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
4	Тара вагона	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали см. ТТ п.3
5	Место для нанесения товарного знака предприятия-изготовителя	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали см. ТТ п.9
6	Цифровой железнодорожный код страны	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
7	Дата постройки вагона	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
8	Деповской ремонт	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
9	Капитальный ремонт	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
10	Текущий ремонт	Балка концевая	С двух сторон, по диагонали
11	Гидравлические испытания запасного резервуара	Запасной резервуар	По месту
12	Знак маневрового захвата	Балка боковая	С двух сторон, 4 места
13	Место для меловых надписей	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
14	Надпись "Авторежим порожний - 4,5 тс/1,3 - 1,6 груженный - 8,0 тс/3,0 - 3,4"	Балка боковая	С двух сторон, напротив друг друга шрифт №6
15	Маркировка литых элементов тележки	Боковая рама тележки и надрессорная балка тележки	См. ТТ п.12
16	Знак "Место для домкрата"	Балка боковая	С двух сторон, 4 места
17	Знак приватности вагона	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
18	Надпись "Приписан"	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
19	Надпись "Пробег"	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали см. ТТ п.10
20	Надпись "Собственник"	Балка боковая	С двух сторон, по диагонали
21	Надпись "120 км/ч"	Рама верхняя	С двух сторон, по диагонали

Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Предложение таблицы Г.1

<i>Поз.</i>	<i>Наименование знаков или надписей</i>	<i>Место нанесения</i>	<i>Примечание</i>
22	<i>Единый знак обращения продукции на рынке</i>	<i>Балка боковая</i>	<i>См. ТТ п.13</i>
23	<i>Знак предупреждающий "Не влезай, убьёт"</i>	<i>Балка боковая</i>	<i>С двух сторон, по диагонали</i>
24	<i>Тип автоматического тормоза</i>	<i>Балка боковая</i>	<i>С двух сторон, по диагонали</i>
25	<i>Надпись "Срочный возврат"</i>	<i>Балка боковая</i>	<i>С двух сторон, по диагонали</i>
26	<i>Надпись "отпуск – тормоз"</i>	<i>Балка боковая</i>	<i>Одно место</i>
27	<i>Трафарет о наличии на вагоне эластомерного поглощающего аппарата</i>	<i>Балка концевая</i>	<i>С двух сторон, по диагонали</i>
28	<i>Надпись "Автомобильные полуприцепы и крупнотонажные контейнеры"</i>	<i>Балка боковая</i>	<i>С двух сторон, по диагонали</i>
29	<i>Надпись "С горки не спускать"</i>	<i>Балка боковая</i>	<i>С двух сторон, по диагонали</i>

<i>Подп. и дата</i>	<i>Инд. № дубл.</i>	<i>Взам. инв. №</i>	<i>Подп. и дата</i>	<i>Инд. № подл.</i>

					<i>ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ</i>	<i>Лист</i>
						57
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>		

Приложение Д
(справочное)

Указания по эксплуатации седельного устройства

Перед погрузкой полуприцепа все откидные фитинги привести в нерабочее состояние.

Далее:

1. Открыть два замка защитной крышки, показанные на рисунке Д.1.
2. Откинуть защитную крышку в сторону концевой балки рамы
3. Зафиксировать защитную крышку в откиннутом положении двумя замками к соответствующим крепёжным скобам рамы (рисунок Д.2).
4. Отсоединить подвижную часть седельного устройства от корпуса седельного устройства в соответствии с рисунком Д.2.
5. В соответствии с рисунком 2 тянуть ручку №1 или толкать ручку №2 (в зависимости от того, с какой стороны вагона находится обслуживающий персонал) , преодолевая сопротивление пружины механизма фиксации шкворня полуприцепа.
6. Затем при растянутой пружине зафиксировать ручку №1 или №2, закинув закидку соответствующей ручки на один из крепежных поручней, приваренных к раме вагона в соответствии с рисунком Д.3.
7. После размещения полуприцепа над вагоном, вращением одного из штурвалов привода сместить подвижную часть седельного устройства под шкворень полуприцепа, чтобы ось шкворня полуприцепа располагалась над пазом подвижной части в соответствии с рисунком Д.4.
8. Опустить полуприцеп на седельное устройство.
9. После размещения полуприцепа на седельном устройстве, снять закидку ручки №1 или №2 с соответствующего крепежного поручня.
10. Под действием пружины механизма фиксации шкворня полуприцепа, ручки сместятся, шкворень зафиксируется специальной вилкой внутри седельного устройства (рисунок Д.5).

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

					ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		58

11. Провести контроль фиксации шкворня полуприцепа (рисунок Д.5): при полном смещении пружины ручка №1 упрется в направляющую, а ручка №2 выйдет из направляющей (будут видны концевики вилки).

12. Работы по расфиксации шкворня полуприцепа и приведению седельного устройства в нерабочее положение производить в обратной последовательности.

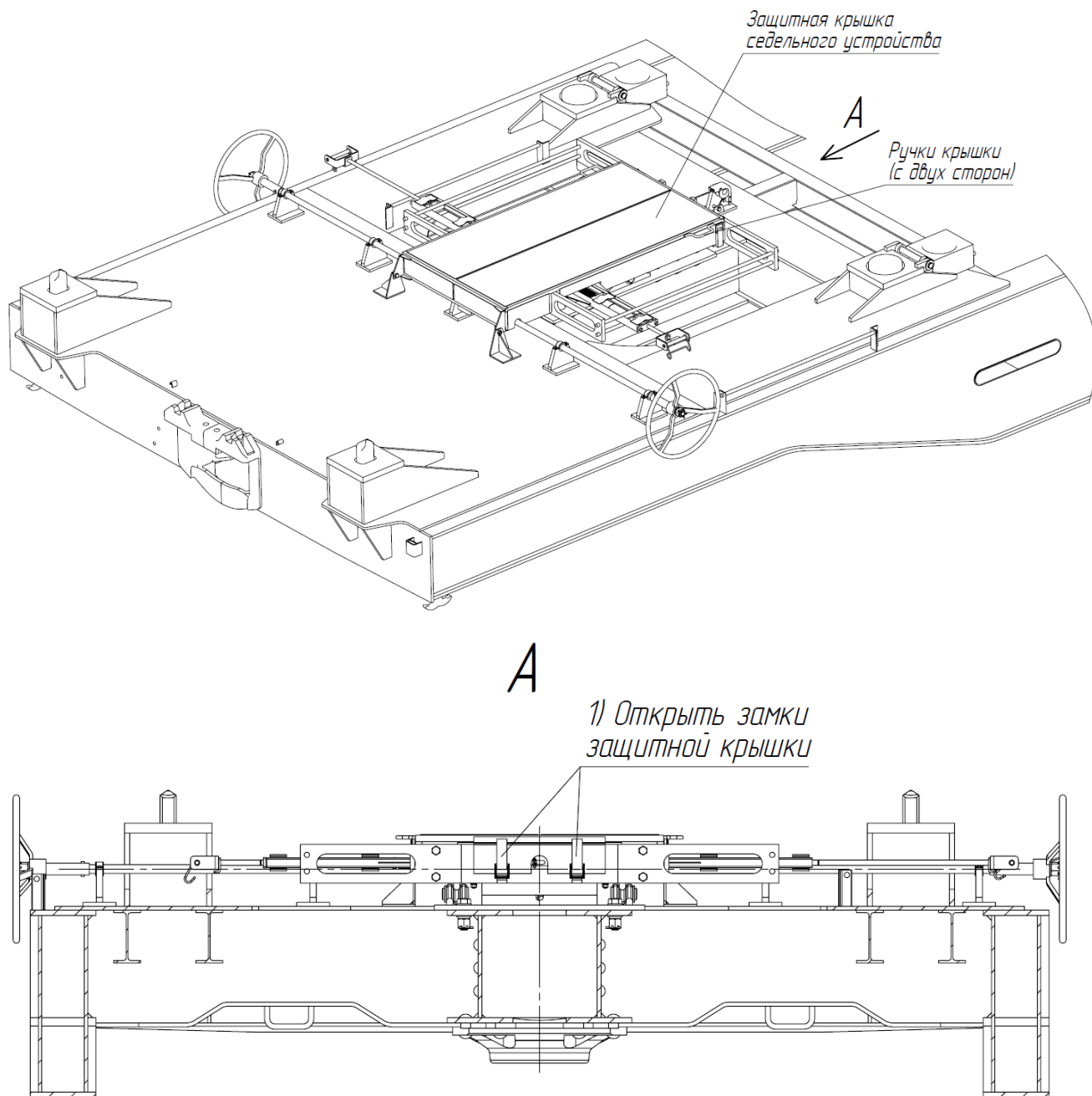


Рисунок Д.1 – Открытие замков крышки

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						59

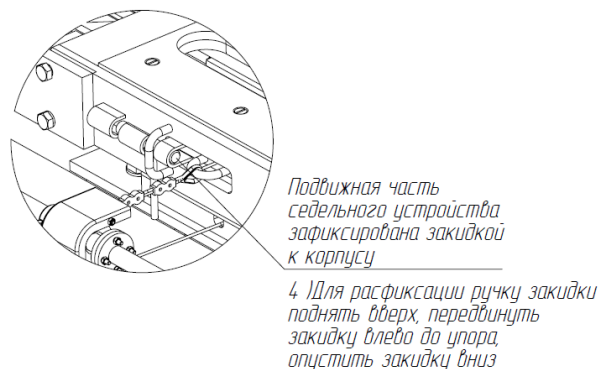
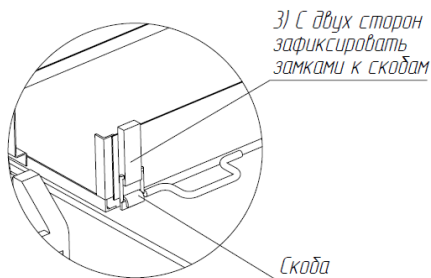
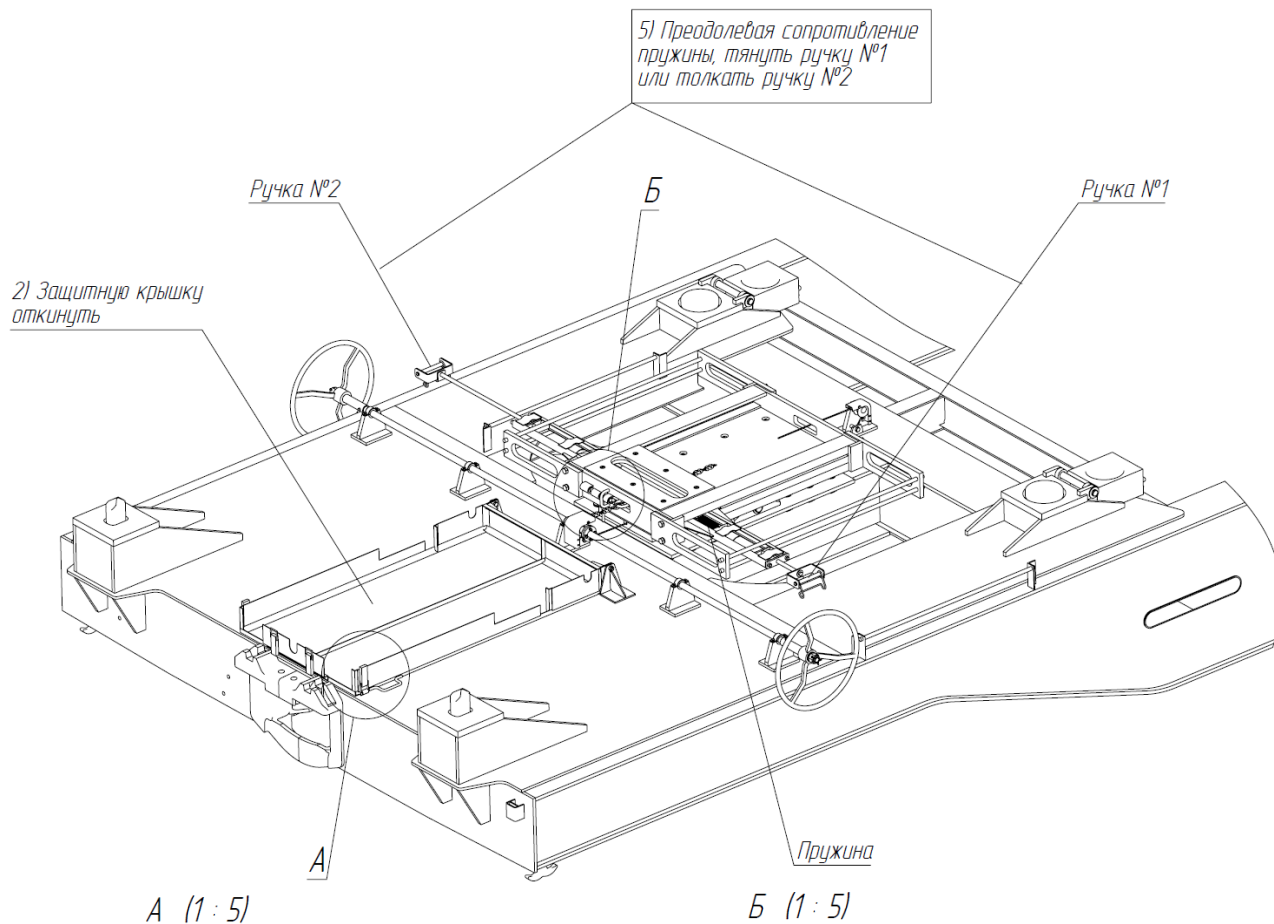
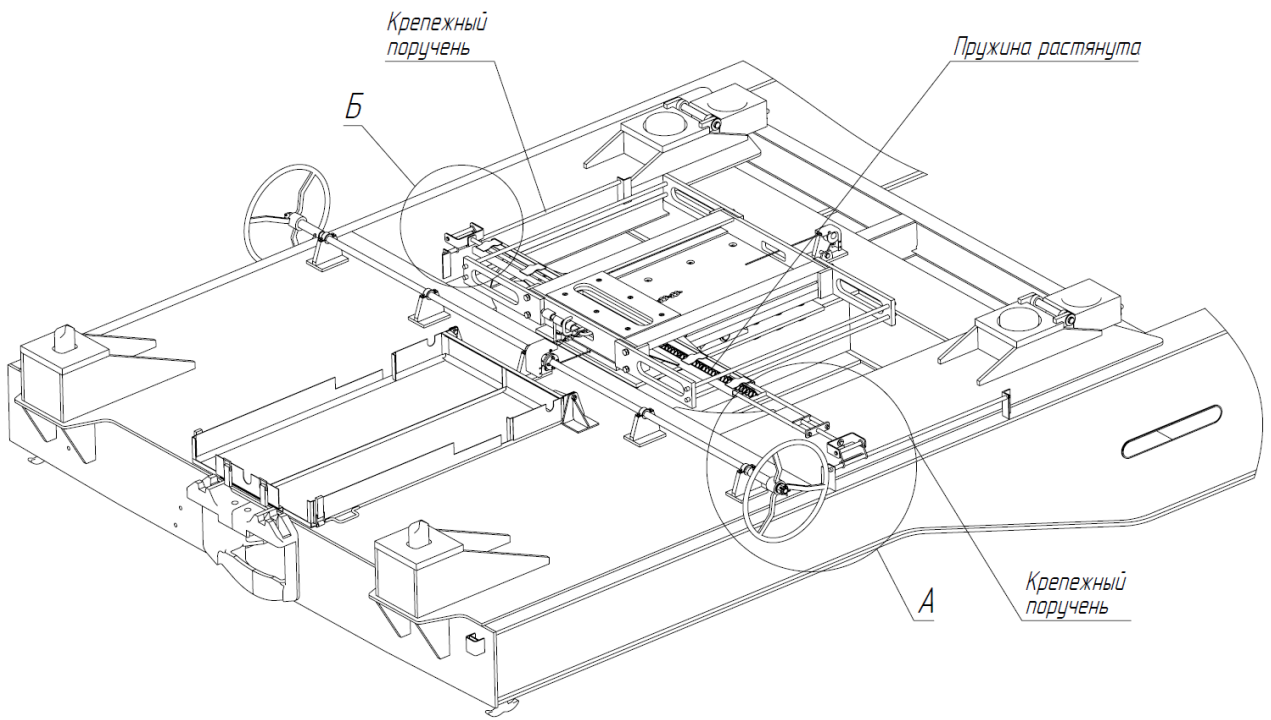
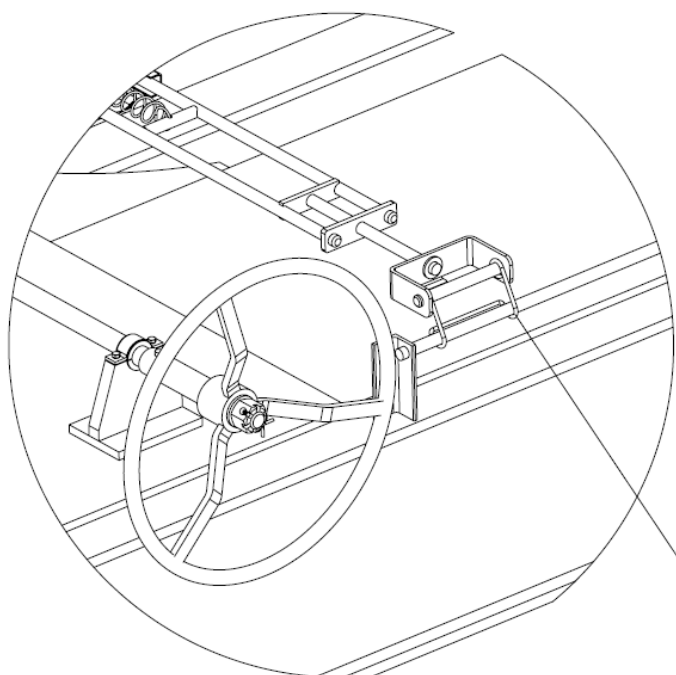


Рисунок Д.2 – Откидывание крышки, расфиксация подвижной части, подготовка механизма фиксации шкворня полуприцепа

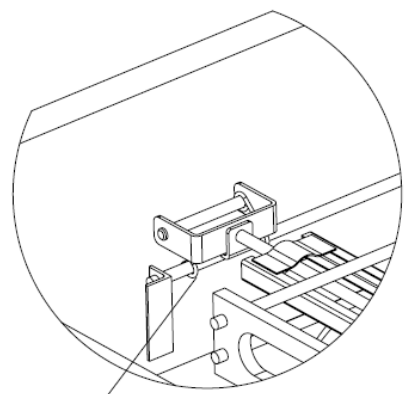
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



А (1 : 5)



Б (1 : 5)



б) Зафиксировать закидку ручки №1 или ручки №2 на соответствующем крепежном поручне

Рисунок Д.3 – Фиксация ручек вилки

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

7) После размещения полуприцепа над вагоном, вращаем штурвала сместить подвижную часть под шкворень полуприцепа, чтобы ось шкворня располагалась над пазом подвижной части

8) Опустить полуприцеп на седельное устройство

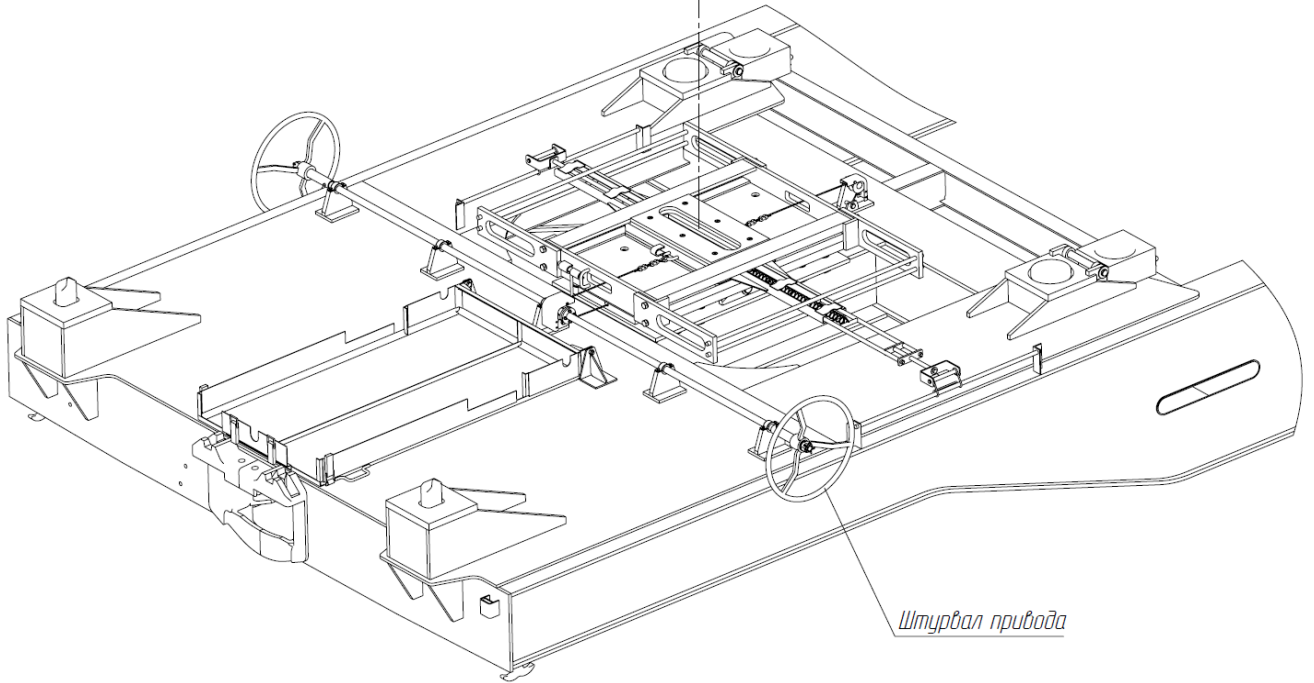


Рисунок Д.4 – Размещение полуприцепа
(полуприцеп не показан)

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

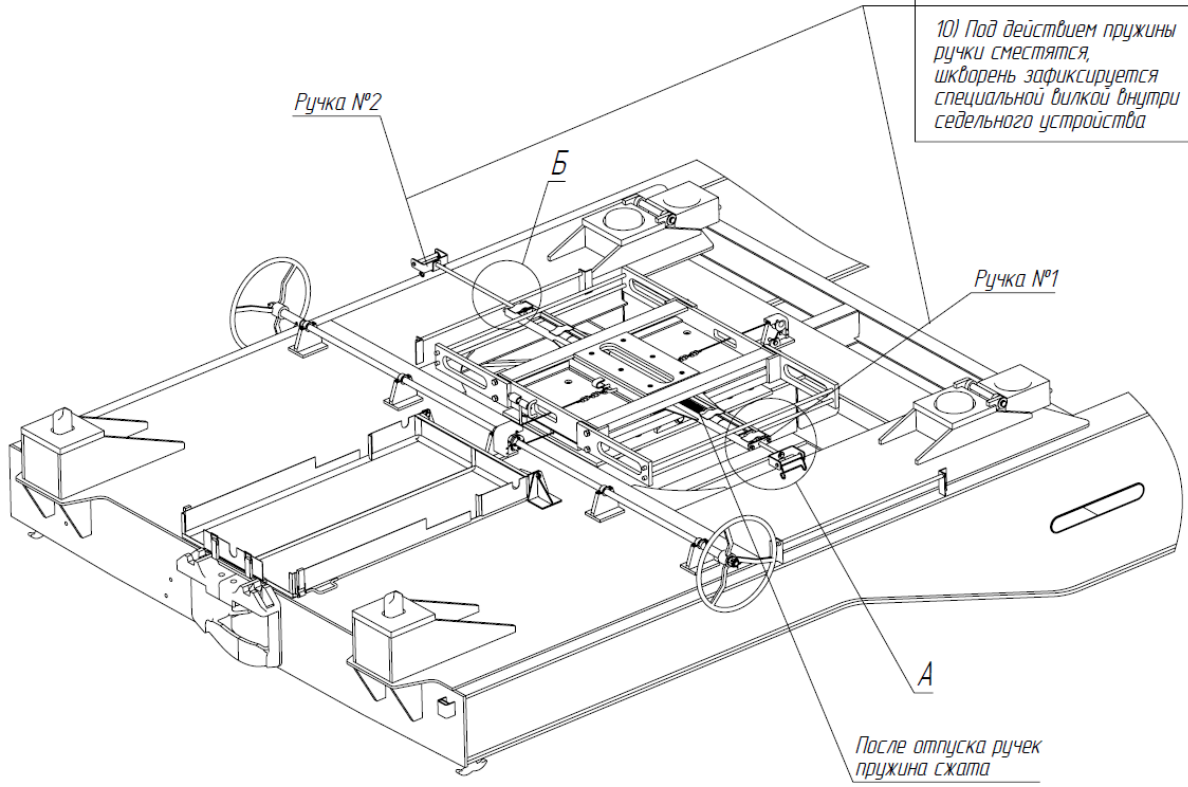
ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

62

9) После размещения полуприцепа на седельном устройстве, снять закидку ручки 1 или 2 с соответствующего поручня

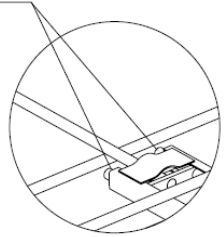
10) Под действием пружины ручки сместятся, шкворень зафиксируется специальной вилкой внутри седельного устройства



10 ПРОВЕСТИ КОНТРОЛЬ ФИКСАЦИИ ШКВОРНЯ ПОЛУПРИЦЕПА

Б (1 : 5)

При полном сжатии пружины ручка №2 выйдет из направляющей, за торец направляющей выйдут концевики вилки



А (1 : 5)

При полном сжатии пружины ручка №1 упрется в направляющую

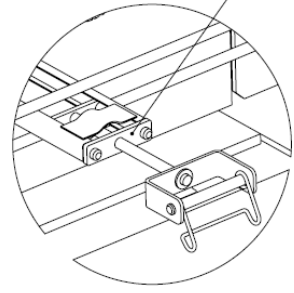


Рисунок Д.5 – Фиксация шкворня полуприцепа, контроль фиксации (полуприцеп не показан)

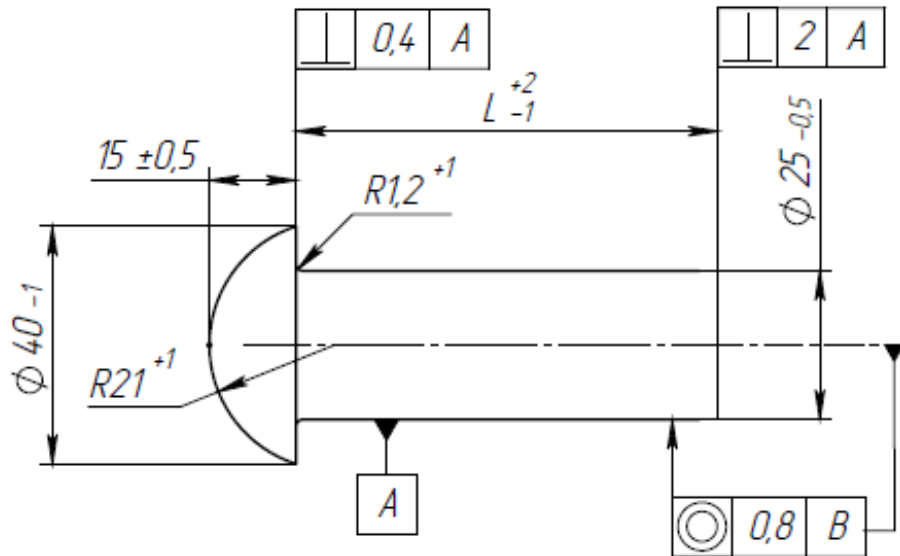
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ	Лист
						63

Приложение Е

(справочное)

Эскиз заклепки для крепления пятника к раме вагона



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ВАЦТ.064.01.00.013	109	0,4
-01	107	0,3

Рисунок Е.1 – Заклепка крепления пятника

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

64

Приложение Ж

(справочное)

Изменение массы тары вагона

Ж.1 Расчет изменения массы тары вагона в зависимости от толщины обода колеса и износов оборудования представлен в таблице Ж.1.

Таблица Ж.1

Износ обода колеса					Износ тележек без учета износа обода колес, кг	Износ авто- сцепного оборудования, кг	Износ тормозного оборудования, кг	Износ рамы кузова (пятники, скользуны), кг	Изменение минимальной тары вагона, кг
Толщина обода, мм	Диаметр по кругу катания, мм	Масса колеса, кг*	Изменение массы колеса, кг*	Изменение массы вагона, кг**					
73,5	957	389	-	-	79,6	5	1,9	7,42	24200
63,5	937	358,3	30,7	245,6					23860,48
53,5	917	328,25	60,75	486					23620,08
43,5	897	298,84	90,16	721,28					23384,8
33,5	877	270,07	118,93	951,44					23342,48
22	846	226,75	162,25	1298					22808,08

* Не учтены допуски на геометрические параметры колеса.

** При условии одинакового диаметра колес в вагоне. При подкатке под вагон тележек с колесами разного диаметра определение массы тары производить суммированием массы каждого колеса.

Подп. и дата
Инв. № докл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

ВАЦТ.064.00.00.000 РЭ

Лист

65

Пронумеровано, прошито и скреплено
печатью на

10 листах

Главный конструктор АО «Трансмаш»
Мариношенко С.И.



Продукция соответствует требованиям ТР ТС 001/2011
Учетный номер бланка сертификата соответствия № TC RU C-RU ЖТ02.В. <u>0032.1/20</u>
Регистрационный номер сертификата соответствия Серия RU № <u>0201922</u>
Дата выдачи сертификата соответствия <u>15.01.2020</u>
Срок действия сертификата соответствия <u>14.01.2025</u>