

30.20.33.118

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Департамента технической
политики ОАО «РЖД»



М.А. Чернин
10.08.2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ВНИЦТТ»

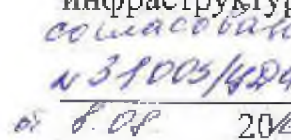


К.В. Кяк
19.08.2016 г.

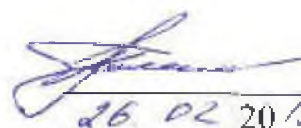
ВАГОН-ПЛАТФОРМА ДЛЯ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ.
МОДЕЛИ 13-6852, 13-6852-01, 13-6852-02
Руководство по эксплуатации

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Начальник
Управления вагонного хозяйства
Центральной дирекции
инфраструктуры ОАО «РЖД»

согласовано кив.м.с.
№ 3-003/424

А.И. Саксеев
07.08.2016 г.

Директор Дирекции
эксплуатационной документации
ООО «ВНИЦТТ»


В.П. Бахмат
26.02.2016 г.

Содержание

1 Описание.....	5
1.1 Описание и работа вагона.....	5
1.2 Состав вагона.....	8
1.3 Устройство и работа вагона.....	8
1.4 Средства измерений, инструмент и принадлежности.....	17
1.5 Маркировка и клеймение.....	17
2 Использование по назначению.....	19
3 Техническое обслуживание.....	22
4 Текущий ремонт.....	24
5 Хранение и транспортирование.....	27
6 Утилизация.....	28
Приложение А Перечень перевозимых грузов.....	29
Приложение Б Ссылочные документы.....	30
Приложение В Общий вид вагона и составных частей.....	35

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата				
2	-	УРДП 10.57.16	[подпись]	16.12.16	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Вагон-платформа для лесоматериалов Модели 13-6852, 13-6852-01, 13-6852-02 Руководство по эксплуатации	Лист	Лист	Листов
Разработ		Бахмет ИВ	[подпись]	15.02.15		01		50
Проб		Федорова НК	[подпись]	15.02.15			2	
Рук проекта		Надоселов	[подпись]	15.02.15				
Инженер		Акопов АВ	[подпись]	15.02.15				
Изм № листа	130-183					ВНИЦТТ ②		

Годы и даты: 15.08.16

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – РЭ) разработано в соответствии с ГОСТ 2.601-2013, ГОСТ 2.610-2006 и распространяется на вагоны-платформы для лесоматериалов моделей 13-6852, 13-6852-01, 13-6852-02 (далее – вагон).

РЭ предназначено для работников, связанных с эксплуатацией вагонов.

Вагон выполнен в климатическом исполнении «УХЛ» для категории I по ГОСТ 15150-69 с обеспечением эксплуатационной надежности в диапазоне температур воздуха от минус 60 до плюс 50 °С.

РЭ содержит: технические характеристики вагона, описание его конструкции, принцип работы и другие сведения, указания по эксплуатации и техническому обслуживанию, а также по мерам безопасности при эксплуатации и производстве текущего ремонта.

РЭ не заменяет документы, издаваемые эксплуатирующими организациями в помощь отдельным категориям своих работников.

Перечень перевозимых грузов приведен в приложении А.

Перечень документов для дополнительного руководства:

- Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации (далее - ПТЭ);
- Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава;
- Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ;
- 4701-09.00.00.000 РЭ Тележка двухосная 18-9855, тип 2 ГОСТ 9246-2013. Руководство по эксплуатации;
- Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колес 1520 (1524) мм (далее - РД по колесным парам);
- РД 32 ЦВ-056-97 Руководящий документ. Грузовые вагоны железных дорог колес 1520 мм Руководство по текущему отцепочному ремонту;

Изд. № подл.	120-183
Изд. № эск.	
Взам. инв. №	
Листы и детали	11 стр. 16
Листы и детали	

Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

- Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации;
- Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог (далее – инструкция по автосцепке);
- Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов;
- ТР ТС 001/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава»;
- Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых полувагонов ПОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012;
- Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов рефрижераторного подвижного состава ПОТ РО-32-ЦВ-400-96.

Перечень нормативно-технических документов, на которые даны ссылки в настоящем РЭ, приведен в приложении Б.

К обслуживанию и ремонту вагона допускаются работники, прошедшие обучение на знание настоящего РЭ и всех документов, относящихся к производственной деятельности.

Внесение изменений, в согласованное и утвержденное РЭ, производить в соответствии с ГОСТ 2.503-2013 по согласованию с владельцем инфраструктуры. На территории Российской Федерации владельцем инфраструктуры является ОАО «РЖД».

Листы и даты								
Изм № докум								
Взам инв №								
Листы и даты								
Изм № докум								
Изм	5	Зам	ЦДЛР 120.69-17		31.05.18			
Лист			№ докум	Подп	Дата			
								Лист
								4

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

1 Описание

1.1 Описание и работа вагона

1.1.1 Назначение вагона

Вагон предназначен для перевозки лесоматериалов длиной от 3,0 до 13,0 м по магистральным железным дорогам колеи 1520 мм государств-участников Содружества, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики и Эстонской Республики.

Вагон изготовлен согласно техническим условиям ЦДЛР.661373.5514 ТУ, комплекту конструкторской документации ЦДЛР 5514.00.00.000 или ЦДЛР.5514.00.00.000-01 для вагонов, имеющих возможность установки дополнительного съемного оборудования на стойки, ЦДЛР 5514.00.00.000-02 для вагонов с увеличенной высотой стоек.

Конструкция вагонов моделей 13-6852, 13-6852-01 допускает курсирование в любых грузовых поездах, длины и массы, в соответствии с ПТЭ.

Полигон курсирования вагона модели 13-6852-02, изготовленного в габарите I-Ta по ГОСТ 9238-2013, соответствует полигону курсирования вагонов в зональном габарите погрузки и определяется согласно ЦМ-943 и Приложению 3 к СМГС.

Вагон модели 13-6852 имеет возможность установки дополнительного съемного оборудования на стойки, позволяющего увеличивать объем кузова до 122 м³. Установка дополнительного съемного оборудования производится согласно местным техническим условиям (МТУ), разработанным и согласованным в установленном порядке.

Изд. №	Лист и дата	Взам инв. №	Инд. №	Лист и дата
10-73	10.12.14			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4	3011	ЦДЛР 5514.00.00.000	СВ	10.12.14
ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ				Лист
				5

1.1.2 Технические характеристики

1.1.2.1 Основные параметры и характеристики вагона указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Основные параметры и характеристики

Наименование показателей	Значение для модели		
	13-6852	13-6852-01	13-6852-02
1 Грузоподъемность, т	74,0		
2 Масса тары, т	25,5±0,5		
3 Количество осей, шт.	4		
4 Максимальная расчетная статическая осевая нагрузка, кН (тс);	245,25 (25)		
5 Максимальная расчетная статическая погонная нагрузка, кН /м (тс/м)	67,1 (6,84)		
6 Длина вагона, мм - по осям сцепления автосцепок - по концевым балкам	14620±20 13400		
7 База вагона, мм	9720		
8 Ширина вагона (максимальная), мм	3224		
9 Конструкционная скорость, км/ч	120		
10 Габарит по ГОСТ 9238-2013: - кузова - тележки	1-Т 02-ВМ	1-Та 02-ВМ	
11 Высота вагона по стойкам от уровня верха головок рельсов, мм:	4300	4690	
12 Объем, м ³ :	107	122	
13 Высота оси автосцепки от уровня верха головок рельсов, мм	1060±20		
14 Ширина колеи, мм	1520		
15 Модель тележки (тип 3 ГОСТ 9246-2013)	18-9855		

Листы и даты	
№№ листов	
Вариант №	
Листы и даты	10-183 10.183 - 10.183.18
№№ листов	

6	Зам.	ЦД/Р 120.69-17		10.183
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ

1.1.2.2 Вагон обеспечивает перевозку непакетированных и пакетированных лесоматериалов длиной от 3,0 до 13,0 м (круглые лесоматериалы и пиломатериалы), приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Длина одного штабеля, м	Количество штабелей на вагоне, шт.
3,0-3,2	4
3,1 – 3,3 и 5,8 – 6,1	2 и 1
4,0 - 4,3	3
4,8 – 5,9	2
6,0-6,5	2
6,6 – 7,0 и 4,8 – 6,0	1 и 1
12,0-13,0	1

Размещение и крепление груза в вагоне-платформе производится согласно ЦМ-943, при необходимости должны быть разработаны МТУ и согласованы установленным порядком.

1.1.2.3 Техничко-эксплуатационные показатели вагона приведены в таблице 3.

Таблица 3

Параметры и характеристики	Значение
Назначенный срок службы вагона, лет	40
Назначенный срок службы до капитального ремонта, лет: - после постройки - после капитального ремонта	16 16
Нормативы периодичности проведения деповского ремонта вагона по комбинированному критерию (пробегу), тыс. км (лет): - первый после постройки - после деповского ремонта - после капитального ремонта	1000 (8)* 1000 (8)* 1000 (8)*
Нормативы периодичности проведения деповского ремонта вагона по единичному критерию, лет: - первый после постройки - после деповского, в период до первого капитального ремонта - после деповского, в период после первого капитального ремонта - первый после капитального ремонта	6* 4* 4* 6*
*Уточняется после подконтрольной эксплуатации	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № докл.	
Взам инв. №	
Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № подл.	

7	Зам.	ЦДЛР/120.85-18		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Лист

7

1.1.2.4 Сроки службы на комплектующие узлы и детали устанавливаются в соответствии со стандартами, а также техническими условиями на эти изделия и не могут быть меньше, чем срок эксплуатации вагона от постройки до первого деповского ремонта.

1.2 Состав вагона

1.2.1 В состав вагона (приложение В, рисунок В.1), входят:

- рама (1);
- две двухосные тележки модели 18-9855 (2);
- два автосцепных устройства (3) СА-3 с поглощающими аппаратами класса не ниже Т1 по ОСТ 32.175-2001, ГОСТ 32913-2014;
- тормоз автоматический (4) с раздельным торможением тележек;
- тормоз стояночный (5);
- стойки (6);
- балки (7);
- стены торцевые (8);
- листы (9);
- настил пола (10).

1.2.2 На вагоне имеется дополнительное оборудование для обслуживания и безопасной эксплуатации вагона: кронштейны (скобы) сигнальных фонарей-дисков, кронштейны для подтягивания вагона нерельсовым транспортом, а также устройства, обеспечивающие автоматическую идентификацию бортового номера.

1.3 Устройство и работа

1.3.1 Рама

Рама вагона (приложение В, рисунок В.2(а) и В.2(б)), представляет собой сварную балочную конструкцию, включающую в себя балку хребтовую (1), балку боковую (2, 3), балку концевую (4), балку шкворневую (5), балку

Лист и общее					
Инд. № док.					
Взам. инд. №					
Лист и общее					
Инд. № инд.					
6	Зам	ЦДЛР.120.69-17	<i>Л.В.</i>	<i>2018.08</i>	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ЦДЛР 5514.00.00.000 РЗ					Лист
					8

поперечную (6), лист опорный (7), пятник 4Ш (8), тяговый кронштейн (9), поручень (10).

Основные балки рамы – хребтовая балка и боковые балки – соединены двумя концевыми балками, двумя шкворневыми и поперечными балками. Для крепления тормозной системы вагона предусмотрены кронштейны.

Рама оборудована передними и задними упорами автосцепного устройства по ГОСТ Р 52916-2008, штампованными пятниками типа 4Ш по ОСТ 24.052.05-90 и скользящими. На раме установлены автосцепные устройства, стояночный и автоматический тормоз, кронштейны (скобы) сигнальных фонарей. В консольной части рамы размещены тяговые кронштейны, поручни для составителя поездов, в соответствии с требованиями ОСТ 24.050.67-87. Конструкция подножек и поручней обеспечивает удержание составителя при толчках и резких остановках.

1.3.1.1 Балка хребтовая воспринимает вертикальные, растягивающие, сжимающие и ударные нагрузки. На балке размещены автосцепное устройство и кронштейны тормозного оборудования.

В консольных частях хребтовой балки с помощью заклепочных соединений установлены планки фрикционные (планки против истирания) изготовленные по ОСТ 24.151.01. Планки, поддерживающие поглощающий аппарат, изготовлены по ОСТ 24.052.02-83 и установлены на хребтовой балке с помощью болтовых соединений.

В местах опирания балок рамы на опору домкрата установлены накладки из рифленого листа.

1.3.1.2 Балка шкворневая предназначена для передачи через пятник и скользуны на тележку статических и динамических нагрузок, возникающих в процессе движения вагона.

Балка представляет собой сварную коробку не замкнутого сечения с четырьмя вертикальными листами и нижним листом. В качестве верхнего листа использован лист настила пола. К нижнему листу шкворневой балки приварены

Изм. № подл. 420-185	Лист и дата 12.02.16	Взам. инв. №	Инд. № док.	Лист и дата	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ					Лист
										9
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дати.	

скользуну, обеспечивающие устойчивость вагона при прохождении кривых участков пути. Между вертикальными листами над скользунунами для жесткости установлены диафрагмы. В месте пересечения хребтовой и шкворневой балок посредством болтовых соединений установлены пятники, имеющие опорную поверхность, контактирующую с опорной подпятниковой поверхностью надрессорных балок тележек. Крепление пятников осуществляется специальными болтами М24-8g по чертежу 5769-08.01.00.015 (приложение В, рисунок В.11).

1.3.1.3 Балки концевые предназначены для восприятия части нагрузок, действующих на раму. Они соединяют хребтовую и две боковые балки посредством сварки и выполнены из П-образного сварного профиля переменного сечения. На концевом листе установлена скоба для сигнального фонаря, поручень сцепщика. На концевом листе, со стороны расположения стояночного тормоза, поручень сцепщика не устанавливается.

1.3.1.4 Балки боковые служат для передачи части продольных и вертикальных нагрузок. Они представляют собой сварную конструкцию в виде двутавра. В месте пересечения боковых и шкворневых балок – расположены специальные места для поддомкрачивания вагона. На боковой балке расположен кронштейн для крепления кодового бортового датчика, а со стороны стояночного тормоза тяговый кронштейн.

1.3.1.5 Балка поперечная представляет собой сварную конструкцию коробчатого не замкнутого сечения, состоящую из двух вертикальных листов и нижнего листа. В качестве верхнего листа использован лист настила пола. Поперечная балка служит для усиления боковой балки.

1.3.1.6 При ремонте хребтовой балки и всех остальных несущих элементов рамы (боковых, шкворневых, промежуточных и концевых балок) использовать листовой прокат стали класса прочности не ниже 345 (толщиной менее 10 мм) и не ниже 325 (толщиной от 10 до 20 мм), категории не ниже 14, марок 09Г2С или 09Г2СД по ГОСТ 19281-2014.

1.3.2 Установка стен и стоек

№№ листов 110-113	Листы и детали	№№ листов	№№ листов	Листы и детали	Листы и детали
	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали
	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали
	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали
	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали	Листы и детали
ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ					Лист
Лист	Лист	№ докум.	Лист	Дата	10

1.3.2.1 Стены торцевые и стойки (приложение В, рисунок В.3 (а)) обеспечивают сохранность перевозимого груза и выдерживают нагрузки, возникающие при проведении погрузочно-разгрузочных работ с применением специальной техники, без повреждения в период всего срока службы.

Стена торцовая сварной конструкции состоит из несущего каркаса и обшивки. Стойка сварной конструкции выполнена из гнутого профиля и листов (приложение В, рисунок В.3(б)). Для увеличения объема перевозимого лесоматериала для модели 13-6852 стойки имеют возможность установки дополнительного съемного оборудования.

В случае установки съёмного оборудования на стойке вагона модели 13-6852 верхнее очертание габарита вагона будет соответствовать зональному габариту погрузки в соответствии с ЦМ-943. При этом полигон эксплуатации должен соответствовать курсированию вагонов в зональном габарите погрузки.

Все элементы торцевой стены и стоек соединены между собой электродуговой сваркой по ГОСТ 14771-76.

1.3.2.2 При ремонте стоек использовать сталь марок 09Г2С, 09Г2СД класса прочности не ниже 325 или сталь 10ХСНД класса прочности не ниже 390 категории не ниже 14 с гарантией свариваемости по ГОСТ 19281-2014. При ремонте торцевых стен использовать сталь класса прочности не ниже 325, категории не ниже 14, марки 09Г2СД, 09Г2С ГОСТ 19281-2014. При ремонте деталей, не влияющих на прочность конструкции в целом, допускается применять прокат из сталей по ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1051-73, ГОСТ 14637-89 и ГОСТ 16523-97 в соответствии с техническими требованиями конструкторской документации.

1.3.3 Автоматический тормоз.

1.3.3.1 Автотормозное оборудование вагона (приложение В, рисунок В.4) состоит из пневматического автоматического тормоза колодочного тележек с раздельным торможением (с передачей потележечного торможения) и стояночного тормоза с ручным приводом по ОСТ 24.290.01-78.

Лист и общее	
Инд. №	
Взам инв. №	
Лист и общее	Лист 16
Инд. № листа	120-183

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

1.3.3.2 Пневматический автоматический тормоз предназначен для создания искусственного сопротивления движению поезда с целью регулирования скорости или обеспечения его полной остановки, а также для остановки поезда при разъединении или разрыве воздухопроводной магистрали.

1.3.3.3 Тормозное оборудование вагона включает:

- воздухораспределитель 483А-03 или 483А-04 ТУ 3184-021-05756760-00 или воздухораспределитель КАВ60-01 КАВ60.75177ТУ, П75177/01 (1), 6540 УХЛ1 или 6540-02 УХЛ1 ТУ 3184-017-10785350-2013;

- авторежим 265А-5 ТУ 3184-548-05744521-2012 или авторежим АКВ1, П83776/1ВК, АКВ1.83776ТУ (2);

- два регулятора РТРП-300 ТУ 24.05.928-89 с рычажным приводом (3);

- два цилиндра 710-03 УХЛ1 ТУ 3184-555-05744521-2013 (4);

- два крана концевых 4314Б УХЛ1 или 4314БИ УХЛ1 ТУ 3184-014-10785350-2007 или 271БС ТУ 3184-088-05756760-2010 (5);

- два рукава Р17Б УХЛ1 ГОСТ 2593-2014 (6);

- кран 4300В УХЛ1 или 4300ВИ УХЛ1 ТУ 3184-003-10785350-99 или кран 1-20-4 УХЛ1 ТУ 24.05.10.105-94 (7);

- резервуар Р7-78 ГОСТ Р 52400-2005 (8);

- тройник 4375-01 УХЛ1 или 4375И-01 УХЛ1 ТУ 3184-011-10785350-2007 или соединение с тройником СТ157-4, УХЛ1, ТУ 24.05.10.135-98;

- тройник 5312 УХЛ1 или 5312И УХЛ1 ТУ 3184-011-10785350-2007;

- ниппель 4371 УХЛ1 или 4371И УХЛ1 ТУ 3184-011-10785350-2007 или полумуфты для труб Ду20 ГОСТ 8734-СТ157-2-20, УХЛ1, ТУ 24.05.10.135-98;

- штуцер 4370 УХЛ1 или 4370И УХЛ1 ТУ 3184-011-10785350-2007 или фильтр-полумуфты СТ157-3, УХЛ1, ТУ 24.05.10.135-98;

- магистральный воздухопровод (10);

- подводящий воздухопровод (9);

Подп. и дата	
Инд. и дат.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	Инд. 29.08.14
Инд. № подл.	140-183

З	Зам	ЦДЛР 120.60-17	<i>Михайлов</i>	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

- передача рычажная (II).

1.3.3.4 Трубы воздухопровода изготовлены из стальных бесшовных холоднодеформированных труб ГОСТ 8734-75.

Трубы, подводящие воздух от магистрали к воздухораспределителю и соединяющие его с запасным резервуаром, авторежимом и тормозными цилиндрами (подводящий трубопровод), имеют наружный диаметр 27 мм и толщину стенки 3,2 мм. Подводящие трубопроводы от воздухораспределителя к авторежиму и выполнены из цельных труб. Подводящий воздухопровод от авторежима к тормозным цилиндрам выполнен из цельных труб с одним тройником.

Магистральные трубы воздухопровода изготовлены из стальных бесшовных холоднодеформированных труб ГОСТ 8734-75 с наружным диаметром 42 мм и толщиной стенки 4 мм.

Магистральный воздухопровод на участках между тройником и концевыми кранами выполнен из цельных труб и закреплен на раме не менее чем в семи местах по длине

Соединение магистрального и подводящих трубопроводов с тормозным оборудованием осуществлено с помощью арматуры соединительной по ТУ 3184-011-10785350-2007 (без нарезания резьбы на трубах) или соединительной арматуры типа 157 по ТУ 24.05.10.135-98.

1.3.3.5 Вагоны оборудованы композиционными тормозными колодками и предусматривают возможность установки чугунных тормозных колодок 126-12-58 или 126-12-58-01 по ТУ 2571-123-05766936-2007.

1.3.3.6 Тормозная рычажная передача имеет предохранительные устройства, исключаящие падение деталей на путь.

1.3.3.7 Шарнирные соединения рычажной передачи вагона, кроме деталей стояночного тормоза, имеют износостойкие втулки из композиционного

Листы в сборе
№ док.
Взам инв. №
Листы в сборе
№ инв.

№ инв.	Зем.	ЦДЛР 120 69-17	Подп.	Дата	ЦДЛР 5514 00.00.000 РЭ	Лист
120-123	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		13

прессовочного материала (КПМ), изготовленные по ТУ 2292-011-56867231-2007, за исключением втулки в распорке триангеля.

1.3.3.8 Резьбовые соединения крепления пневматического тормозного оборудования фиксируются стопорными планками или стопорными шайбами при обычных гайках и контргайках, либо пружинными шайбами, шплинтами при корончатых или прорезных гайках.

1.3.3.9 Концевые краны установлены под углом 60° к вертикальной оси рамы своим отростком в сторону продольной оси вагона и закреплены скобами. Ручка разобцительного крана в открытом положении расположена вдоль подводящей трубы по направлению к воздухораспределителю. Ось поворота ручки направлена в сторону воздухораспределителя.

1.3.3.10 Оси рычажной передачи изготовлены по ГОСТ 9650-80. Оси, расположенные вертикально, установлены головками вверх, а установленные горизонтально – обращены шайбами наружу от продольной оси вагона. Горизонтальные оси, расположенные на продольной оси вагона, обращены головками в одну сторону.

1.3.3.11 Зазоры между шайбой и шплинтом в шарнирных соединениях не должны быть более 3 мм.

1.3.3.12 Для отпуска автоматического тормоза вручную на обе стороны вагона выведены поводки выпускного клапана воздухораспределителя.

1.3.3.13 Конструкция и расположение элементов рычажной передачи исключает возможность падения ее деталей на путь.

1.3.4 Стояночный тормоз

1.3.4.1 Вагон оборудован стояночным тормозом с ручным приводом по ОСТ 24.290.01-78 для надежного удержания его как на прямом, так и наклонном участках пути.

1.3.4.2 Стояночный тормоз (приложение В, рисунок В.5) предназначен для затормаживания вручную стоящего вагона, находящегося на путях в пунктах

Изд. № докум. 420-183	Листы и дата 12.08.16	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Листы и дата	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ					Лист
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14

погрузки и выгрузки, в отстое и на уклонах не менее 30 ‰ при моменте на штурвале 98 Н·м (10 кгс·м).

1.3.4.3 Стояночный тормоз соединен с системой рычагов автотормоза и состоит из привода, штурвала и тяги стояночного тормоза.

1.3.4.4 Тяга стояночного тормоза соединена с системой рычагов автотормоза. Для затормаживания необходимо штурвал с валом привода установить в рабочее положение, передвинув его влево до полного зацепления червяка с сектором, после чего вращать по часовой стрелке.

1.3.4.5 Для растормаживания вагона (отпуска стояночного тормоза) необходимо стопор кронштейна стояночного тормоза поднять вверх. Затем перевести штурвал с валом привода из рабочего положения в нерабочее, (передвинув его до упора вправо) и опустить стопор кронштейна стояночного тормоза вниз. При этом необходимо контролировать возврат штока тормозного цилиндра в исходное положение (выход штока должен отсутствовать).

1.3.4.6 При ремонте деталей тормозной рычажной передачи (ТРИ) вагона (рычаги, затяжки, тяги) использовать сталь класса прочности не ниже 295 (не ниже 265 для деталей толщиной более 32 мм), категории не ниже 14, марок 09Г2С, 09Г2СД по ГОСТ 19281-2014 или 10Г2 по ГОСТ 1050-2013.

1.3.4.7 В узлах трения стояночного тормоза должна быть применена смазка ВНИИ НП-207 ГОСТ 19774-74 или смазка ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или другие смазки, обеспечивающие работоспособность стояночного тормоза и отвечающие климатическому исполнению вагона.

1.3.5 Ходовые части

1.3.5.1 Тележки являются ходовой частью вагона, через которые осуществляется взаимосвязь вагона и пути через центральное подпятниковое место, боковые скользуны и соединительные элементы тормозного оборудования.

1.3.5.2 Вагон установлен на две тележки двухосные (приложение В, рисунок В.6) модели 18-9855, тип 3 ГОСТ 9246-2013, ТУ 3183-046-44297774-2010,

Лист и дата	
Инд. № докум.	
Взам. инв. №	
Лист и дата	Лист 15 от 25.05.18
Инд. № докум.	120-185

6	Зам	ЦДЛР.120.69-17	С/П	20.05.18
Изм	Лист	№ докум	Издн	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

имеющие сертификат соответствия и код по системе классификации АБД ПВ ИВЦ ЖА. Установка тележек по ЦДЛР.9999.18.00.000 (исполнение ЦДЛР.9999.18.00.000). Описание тележки приведено в 4701-09.00.00.000 РЭ.

1.3.5.3 Тележки оборудованы устройствами, исключающими падение деталей тормозной рычажной передачи на путь. Тележки оборудованы композиционными тормозными колодками.

1.3.5.4 После подкатки тележки под вагон положение фрикционных клиньев относительно поверхности надрессорной балки определяется по отметкам индикаторов.

1.3.5.5 Оси вертикальных рычагов и серьги мертвой точки в обеих тележках должны быть установлены головками в одну сторону, шплинтами – в сторону тормозного цилиндра.

1.3.5.6 Условия и режимы эксплуатации тележек должны соответствовать ПТЭ, ГОСТ 22235-2010.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать тележку, имеющую составные части, у которых выявлены неисправности или предельные состояния, которые могут вызвать отказ в работе тележки, угрожающий безопасности движения. Перечень возможных неисправностей тележки в эксплуатации представлен в 4701-09.00.00.000 РЭ.

1.3.6 Автосцепное устройство

1.3.6.1 Автосцепное устройство (приложение В, рисунок В.7) предназначено для автоматического сцепления вагонов, удержания их на определенном расстоянии друг от друга, передачи и амортизации продольных усилий, действующих на вагон во время движения в поезде и маневровых работ.

1.3.6.2 Вагон оборудован автосцепным устройством с автосцепкой СА-3, с установочными размерами по ГОСТ 3475-81, контур зацепления автосцепки по

Изд. № докум 510-183	Листы в сборе 1/1	Взам. инв. №	Инд. № док.	Листы в сборе 1/1	Подп. и дата И.С.В. 21.05.18					Лист 16
						6	Зам	ЦД/Р.120.69-17		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ					

ГОСТ 21447-75, и поглощающим аппаратом класса не ниже Т1 по ОСТ 32.175-2001, ГОСТ 32913-2014 имеющей сертификат соответствия.

Упоры автосцепного устройства соответствуют ГОСТ Р 52916-2008, планки, поддерживающие поглощающий аппарат соответствуют ОСТ 24.052.02-83.

Автосцепное устройство оборудовано нижним кронштейном от саморасцела и устройством предотвращения падения автосцепки на путь при обрыве деталей автосцепного устройства.

Соединение автосцепки с поглощающим аппаратом и состояние соприкасающихся поверхностей обеспечивает свободное перемещение головки автосцепки от центрального положения в крайнее от усилия руки человека и возврат в первоначальное положение под действием собственного веса. Проверку производить после разрядки поглощающего аппарата.

1.4 Средства измерений, инструмент и принадлежности

1.4.1 Контроль соответствия вагона требованиям настоящего РЭ производить визуально, внешним осмотром с измерением линейных размеров соответствующими средствами измерений.

Выбор средств измерений линейных размеров производить в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 085-2007. Применяемые для проведения испытаний средства измерений должны быть поверены в соответствии с Порядком проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке, калиброваны в соответствии с правилами ПР 50.2.016-94.

1.5 Маркировка и клеймение

1.5.1 Маркировка деталей и сборочных единиц выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 26828-86, рабочих чертежей и нормативной документации.

1.5.2 На раме вагона в местах, установленных альбомом-справочником

Изд. № подл.	120-183	Листы и дата	12.08.16	Взам инв. №		Инв. № С _д		Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ				Лист
									17

632-2011 ПКБ ЦВ и конструкторской документацией, должны быть приварены металлические таблички предприятия-изготовителя с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- условного номера предприятия-изготовителя (клейма);
- марки стали хребтовой балки;
- года изготовления;
- заводского номера вагона по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- модели вагона;
- кода железнодорожной администрации предприятия-изготовителя.

1.5.3 На раме вагона в местах, установленных альбомом-справочником 632-2011 ПКБ ЦВ и конструкторской документации, панесена маркировка включающая:

- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (при наличии сертификата соответствия техническому регламенту ТР ТС 001/2011);
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- восьмизначный номер вагона по системе нумерации, согласованной комиссией специалистов по информатизации железнодорожного транспорта, протокол № 32 от 29.04.2005;
- конструкционная скорость;
- массу тары;
- грузоподъемность;
- дату изготовления (число, месяц, год);
- другие сведения, установленные альбомом-справочником

632-2011 ПКБ ЦВ.

Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
183	183	183	183	183
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6	Зам	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ	<i>[Signature]</i>	2015/1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1. Безотказная работа вагона и его составных частей может быть обеспечена при соблюдении правил, изложенных в настоящем руководстве РЭ.

2.1.2 В соответствии с требованиями ГОСТ 22235-2010 и настоящего РЭ эксплуатация вагона ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- при массе тары вагона ниже минимального допустимого значения – 23,69 т (изменение массы тары вагона в зависимости от толщины обода колес тележек после ремонта приведено в таблице 4);
- при температурах, не соответствующих климатическому исполнению «УХЛ1» (от минус 60 до плюс 50 °С);
- при превышении любого норматива выполнения плановых видов ремонта, (таблица 3 настоящего РЭ);
- при превышении срока службы вагона;
- при неисправном состоянии сборочных единиц и деталей, выявленных при техническом обслуживании, которое может вызвать отказ в работе вагона, угрожать безопасности движения или нарушить сохранность перевозимого груза.
- при загрузке вагона более грузоподъемности 74 т;
- при загрузке вагона грузом, не предусмотренным настоящим РЭ (таблица 2);
- при действии на вагон и его элементы нагрузок при погрузочно-разгрузочных и маневровых работах, превышающих допускаемые «Нормами для расчетов и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)»;
- без отдельного согласования перечня маршрутов вагона модели 13-6852-02 в габарите 1-Та владельцем инфраструктуры в соответствии с ГОСТ 9238-2013.

Таблица 4 – Изменение массы тары вагона в зависимости от толщины обода колес тележек после ремонта

Толщина обода, мм	Диаметр по кругу катания, мм	Масса колеса, кг*	Изменение массы колеса, кг*	Изменение массы вагона, кг**
76	957	408,00	-	-
66	937	377,39	30,61	244,88
56	917	347,41	60,59	484,72
46	897	318,07	89,93	719,44
36	877	289,37	118,63	949,04
26	857	261,31	146,69	1173,52
22	849	250,27	157,73	1261,84

* Не учтены допуски на массу колеса.

** При условии одинакового диаметра всех колес в вагоне. При подкатке под вагон колес разного диаметра определение массы тары производить суммированием массы каждого колеса.

2.1.3 Не допускается замена в эксплуатации составных частей вагона другими, отличающимися по конструкции или материалам от предусмотренных комплектом конструкторской документации.

2.1.4 Для перемещения вагона и выполнения маневров использовать

Лист и дата	
Изм. № докум.	
Взам. изм. №	
Лист и дата	
Изм. № докум.	

5	Зам.	ЦДЛР 120 78-17		22.01.11
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Лист
19

специальные тяговые кронштейны.

2.2 Подготовка вагона к использованию

2.2.1 Подготовка вагона к использованию проводится в соответствии с настоящим РЭ, инструкцией по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации.

2.2.2 Подготовка вагона к использованию включает проверку:

- исправности ходовой части, автосцепного устройства;
- исправность и действие тормозов;
- наличие и исправность поручней, подножек составителя;
- наличие и исправность устройств, предохраняющих от падения на путь деталей;
- наличия необходимых, четких знаков и надписей, маркировки;
- наличие маркировки сроков деповского или капитального ремонта.

2.3 Использование вагона

2.3.1 Вагон использовать строго по назначению. Эксплуатацию осуществлять в соответствии с ПТЭ.

По прибытии на место вагон тщательно осмотреть, проверить на исправность и работоспособность.

При подтягивании вагона лебедкой пользоваться только специальными тяговыми кронштейнами.

2.3.2 Эксплуатация вагона включает следующие операции:

- погрузка;
- транспортирование к месту выгрузки;
- выгрузка;
- транспортирование к месту погрузки.

2.4 Порядок погрузки

Поданные к месту погрузки вагоны следует затормозить стояночным

Код № вагона 120-1РЗ	Подп и дата 12.08.16	Вагон №16	№16	Подп и дата	ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ	Лист 20		
	Изм	Лист	№ докум	Подп		Дата		

3 Техническое обслуживание

3.1 В процессе эксплуатации вагон подвергается техническому обслуживанию (далее – ТО). Порядок технического обслуживания вагона, объем и периодичность технического обслуживания в зависимости от этапов и условий его эксплуатации устанавливаются в соответствии с требованиями Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации.

3.2 Техническое обслуживание платформы – комплекс операций или операция по поддержанию работоспособности или исправности вагона в сформированных или транзитных поездах, а также порожнего вагона при подготовке к перевозкам без ее отцепки от состава или группы вагонов. Техническое обслуживание вагонов в эксплуатации предусматривает выявление и устранение неисправностей, поддержание в исправном состоянии с целью обеспечения их работоспособности, безопасности движения и сохранности перевозимого груза.

3.3 При ТО вагона проверять:

- наличие деталей и узлов и их соответствие установленным нормативам;
- сроки проведения плановых видов ремонта;
- исправность автосцепного устройства;
- исправность тормозного оборудования;
- наличие и исправность поручней, подножек;
- исправность тележек и колесных пар;
- исправность рессорного подвешивания;
- наличие и исправность устройств, предохраняющих от падения на путь деталей и оборудования вагона;
- исправность рамы и кузова вагона.

3.4 Неисправности тележки, требующие отцепки в текущий ремонт приведены в 4701-09.00.00.000 РЭ.

3.5 При проведении обслуживания и ремонта воздухораспределителя КАВ60-01 руководствоваться КАВ60.75177ТУ и КАВ60.75177РЭ.

Изд. №	Изд. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата	ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ	Лист
120-183			12.08.16			22
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

3.6 При подготовке вагона к перевозкам, осмотр и проверку технического состояния тормозного оборудования, а также полное опробование тормозов проводят в соответствии с требованиями Правил технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава.

3.7 Величину расчетного тормозного нажатия колодок на ось принимают:

- 3,5 тс для порожнего вагона;
- 8,5 тс для груженого вагона.

3.8 По окончании технического обслуживания, проверки готовности вагона к погрузке с последующим проследованием до места выгрузки, данные заносить в книгу «Предъявления вагонов грузового парка к техническому обслуживанию» формы ВУ-14.

3.9 Меры безопасности

3.9.1 К самостоятельной работе, связанной с техническим обслуживанием и ремонтом вагона, допускаются лица, достигшие возраста восемнадцати лет, прошедшие обучение и проверку знаний по специальности и требований охраны труда в объеме, соответствующем занимаемой должности (профессии), и не имеющие медицинских противопоказаний к работе, а также, изучившие устройство вагона и настоящее руководство.

3.9.2 При проведении погрузо-разгрузочных работ руководствоваться инструкциями по охране труда при работах с подъемно-транспортной техникой, инструкциями предприятий, производящих погрузку-выгрузку и Правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов.

3.9.3 При проведении технического обслуживания и ремонта вагонов необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в ПОТ-РЖД -4100612-ЦВ-016-2012 и ПОТ РО-32-ЦВ-400-96.

Листы и доли	Инд №	Важ инд №	Листы и доли	Инд №	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ	Лист
											23

4 Текущий ремонт

4.1 Общие указания

4.1.1 Вагон, неисправность которого невозможно устранить при проведении технического обслуживания состава, направлять в текущий ремонт.

Текущий ремонт вагона производить в соответствии с требованиями руководящих документов: РД 32 ЦВ-056-97, 732-ЦВ-ЦЛ.

Текущий ремонт вагона производить по способу замены неисправных узлов и деталей новыми или заранее отремонтированными, или при возможности устранения неисправности узлов и деталей без снятия с вагона.

Ремонт автосцепного устройства выполнять в соответствии с инструкцией по автосцепке.

Ремонт тележек выполнять в соответствии с 4701-09.00.00.000 РЭ.

Ремонт рамы платформы выполнять в объеме текущего отцепочного ремонта в соответствии с инструкцией по сварке.

4.2 Порядок проведения текущего ремонта

4.2.1 При производстве текущего ремонта ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- заменять предусмотренные конструкцией вагона заклепочные соединения на сварные или болтовые;
- устанавливать простые гайки вместо корончатых, предусмотренных конструкторской документацией;
- применять нетиповые элементы (болты, гайки и шайбы). Допускается повторное использование болтов, гаек и шайб, если они не имеют повреждений резьбы, трещин, изгибов и износов на поверхности;
- устанавливать ранее использованные шпильки;
- производить подчеканку, приварку по периметру и подтягивание заклепок;
- ставить вновь болты и гайки, имеющие изношенную, сорванную резьбу или забитые грани, а также не отвечающие требованиям конструкторской

Изд. № докум	Листы и дата	Изд. № 1	Взам. инв. №	Листы и дата	Изд. № докум	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ			Лист		
120-183	11 08.16					Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	24

документации;

- прожигать отверстия в металлических деталях.

4.2.2 При ремонте с подъёмкой вагона дополнительно производить дефектацию:

- наличие дефектов кронштейнов тормозного оборудования и рамы;

- колпаков скользунов по индикатору износа. При нулевой глубине канавки индикатора на поверхности колпака хотя бы в одном углу - колпак заменяют. При замене деталей скользунов или самого скользуна, при опускании вагона на тележку проконтролировать установочную высоту $(128,0 \pm 1,5)$ мм скользунов. Зазор между скользуном рамы и колпаком скользуна тележки не допускается. Для регулировки применять прокладки с толщинами от 4 до 15 мм. Количество прокладок не более двух штук под каждую планку. В случае применения двух прокладок соотношение их толщин должно составлять не более чем в два раза. Установка регулировочных прокладок приведена в приложении В, на рисунке В.8. Планка износостойкая и прокладка регулировочная приведены в приложении В на рисунках В.9, В.10. Смазка колпака скользуна тележки и скользуна на раме вагона не допускается.

4.2.3 К постановке на вагон не допускаются детали и узлы, срок службы или межремонтный норматив которых истекает в процессе эксплуатации до следующего планового ремонта.

4.2.4 При выполнении ремонта с подъемом рамы, контролировать техническое состояние и геометрические размеры пятников по ОСТ 24.052.05-90.

4.2.5 В шарнирных соединениях тормозной рычажной передачи применять смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или другие смазки, обеспечивающие работоспособность рычажной передачи и отвечающие климатическому исполнению вагона.

4.2.6 При ремонте вагона сваркой руководствоваться требованиями инструкции по сварке. Сварка ручная дуговая ГОСТ 5264-80, допускается

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ	Лист
						25
Изм № подл	120-183					
Годы и даты	11.04.16					
Взам (под №)						
Изм №						
Годы и даты						

полуавтоматическая сварка в среде защитных газов ГОСТ 14771-76.

4.2.7 Контроль качества сварных соединений полувагона проводить внешним осмотром согласно ГОСТ 3242-79 и путем анализа результатов пооперационного контроля выполнения технологического процесса сварки.

4.2.8 Регулировку тормозной рычажной передачи вагона производить после проведения ремонта после сборки механической части тормоза вагона и соединения ее с тормозными рычажными передачами тележек, подкаченными под вагон. Регулировку тормозной рычажной передачи вагона производить в соответствии с руководством 732-ЦВ-ЦЛ.

4.2.9 Регулировку тормозной рычажной передачи и проверку действия регулятора допускается производить при испытании тормоза.

Инд. № подл.	Лист и дата	Взам инв. №	Инд. №	Подп. и дата
120-183	11.08.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ЦД/Р 5514.00.00.000 РЗ				Лист
				26

5 Хранение и транспортирование

5.1 Условия хранения вагона в части воздействия климатических факторов – по группе условий хранения 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69.

5.2 В случае длительного хранения вагона, трущиеся места законсервировать.

5.3 При длительном хранении, для предотвращения контактной коррозии в буксовых подшипниках, вагон необходимо перекачивать на расстояние, соответствующее не менее 15-20 оборотам колеса, не реже одного раза в три месяца.

5.4 Вагон упаковке не подлежит.

5.5 Доставка вагона заказчику производится по железнодорожным путям как груз на своих осях по полным грузовым документам в составе поезда. Скорость транспортирования – в соответствии с требованиями, установленными для железнодорожного грузового подвижного состава.

№№ № листа	№№ № листа	Взам инв №	№№ № листа	№№ № листа	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ	Лист
											27
1	54 из		УРАЛ120-12-16								
170-183			170-183								

6 Утилизация

6.1 Списание вагона производить после комиссионного осмотра в соответствии с ЦЧУ-ЦВ/4433 «Инструкцией по исключению из инвентаря вагонов» или правилами государственных органов управления железными дорогами.

6.2 При списании вагона основная масса тары – сталь используется в качестве шихты при выплавке металла.

6.3 Резиновые прокладки и рукава используются как вторичное сырье в резинотехнической промышленности.

Изд. № докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ	Лист
120-1Р 3						28
Лист и дата	Взам инв №	Инд № 1	Подп. и дата			
17						
12.08.16						

Приложение А
(обязательное)
Перечень перевозимых грузов

Наименование груза	Код груза по ЕТСНГ
1 Бамбук	081012
2 Балансы всяких пород дерева длиной свыше 1,5 м, кроме хвойных	081031
3 Балансы хвойных пород дерева	081046
4 Древесина экстрактовая	081050
5 Ель резонансовая круглая	081065
6 Жерди и колья	081079
7 Кряж всяких пород дерева	081084
8 Лесоматериалы всяких пород длиной свыше 2 м	081101
9 Лесоматериалы гидротехнические	081116
10 Лесоматериалы для производства спичек (кряж спичечный)	081120
11 Лесоматериалы круглые, кроме крепежных, не поименованные в алфавите	081135
12 Лесоматериалы строительные	081145
13 Лесоматериалы судостроительные	081154
14 Лесоматериалы тарные (кряж тарный)	081169
15 Лесоматериалы фанерные (кряж фанерный)	081173
16 Пиловочник всяких пород дерева	081188
17 Подпорки деревянные (садовые, виноградные)	081192
18 Столбы деревянные	081205
19 Лесоматериалы круглые, кроме крепежных	081008
20 Балансы всяких пород дерева длиной до 1,5 м включительно, кроме хвойных	081027
21 Лесоматериалы всяких пород длиной до 2 м включительно	081099
22 Пиломатериалы	091008
23 Пиломатериалы для оборудования грузовых вагонов под людские перевозки	091103
24 Пиломатериалы, не поименованные в алфавите	091118
25 Дощечки ящичные (детали тары деревянной)	091156
26 Доски шпунтованные для полов	121065
27 Доски классные	683051
28 Лесоматериалы крепежные	082000
29 Лесоматериалы круглые	080005
30 Дрова из всяких пород дерева, не поименованные в алфавите	101023

Годн. и дата	Годн. и дата
	Годн. и дата
М/б №	М/б №
	М/б №
Взам. инв. №	Взам. инв. №
	Взам. инв. №
М/б № подл.	М/б № подл.
	М/б № подл.

2	Зам.	ЦД/ПР 120 51-16		16.11.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЦД/ПР 5514.00.00.000 РЭ

Наименование груза	Код груза по ЕТСНГ
31 Древесина топливная для технологических нужд, не поименованная в алфавите	102026
32 Долготье рудничное	082015
33 Пролсы (стойки рудничные)	082021
34 Продукция лесопильного и фанерного производства	090007
35 Балки деревянные	091014
36 Горбыль	091029
37 Ель резонансовая пиленая	091033
38 Заготовки деревянные черновые, не поименованные в алфавите	091067
39 Обзол	091090
40 Стойки вагонные деревянные	091122
41 Траверсы	091137
42 Штакетник	091141
43 Продукция шпалопиления (без пропитки)	092002
44 Брусья для стрелочных переводов непропитанные	092017
45 Брусья мостовые для железных дорог непропитанные	092021
46 Продукция шпалопиления (с пропиткой)	093005
47 Брусья для стрелочных переводов пропитанные	093013
48 Брусья мостовые для железных дорог пропитанные	093024
49 Дрова, древесина топливная для технологических нужд, древесина измельченная	100001
50 Дрова долготье	101019
51 Древесина топливная для технологических нужд	102007
52 Древесина топливная для гидролизного производства	102011

Лист и дата	Лист и дата	Взам инв №	Инв №	г.
	16/11/16			
Инв № инв	10-183			

2	Ноя	ЦД/П/120.51-16		16/11/16
Мем	Лист	№ докум	Лист	Дата

ЦД/П/ 5514.00.00.000 РЭ

Приложение Б
(обязательное)
Ссылочные документы

Обозначение	Наименование документа
ГОСТ 2.503-2013	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
ГОСТ 2.601-2013	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ 2.610-2006	Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 535-2005	Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия
ГОСТ 1050-2013	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
ГОСТ 1051-73	Прокат калиброванный. Общие технические условия
ГОСТ 2593-2014	Рукава соединительные железнодорожного подвижного состава. Технические условия
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества»
ГОСТ 3475-81	Устройство автосцепное подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Установочные размеры
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Сварные соединения Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 8734-75	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент
ГОСТ 9238-2013	Габариты железнодорожного подвижного состава и приближения строений
ГОСТ 9246-2013	Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия
ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия
ГОСТ 9650-80	Оси. Технические условия
ГОСТ 14637-89	Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы. Конструктивные элементы и размеры

Изд. и дата	
Изд. №	
Взам. изд. №	
Изд. и дата	11.08.16
Изд. №	120-183
Изд.	
Лист	
№ докум.	
Изд.	
Дата	

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Продолжение приложения Б

Обозначение	Наименование документа
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
ГОСТ 19774-74	Смазка ВНИИ НП-207. Технические условия
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
ГОСТ 21447-75	Контур зацепления автосцепки. Размеры
ГОСТ 22235-2010	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ
ГОСТ 26828-86	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка
ГОСТ 31402-2013	Цилиндры тормозные железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия
ГОСТ 32913-2014	Аппараты поглощающие сцепных и автосцепных устройств железнодорожного подвижного состава. Технические требования и правила приемки
ГОСТ Р 52400-2005	Резервуары воздушные для тормозов вагонов железных дорог. Общие технические условия
ГОСТ Р 52916-2008	Упоры автосцепного устройства для грузовых и пассажирских вагонов. Общие технические условия
ОСТ 24.290.01-78	Привод стояночного тормоза грузовых вагонов магистральных железных дорог. Основные размеры и технические требования
ОСТ 32.175-2001	Аппараты поглощающие автосцепного устройства грузовых вагонов и локомотивов. Общие технические требования
ОСТ 24.050.67-87	Лестницы, подножки и поручни грузовых вагонов. Размеры и общие технические требования
ОСТ 24.052.02-83	Планки поддерживающие поглощающие аппараты. Конструкция, размеры и технические требования
ОСТ 24.052.05-90	Пятники, подпятники и подпятниковые места грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия
ОСТ 24.151.01	Планка против истирания для грузовых вагонов. Размеры и технические требования

№ п/п	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
3	-	110-183	110-183	110-183	110-183
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Продолжение приложения Б

Обозначение	Наименование документа
ТУ 24.05.10.105-94	Краны шаровые. Технические условия
ТУ 24.05.928-89	Регуляторы тормозных рычажных передач. Технические условия
ТУ 24.05.10.135-98	Соединительная арматура типа 157 для пневматических систем без нарезки резьбы на трубах. Технические условия
ТУ 2292-011-56867231-2007	Втулки из композиционного прессовочного материала. Технические условия.
ТУ 2571-123-05766936-2007	Колодки тормозные полуметаллические с сетчатопроволочным каркасом и чугунными вставками для железнодорожных вагонов. Технические условия
ТУ 3183-046-4429777-2010	Тележка двухосная 18-9855, тип 3 ГОСТ 9246-2013. Технические условия
ТУ 3184-003-10785350-99	Краны шаровые. Технические условия
ТУ 3184-011-10785350-2007	Арматура соединительная для безрезьбовых труб пневматических систем железнодорожного подвижного состава. Технические условия
ТУ 3184-014-10785350-2007	Краны концевые. Технические условия
ТУ 3184-017-10785350-2013	Воздухораспределитель 6540. Технические условия
ТУ 3184-020-10785350-2015	Автоматические регуляторы грузовых режимов торможения для грузового подвижного состава 6532, 6532-01. Технические условия
ТУ 3184-021-05756760-00	Воздухораспределители типа 483А. Технические условия
ТУ 3184-088-05756760-2010	Краны концевые. Технические условия
ТУ 3184-509-05744521-98	Авторежимы грузовые для подвижного состава железных дорог. Технические условия
ТУ 3184-548-05744521-2012	Авторежимы 265А-5. Технические условия
ТУ 3184-555-05744521-2013	Цилиндры тормозные. Технические условия
АКВ1.83776 ТУ	Авторежим грузовой АКВ1. Технические условия
КАВ60.75177ТУ	Воздухораспределители КАВ60. Технические условия
ЦДЛР 5514.00.00.000	Вагон-платформа для лесоматериалов модели 13-6852, 13-6852-01, 13-6852-02. Комплект конструкторской документации
ЦДЛР.661373.5514 ТУ	Вагоны-платформы для лесоматериалов Модели 13-6852, 13-6852-01, 13-6852-02. Технические условия

Подп и дата	
Изд № дубл	
Взам инд №	
Подп и дата	Изд 29.08.17
Изд № подл	120-02

З	Зам	ЦДЛР 120.60-17	Иванов А	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Продолжение приложения Б

Обозначение	Наименование документа
4701-09.00.00.000 РЭ	Тележка двухосная 18-9855, тип 3 ГОСТ 9246-2013. Руководство по эксплуатации
ЦДЛР.9999.18.00 .000	Установка тележек. Комплект конструкторской документации
632-2011 ПКБ ЦВ	Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм», утв. 57 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 16-17.10.2012 г.
732-ЦВ-ЦЛ	Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов, утв. 54 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 18-19.05.2011 г.
КАВ60.75177РЭ	Воздухораспределители КАВ60. Руководство по эксплуатации
ПР 50.2.016-94	Правила по метрологии. Государственная система обеспечения единства измерений. Проверка средств измерений. Требования к выполнению калибровочных работ
ПОТ РО-32-ЦВ-400-96	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторов подвижного состава
ПОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012	Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов, утв. распоряжением ОАО «РЖД» от 17.01.2013 № 57р
РД 32 ЦВ-056-97	Руководящий документ. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по текущему отцепочному ремонту
РД 32 ЦВ 085-2007	Выбор средств измерений для контроля линейных размеров от 1 до 500 мм и от 500 мм до 10000 мм
ТР ТС 001/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава»
ЦЧУ-ЦВ/4433	Инструкция по исключению из инвентаря вагонов, от 25.12.1996 г.
	Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке, утв. приказом Минпромторга России от 02.07.2015 г. № 1815
	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации

Подп. и дата	
Инд. № докум.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	18.01.18
Инд. № подл.	180-183

6	Зам	ЦВ/Р 120 69-17		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Продолжение приложения Б

Обозначение	Наименование документа
	Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава, утв. 60 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 6-7.05.2014
	Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм), утв. на 57 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств –участников Содружества 16-17.10.2012
	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утв. 53 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 20-21.10.2010 г.
	Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации, утв. 50 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 21-22.05.2009 г.
	Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утв. 17.09.2014 Приказом Минтруда России № 642н
	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов, утв. 63 заседанием Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 4-5.11.2015 г.
	Нормы для расчетов и проектирования вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных)
ЦМ-943	Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах», утв. МПС РФ 27.02.2003 г.

Листы и даты	
Инд. №	
Взам инд. №	
Листы и даты	12.08.16
Инд. № подл.	120-185

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Приложение В

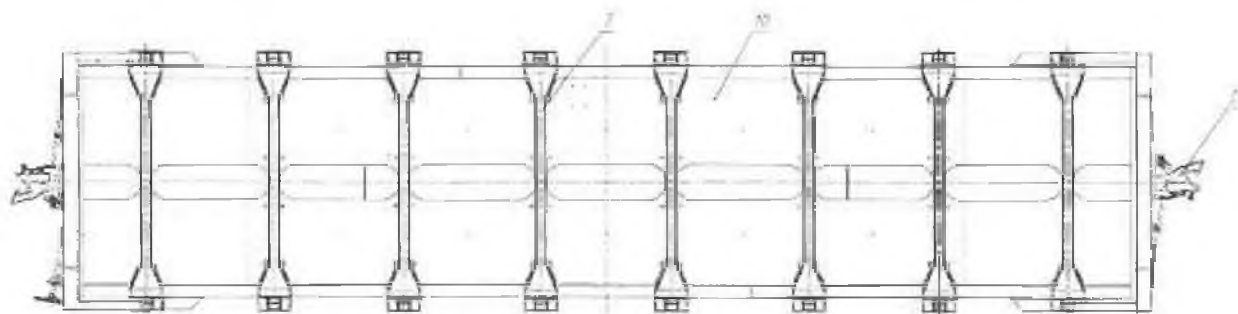
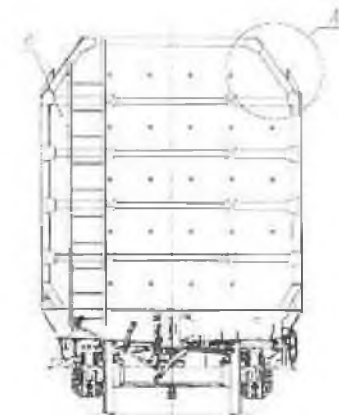
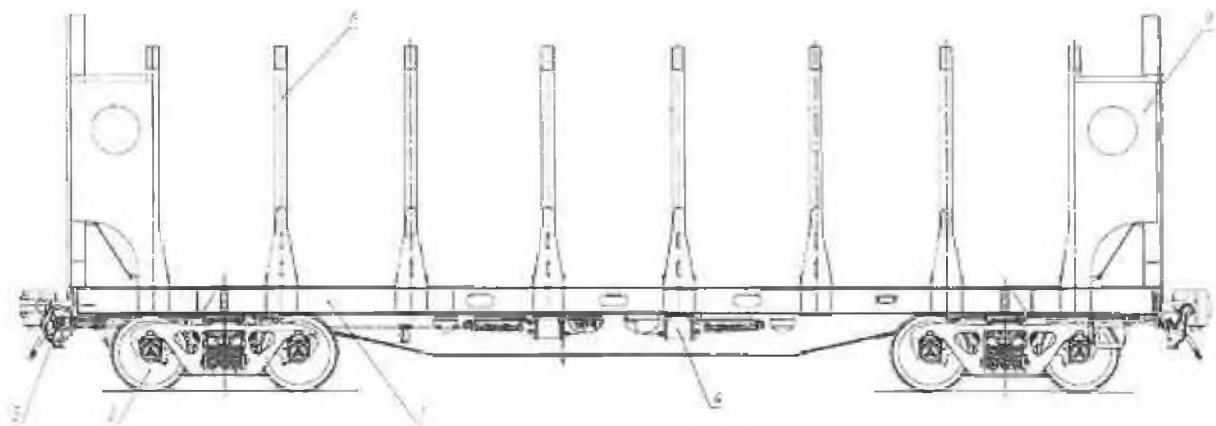
(обязательное)

Общий вид вагона и составных частей

Инд № подл	Листы и дата	Взвеш №	Инд №	Листы и дата
120-1РЗ	12 Oct. 16			
Мзм	Лист	№ докум	Подп	Дата
ЦД/Р 5514.00.00.000 РЭ				Лист
				35

Инд № подл	Подп и дата	Взам инд №	Инд № докум	Подп и дата
120-183	15.02.2016			

Лист	№ докум	Подп	Дого
36	5514.00.00.000 РЭ		



- 1 – рама; 2 – тележка; 3 – автосцепное устройство; 4 – тормоз автоматический;
 5 – тормоз стояночный; 6 – стойка; 7 - балка; 8 – стена торцевая; 9 – лист;
 10- настил пола.

Вид А – варианты стоек

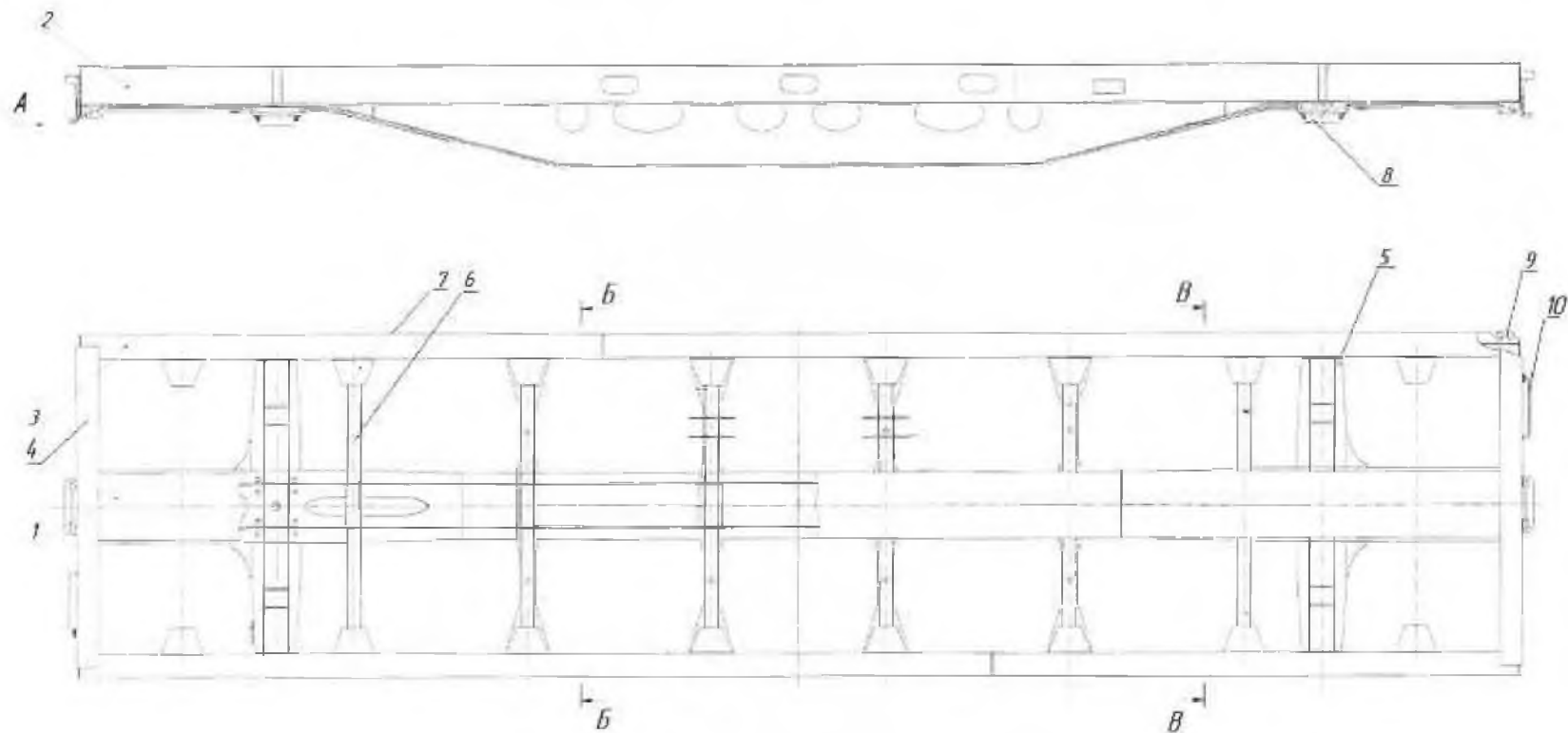
Рисунок В.1 – Общий вид вагона*

*Высота стоек для каждой модели вагона указана в таблице 1 настоящего РЭ.

ЦДПР 5514.00.00.000 РЭ

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. №	Подп. и дата
170-183	12.08.16			

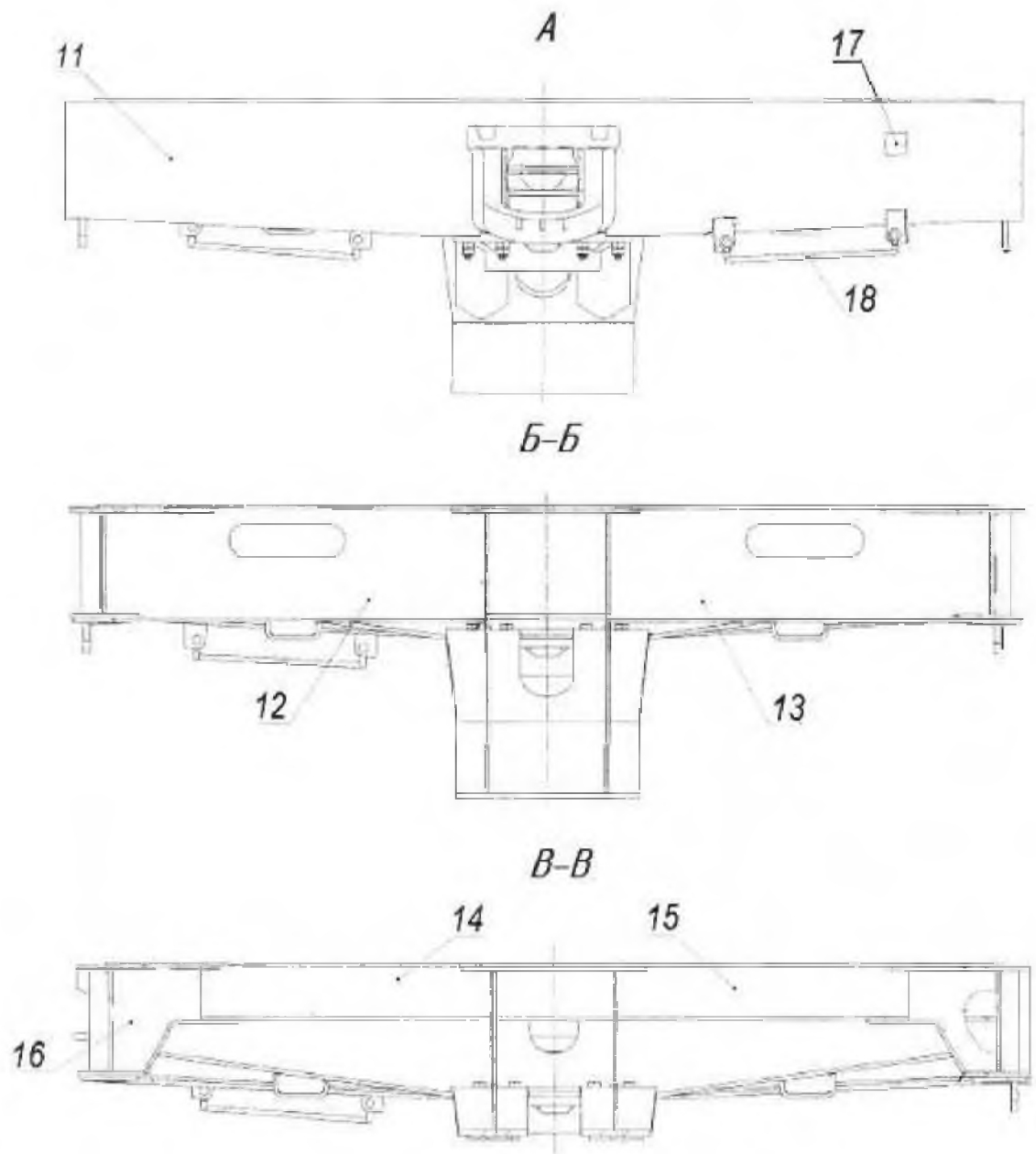
Кан.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	



1 – балка хребтовая; 2, 3 – балка боковая; 4 – балка концевая; 5 – балка шкворневая;
 6 – балка поперечная; 7 – опорный лист; 8 – пятник 4 Ш; 9 – тяговый кронштейн; 10 – поручень.

Рисунок В.2 (лист 1 из 2) – Рама

ЦД/МР 5514.00.00.000.000 РЭ



11 – лист концевой балки; 12, 13 – лист поперечной балки; 14, 15 – ребро;
 16 – косынка; 17 – скоба; 18-поручень

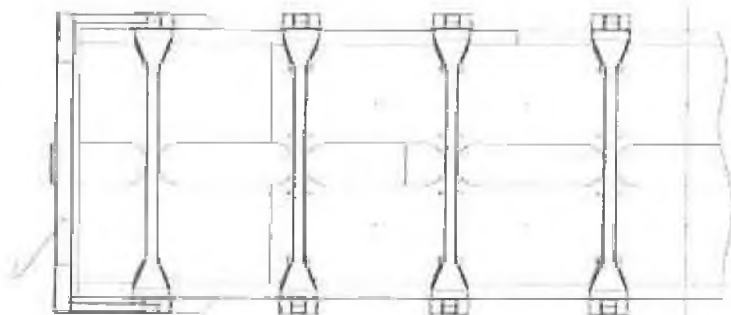
Рисунок В. 2 (лист 2 из 2) - Рама

Лист в сборе	
№ док. №	7
Взам. инв. №	
Резерв в сборе	11.08.16
Инв. № подл.	120-183
Изм.	
Лист	
№ док. №	
Подп.	
Дата	

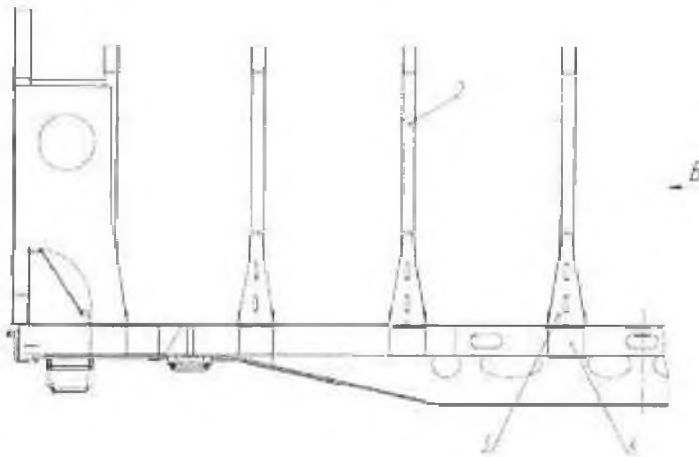
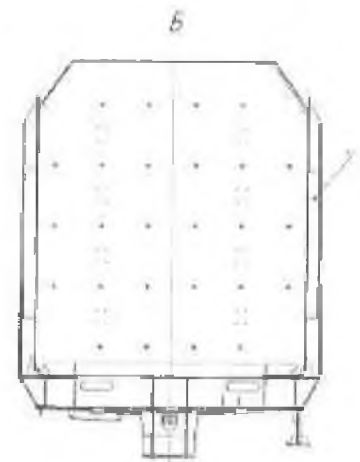
ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Лист

38



А



Б

1 – стена торцевая; 2 – стойка; 3 – лист; 4 – основание.

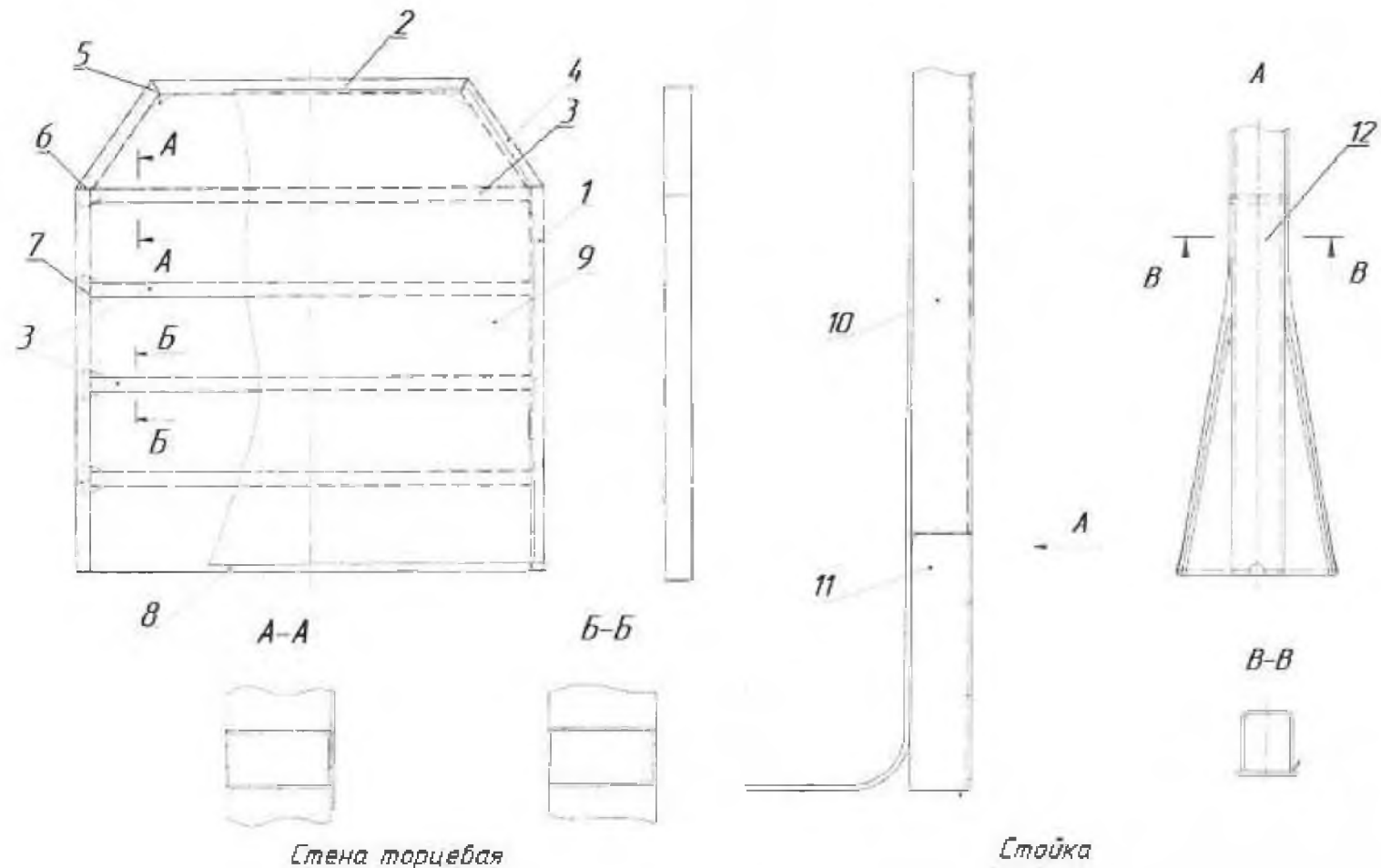
Рисунок В.3(а) – Установка стен и стоек

№№ № листа	Листы и даты	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Листы и даты
120-183	15.09.2016			
г	3 км	ИДЛР.170.47-16	ЛБ	15.09
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Подп. и дата
120-183	12.08.16			

Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1 – стойка; 2 – балка верхняя; 3 – балка горизонтальная; 4 – балка наклонная;
 5, 6, 7 – накладка; 8 – уголок; 9 – лист; 10 – профиль; 11 – лист боковой; 12 – лист внутренний

Рисунок В.3(б) – Установка стен и стоек

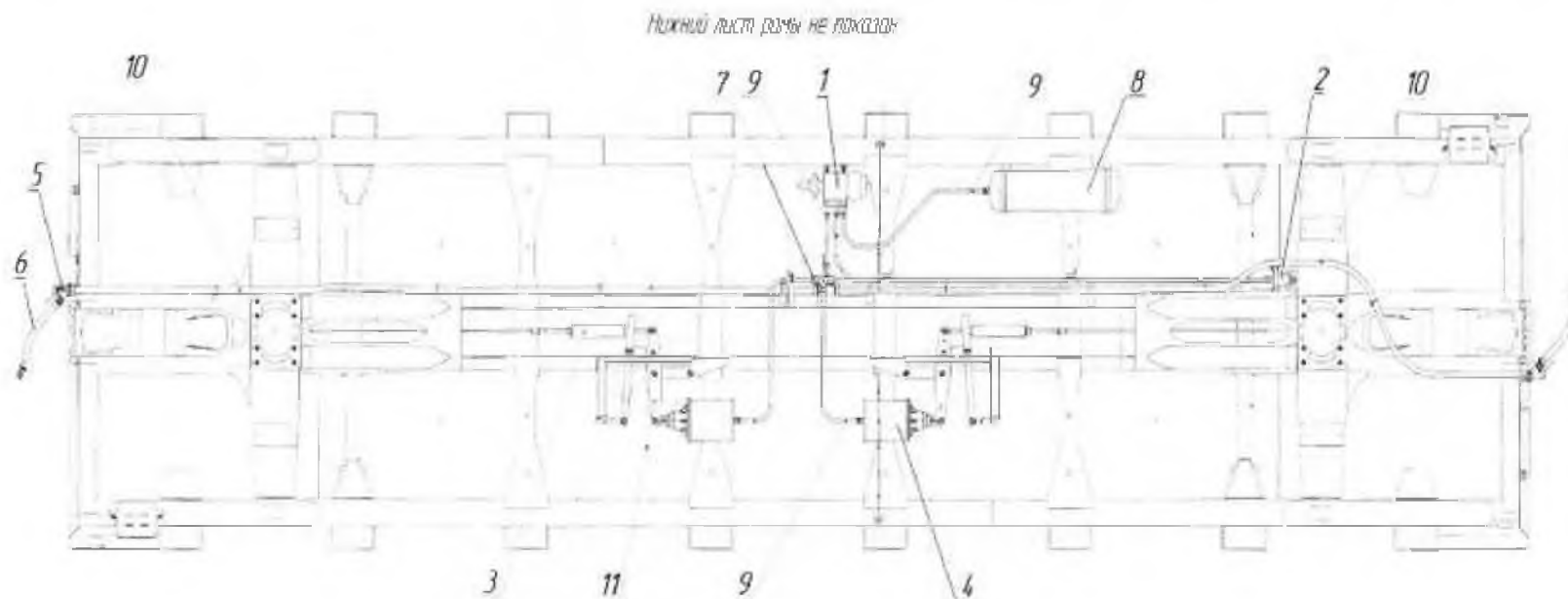
ЦД/МР 5514.00.00.000 РЭ

Ивб № подл	Подп и дата	Взам. инб №	Ивб №	Подп и дата
420-183	12.08.16			

Кан	
Лист	
№ докум	
Подп	
Дата	

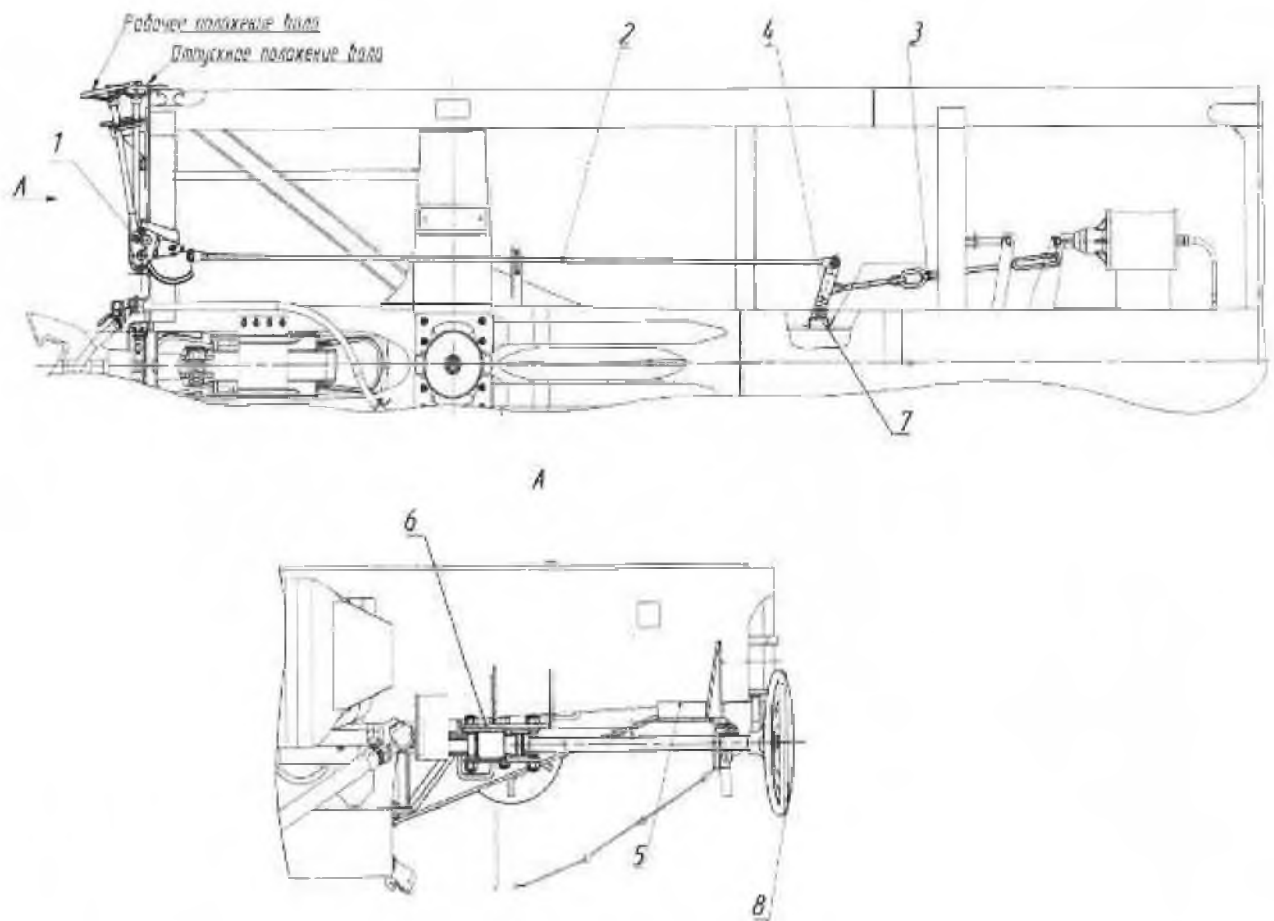
ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Лист
41



1 – воздухораспределитель; 2 – авторежим; 3 – регулятор; 4 – цилиндр; 5 – кран концевой;
6 – рукав соединительный; 7 – кран; 8 – резервуар запасной; 9 – воздухопровод подводящий;
10 – воздухопровод магистральный; 11 – рычажная передача.

Рисунок В.4 – Тормозное оборудование

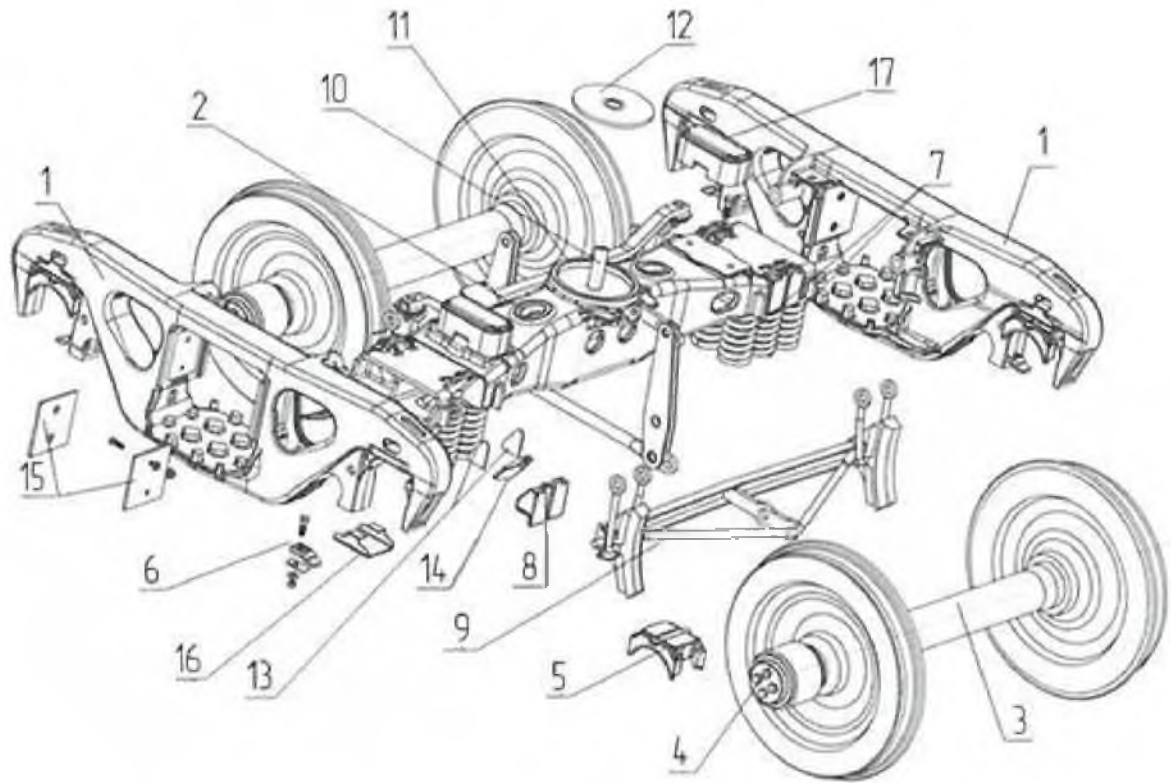
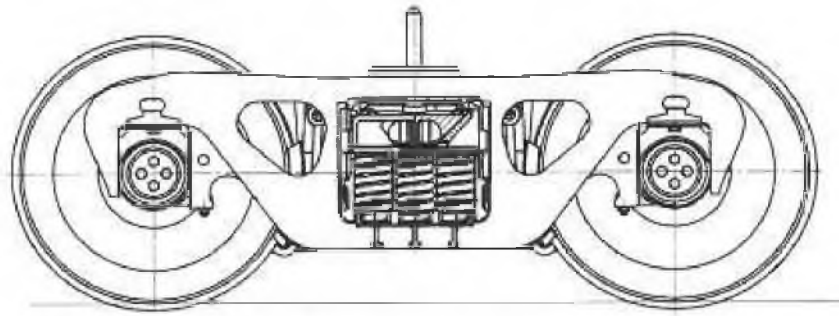


1 – привод; 2 – тяга; 3 – тяга; 4- рычаг; 5 – кронштейн с фиксатором;
 6 – кронштейн привода; 7 – кронштейн рычага; 8 – штурвал.

Рисунок В.5 – Стояночный тормоз

Лист и дата	
№№ №	
Взам инв №	
Лист и дата	76 12.08.16
№№ № лист	420-183
Мзм	
Лист	
№ докум	
Подп	
Дата	

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

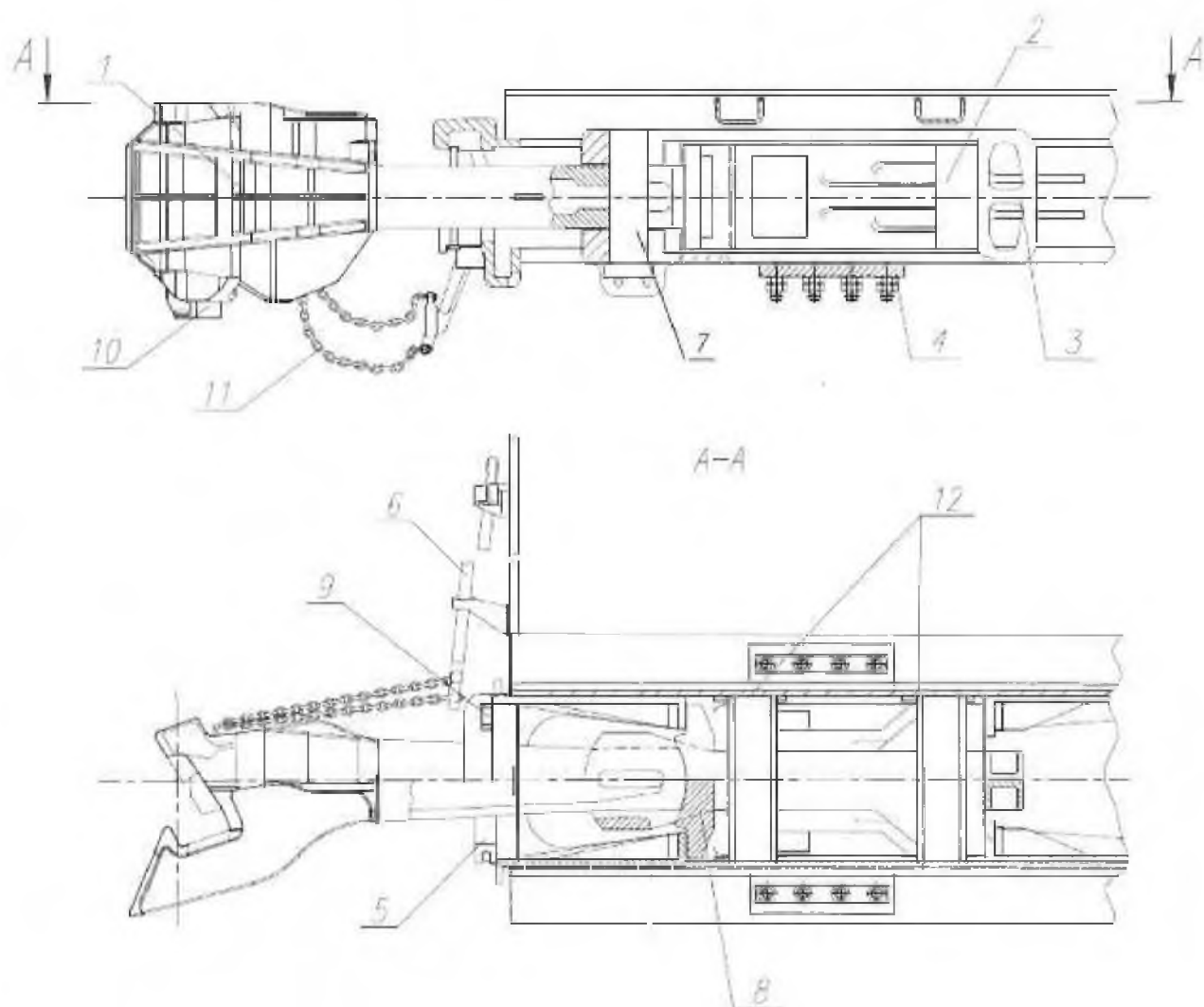


- 1 - боковая рама; 2 - надрессорная балка; 3 - колесная пара; 4 - кассетный подшипник; 5 - адаптер; 6 - блокиратор; 7 - рессорный комплект; 8 - фрикционный клин; 9 - тормозная рычажная передача; 10 - шкворень; 11 - износостойкое кольцо; 12 - износостойкий вкладыш; 13 - планки боковых стенок; 14 - вставки карманов надрессорной балки; 15 - фрикционные планки; 16 – скобы опорных поверхностей буксового проема; 17 – скользуны постоянного контакта.

Рисунок В.6 – Тележка

№ док. № табл.	120-183	Лист в док.	17.08.16	Взам инв №	Инд №	Лист в док.	1
Изм		Лист		№ докум	Подп.	Дата	

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

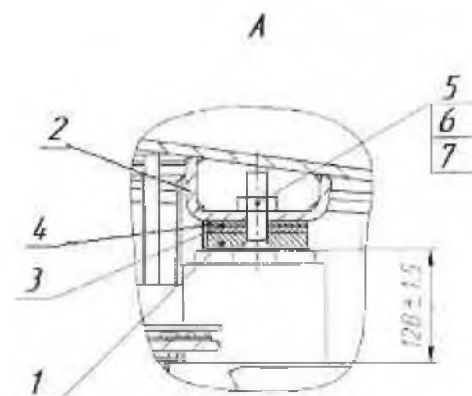
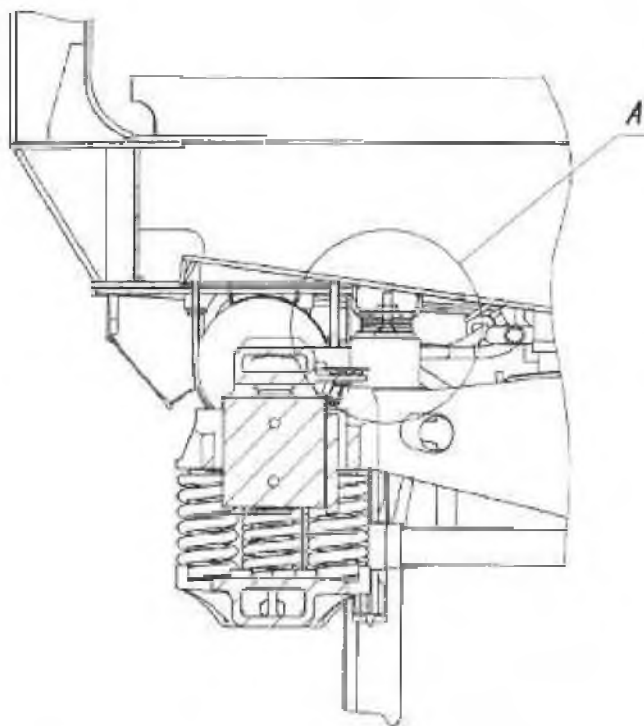


- 1 - автосцепка СА-3; 2 - поглощающий аппарат; 3 - тяговый хомут;
 4 - поддерживающая планка; 5 - подпружиненная центрирующая балочка;
 6 - рычаг расцепного привода; 7 - клин тягового хомута; 8 - плита упорная;
 9 - подвеска маятниковая; 10 - кронштейн от саморасцепа; 11 - устройство для предотвращения падения автосцепки на путь; 12 - планки против истирания

Рисунок В.7 – Устройство автосцепное

Изд. №	120-183
Лист	44
№ докум.	
Подп.	
Дата	
Изд. №	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	
Изд. №	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ



- 1 – колпак скользуна тележки; 2 – скользун рамы вагона;
 3 – планка износостойкая; 4 – прокладка регулировочная; 5 – винт;
 6 – гайка; 7 – шайба.

При регулировке *не допускается* следующее применение прокладок регулировочных:

- толщиной 4 мм с прокладками толщиной 10 мм, 12 мм, 14 мм, 15 мм;
- толщиной 5 мм с прокладками толщиной 12 мм, 14 мм, 15 мм;
- толщиной 6 мм с прокладками толщиной 14 мм, 15 мм;
- толщиной 7 мм с прокладками толщиной 15 мм.

Рисунок В. 8 – Установка регулировочных прокладок

Лист и дата	1	12.08.16	120-173
Лист №	1		
Взам инв №			
Лист			
№ докум			
Подп			
Дата			

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Лист

45

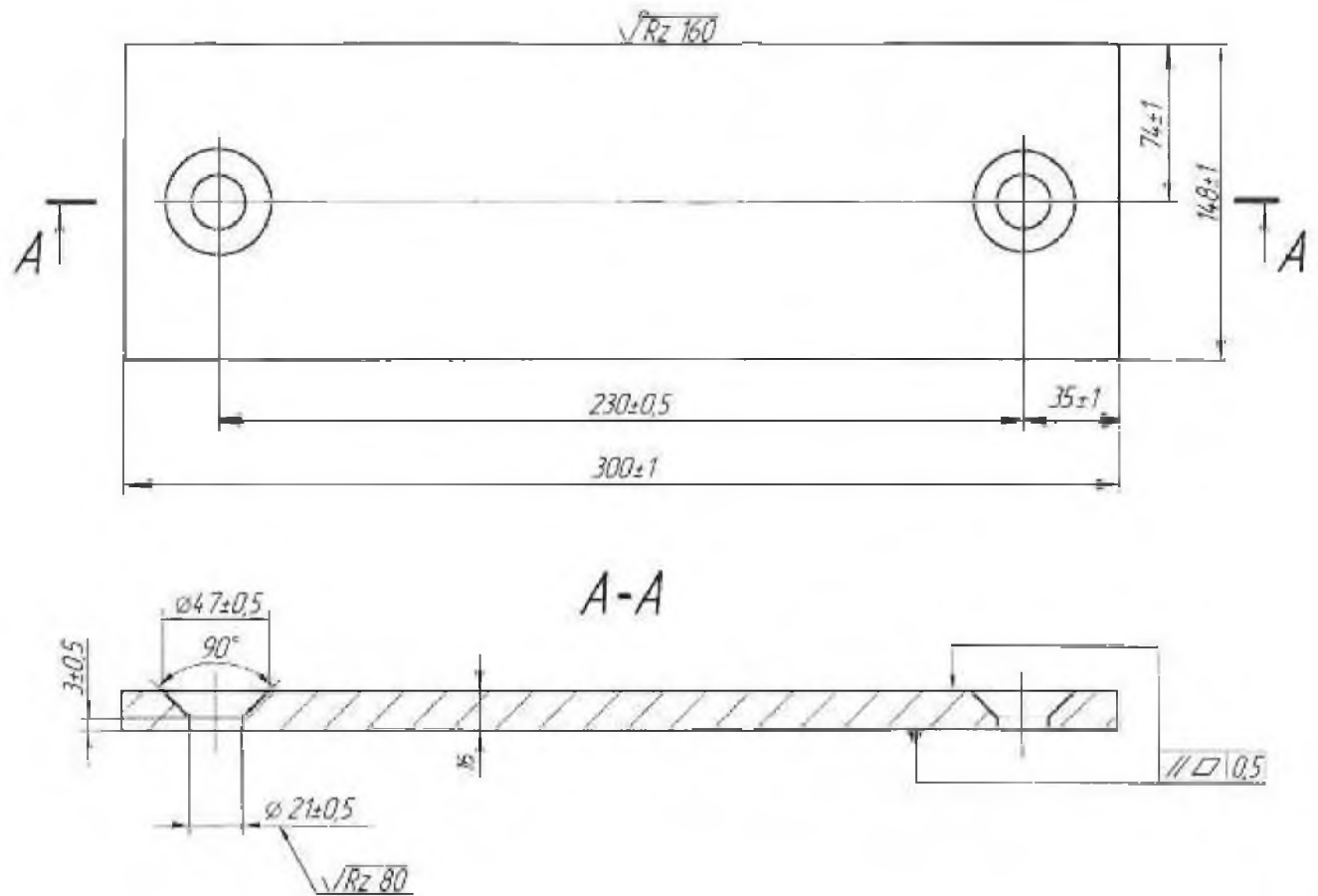
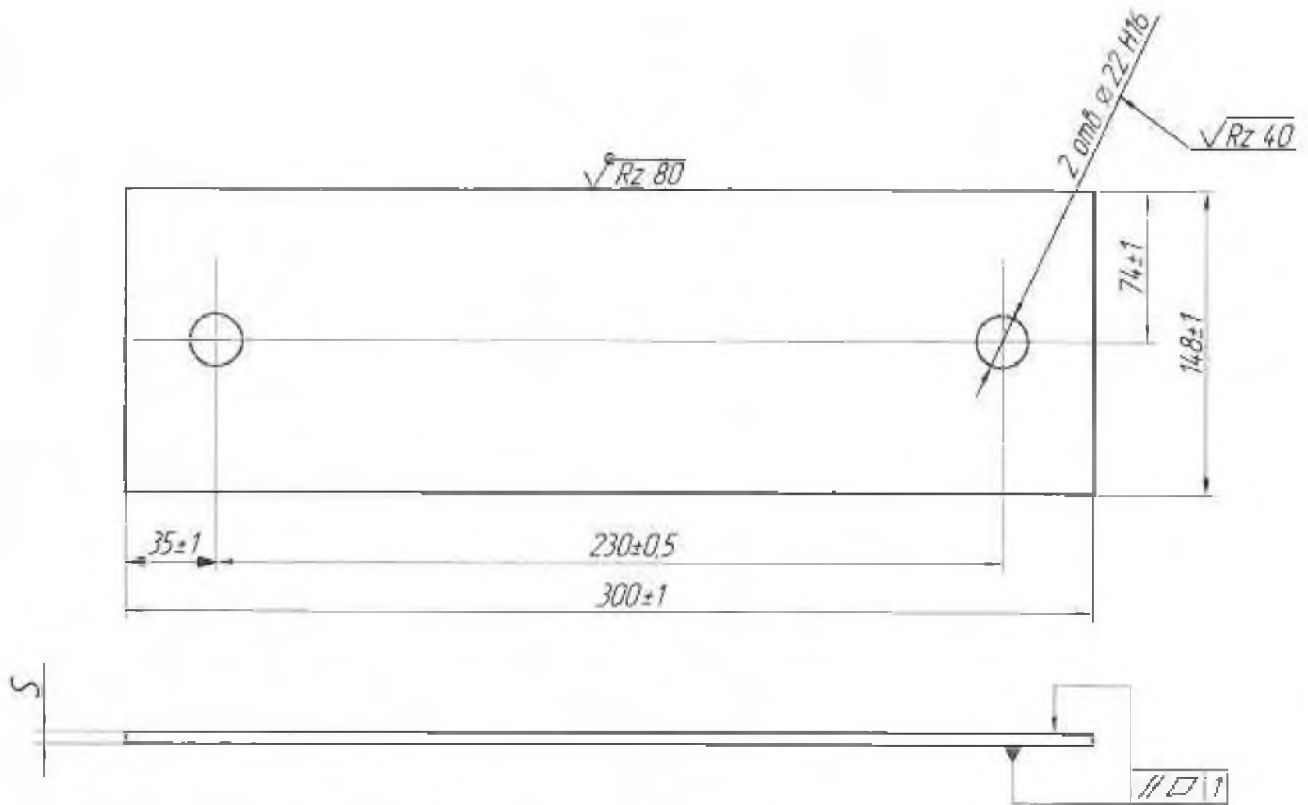


Рисунок В.9 – Планка износостойкая

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. №	Лист и общее
170-103	СВ 12.08.16			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ				Лист
				46



Толщина S, мм	Масса, кг	Материал
4	1,4	Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
5	1,7	Лист $\frac{\text{Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
6	2,1	Лист $\frac{\text{Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
7	2,4	Лист $\frac{\text{Б-ПН-7 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
8	2,8	Лист $\frac{\text{Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
10	3,5	Лист $\frac{\text{Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
12	4,2	Лист $\frac{\text{ПН-12 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
14	4,9	Лист $\frac{\text{ПН-14 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$
15	5,2	Лист $\frac{\text{ПН-15 ГОСТ 19903-74}}{\text{СтЗсп ГОСТ 14637-89}}$

Допускаются прокладки регулировочные изготовленные из стали марок 09Г2, 09Г2Д, 09Г2С, 09Г2СД по ГОСТ 19281-2014

Рисунок В.10 – Прокладка регулировочная

Лист и дата	№ лист	Взам инв. №	Лист и дата	Инв. № лист
			12.08.16	120-103
Изм	Лист	№ докум	Подп	Взам

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЗ

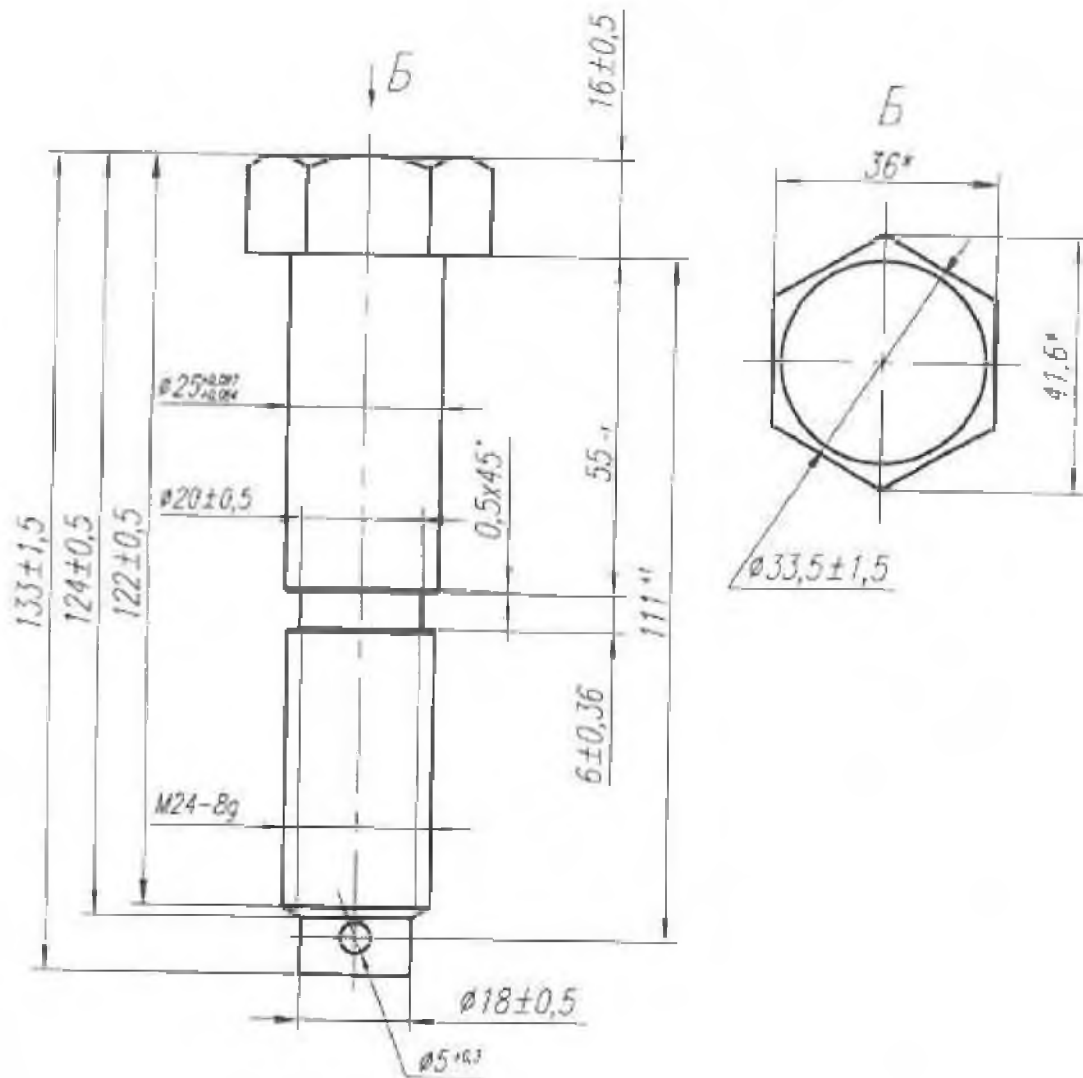


Рисунок В.11 – Болт крепления пятника

Инд. № проекта	Инд. №	Вариант №	Полн. и дата	Глуб. и дата
100-103			12.08.16	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ

Лист

48

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замеченных	новых	аннулированных					
1	-	23, 24, 33	-	-	49	ЦДЛР 120-47-16	-	[Подпись]	15.09.2016
2	2	29	29а	-	50	ЦДЛР 120 5-16	-	[Подпись]	16.12.2016
3	31	12, 32	-	-	-	ЦДЛР 12060-18	-	[Подпись]	29.08.2019
4	-	5, 7	-	-	-	ЦДЛР 120-7-14	-	[Подпись]	28.02.2014
5	-	19	-	-	-	ЦДЛР 120-48-18	-	[Подпись]	28.02.2018
6	-	4, 6, 8, 13, 14, 16, 18, 33	-	-	-	ЦДЛР 120-69-18	-	[Подпись]	25.05.2018

Изм. № лист	120-18/5
Лист	10
№ докум	120-47-16
Подп	[Подпись]
Дата	

ЦДЛР 5514.00.00.000 РЭ